

TELPUR T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów w roztworze żywic akrylowych w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana izocyjaninem alifatycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba nawierzchniowa może być aplikowana wszędzie tam, gdzie stawiane są wysokie wymagania (w trudnych warunkach i różnych środowiskach). Utwardzona powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, nie kreduje, jest odporna również na wiele substancji chemicznych, wilgoć i zużycie mechaniczne.

- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Odporność chemiczna i mechaniczna
- Trwałość kolorów

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o wysokim obciążeniu korozyjnym, takie jak zakłady chemiczne, tocznie, strefy przemysłowe, pociągi, elementy maszyn, rur, blach i konstrukcji stalowych.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Połysk
- Mat

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

	Połysk	Mat
Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	72	72-80
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40	40
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	11-12	9-11

CZAS SCHNIĘCIA

	Połysk		Mat	
Temperatura podłoża	15°C	23°C	15°C	23°C
Pyłosuchość	3h	150min	1h	30min
Przeschnięty	48h	24h	24h	16h
Grubość warstwy suchej DFT	40μm	40μm	40μm	40μm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Połysk	Mat
Konsystencja	ok 12 min/ø4mm	Minimum 75s/ø6mm
Zawartość nietlonych substancji (stężona mieszanina)	56% obj. 65-70% wag.	50-55% obj. 63-68% wag.

TELPUR T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

Temperatura zapłonu	25°C	32°C
Gęstość (stężona mieszanina)	1160-1350kg/m ³	1250-1350kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,32-0,38kg/kg (stężona mieszanina)	
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,24-0,29kg/kg (stężona mieszanina)	

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

	Połysk	Mat
Zdolność pokrycia	Stopień 1-2 Stopień 3 – odcienie czerwieni i żółci	
Połysk	Stopień 1	Stopień 3-4
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48h	Najmniej 25%	Najmniej 20%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego: POŁYSK (zalecana konsystencja 120 – 150s/ kubek Ford ø 4mm; 5-8 % rozcieńczenie), MAT (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 15-25 % rozcieńczenie)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 5 –10% rozcieńczenie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,3-1,5; ciśnienie powietrza 1,5 – 2 atm. (3-3,5 atm)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,009 inch (0,23 mm) AirMix	11 - 15 Mpa (110 - 150 atm)	20 – 60°	Żółty 100/149 (siatka/μm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwon 200/74 (siatka/μm)
0,011 inch (0,28 mm)	11 - 15 Mpa (110 - 150 atm)	20 – 60°	

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczenie: TELSOL PUR
Utwardzacz: TELHARD PUR

Proporcje utwardzania: POŁYSK: TELPUR T 300 POŁYSK – **5,5** części wagowych: TELHARD PUR – **1** część wagowa.

Proporcje utwardzania: MAT: TELPUR T 300 MAT - **10** części wagowych: TELHARD PUR – **1** część wagowa.
Mieszalinę należy zużyć w ciągu 4 godzin (20°C).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2, C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być oczyszczone według EN ISO

TELPUR T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

8501-3). Aluminiowe i ocynkowane powierzchnie należy oczyścić zgodnie z EN ISO 12944-4, Artykuł 12.1 i 12.2. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

1. Nałożyć 1-2 warstwy epoksydowego podkładu z młotem żelaza **Telpox PM 150** lub **Telpox P 100S**. Produkt stosować zgodnie z jego kartą techniczną.
2. Nałożyć 2-3 warstwy emalii nawierzchniowej **Telpur T 300**, zachowując odstęp 24h (20°C) pomiędzy kolejnymi powłokami.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 18 m-cy od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 °C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat. Zawiera butanonoxim. Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H412. Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.