

TELPOX C 300 UV

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, epoksydowa, bezbarwna żywica do zalewania

SKŁAD

Specjalnie modyfikowana żywica epoksydowa (składnik A) i specjalnie modyfikowany utwardzacz aminowy (składnik B).

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Dwuskładnikowa, epoksydowa przezroczysta mieszanka do zalewania, nadająca się do zalewania i tworzenia elementów dekoracyjnych 3D, podłóg, stołów itp.

- idealnie przezroczysty, odporny na promieniowanie UV - nie żółknie
- niska lepkość i doskonała rozlewność
- bez zapachu
- samopoziomująca
- wydłużony czas przetwarzania i związane z tym minimalne kurczenie się i nagrzewanie
- doskonałe właściwości mechaniczne, wysoka wytrzymałość i spójność
- proces utwardzania można przyspieszyć delikatnym ogrzewaniem do 50°C

ODCIEN

Wariant przezroczysty lub nieprzejrzyisty wariant w kolorze białym i czarnym. Do barwienia innych odcieni można stosować specjalne rozwiązania do barwienia serii P2013.

DANE TECHNICZNE SKŁADNIK A

Lepkość (25 °C)	110 – 120 KU
Gęstość (23 °C)	1,09 g/cm ³
Wygląd	klarowna ciecz

DANE TECHNICZNE SKŁADNIK B

Lepkość (25 °C)	50 – 60 KU
Gęstość (23 °C)	1,02 g/cm ³
Wygląd	klarowna ciecz

DANE TECHNICZNE MIESZANINY

Lepkość (25 °C)	70 – 80 KU
Gęstość (23 °C)	1,09 g/cm ³
Wygląd	klarowna ciecz
Żywotność mieszanki 25 °C	< 80 min
Utwardzenie	< 1 kg ok 32-48h
Twardość	80 D Shore
Maksymalna zalecana objętość	40 l / 7 cm wysokości

PROPORCJE MIESZANIA

Składnik A 100 części wagowych
Składnik B 31 części wagowych

ZUŻYCIE

Zużycie teoretyczne na 1 m² przy grubości 10mm to około 10l mieszaniny.

ROZCIEŃCZANIE

Nie rozcieńczać (produkt bezrozpuszczalnikowy). Do mycia urządzeń zalecamy rozcieńczalnik S 6300.

TELPOX C 300 UV

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, epoksydowa, bezbarwna żywica do zalewania

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche i czyste. Materiały porowate (drewno, piaskowiec itp.) należy wcześniej bardzo dobrze zagruntować, najlepiej lakierem epoksydowym TELPOX F 200 ST.

WARUNKI APLIKACJI

Przed użyciem oba składniki muszą osiągnąć temperaturę 20–23 ° C. Wilgotność powietrza maks. 75%. Wilgotność podłoża maks. 4%.

APLIKACJA

Zmieszka składniki w stosunku wagowym składnik A 100 części: składnik B 31 części, dokładnie wymieszaj, min. 3 minuty przy niskiej prędkości 150-200 obr/min (tak, aby nie napowietrzyć mieszanki). Następnie zalecamy przelanie do drugiego pojemnika i ponowne wymieszanie. Pozostawić mieszaninę na 60-75 minut, co znacznie ułatwi odpowietrzenie. Następnie mieszaninę powoli wlewać do przygotowanej formy lub pojemnika. Jednocześnie można dozować maksymalnie 40 litrów rozrobionej mieszaniny. Po około 15 minutach zaleca się usunięcie pozostałych pęcherzyków przy pomocy ciepłego powietrza. Czas utwardzania zależy od temperatury otoczenia, temperatury mieszaniny, rodzaju użytej formy, grubości wylanej warstwy i całkowitej objętości odlewu. Im większa objętość odlewu, tym krótszy czas utwardzania. Obróbka przez frezowanie, wiercenie itp. Jest możliwa po 96 godzinach. Do szlifowania i polerowania powierzchni należy używać materiałów ściernych o uziarnieniu 120,180,280,340,400,800,1200-2000. Do polerowania stosować odpowiednie pasty polerskie. W przypadku zastosowania formy niesilikonowej należy zastosować separator P2013 / 1500 - „Zastosowanie separatora”. Utwardzanie można przyspieszyć poprzez podwyższenie temperatury do 50 ° C. Materiał można pigmentować odpowiednimi pastami pigmentowymi - patrz „Przygotowanie kolorowych odlewów”. Podczas zalewania materiałów porowatych należy dokładnie zagruntować te przedmioty odpowiednim materiałem, najlepiej TELPOX F 200 ST. Służy to zamknięciu porów, z których mogą uwalniać się pęcherzyki powietrza.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

PRZYGOTOWANIE ODLEWÓW KOLOROWYCH

Do przygotowania odlewów kolorowych można użyć specjalnych roztworów pigmentów z serii P2013 - patrz lista poniżej. Nasycenie koloru odlewu jest dobierane przez samego klienta zgodnie z ilością zastosowanego roztworu pigmentu. Zaleca się wcześniej przetestować nasycenie roztworu pigmentu, dodając 1 kroplę do około 100 ml rozrobionej mieszaniny TELPOX C 300.

Rozwiązania pigmentowe:

W przypadku nieprzezroczystych odcieni:

P2013/1801 biały	100	P2013/1899 czarny 200	P2015/BK
P2015/WH			

Dla przezroczystych odcieni:

P2013/1868 żółty	P2013/1898 czarny
P2013/1883 czerwony	P2013/1830 vio
P2013/1841 niebieski	P2013/1884 bordo
P2013/1859 zielony	P2013/1878 ora

ZASTOSOWANIE SEPARATORA

Separator P8702 jest jasnożółtym płynem. Został zaprojektowany tak, aby zapobiegać przywieraniu TELPOX C 300 do miejsc, w których nie jest to pożądane. Umożliwia łatwe usuwanie i oddzielanie masy odlewniczej od formy. Separator należy wymieszać lub wstrząsnąć przed użyciem, a następnie nałożyć go za pomocą szmatki lub pędzla. Separator schnie bardzo szybko, przy stosowaniu do metalowych form

TELPOX C 300 UV

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowa, epoksydowa, bezbarwna żywica do zalewania rozrobioną żywicę można nakładać niemal natychmiast po nałożeniu separatora. W przypadku oddzielania bardzo porowatych materiałów (drewna, gipsu itp.) Zalecamy odczekać kilka minut, aż

separator całkowicie wyschnie. Jeżeli na styku separatora i żywicy powstają pęcherzyki powietrza, a odlew jest trudno wyciągnąć z formy, może to wskazywać na niewystarczające wysuszenie separatora.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zachowaj ostrożność podczas obsługi. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

OPAKOWANIA

1,4 kg (składnik A – 1068 g, składnik B – 332 g)
7 kg (składnik A – 5340 kg, składnik B – 1660 kg)

P2013 Barwiący metaliczny proszek pigmentowy P2013 - proszek metaliczny 25g (niebieski, turkusowy, czarny, szary, pomarańczowy, złoty, perłowy)

Separator P8702 0,3 l;

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25 ° C.

LIKWIDACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.