

TELPUR S250

Gruntoemalia poliuretanowa

KARTA TECHNICZNA

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana polioizocyanem alifatycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Produkt jest przeznaczony do wykonywania jedno- i wielowarstwowych powłok antykorozyjnych na różnych podłożach. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, wilgoć i zużycie mechaniczne. Farbę można stosować jako gruntoemalię lub poliuretanowy podkład antykorozyjny pod odpowiednią farbę nawierzchniową, np. TELPUR T 340. Przed użyciem produkt należy połączyć z odpowiednim utwardzaczem w podanej proporcji, dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć. Ostateczne właściwości powłoka osiąga po pełnym utwardzeniu.

- ♦ doskonała przyczepność do stalowych i ocynkowanych powierzchni, aluminium
- ♦ bardzo szybkie schnięcie
- ♦ produkt 2 w 1 dla ekonomicznie niewymagających prac, jednopowłokowy
- ♦ nie spływa z pionowych powierzchni
- ♦ możliwość barwienia w systemie HOSTEMIX
- ♦ posiada aprobatę techniczną NTA No.010-042644
- ♦ Krajowa ocena techniczna ITB-KOT-2022/2251 wydanie 1

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Półmat

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	75	145
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40	75
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	8,8–10,0	4,7–5,3
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13,0	6,9

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	90 min	25 min	30 min
Przeschnięty	12h	5h	7h
Grubość warstwy suchej DFT	40μm	40μm	70μm

TELPUR S250

Gruntoemalia poliuretanowa

KARTA TECHNICZNA

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowa
Zawartość nielotnych substancji (wagowo)	min. 68% – mieszanina z TELHARD PUR min. 72% – mieszanina z TELHARD PUR RAPID
Zawartość nielotnych substancji (objętościowo)	min. 52% – mieszanina z TELHARD PUR min. 60% – mieszanina z TELHARD PUR RAPID
Temperatura zapłonu	>25°C
Gęstość	1370–1500 kg/m ³
Gęstość (stężona mieszanina)	1300–1470 kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,28–0,32 kg/kg mieszaniny
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,25–0,29 kg/kg mieszaniny

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk / kąt 60°	30–50
Twardość mierzona wahadłem po 48 h	min. 12%

ZAŁECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczanie 0-10%)
- Natrysk Airmix (rozcieńczenie 5-15%)
- Natrysk konwencjonalny (rozcieńczenie 10-20%)
- Pędzlem lub wałkiem (zalecana konsystencja 60–80 s / kubek Forda DIN 4 mm; rozcieńczenie 8-10%)

Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego

Pistolety natryskowe np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-2,0; ciśnienie powietrza 3–4 atm.

Dane dla natrysku wysokociśnieniowego Airless/Airmix (testowane na EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR))

TELPUR S250

Gruntoemalia poliuretanowa

KARTA TECHNICZNA

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Wspomaganie powietrzne	Rozcieńczenie
0,011 cala (0,28 mm)	12-18 Mpa (120 – 180 atm)	1,0 – 2,0 atm	5 – 20%
0,013 cal (0,33 mm)	12-18 Mpa (120 – 180 atm)	1,0 – 2,0 atm	5 – 20%

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczenie
0,011 cala (0,28 mm)	14-20 Mpa (140 – 200 atm)	5 – 20%
0,013 cal (0,33 mm)	14-20 Mpa (140 – 200 atm)	5 – 20%

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/μm), kąt natrysku 20-60°. Nie zaleca się używania luźnej regulowanej dyszy.

PRZYGOTOWANIE FARB

Rozcieńczanie: TELSOL PUR 3, U 6003 lub TELSOL PUR 4. Rozcieńczać po dodaniu utwardzacza.

Utwardzacze: TELHARD PUR / TELHARD PUR RAPID, TELHARD PUR 3, TELHARD PUR 3 RAPID lub TELHARD PUR 4

Mieszaninę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 3 godzin w temperaturze 20°C.

PROPORCJE UTWARDZANIA:

TELPUR S250 : TELHARD PUR / TELHARD PUR RAPID – 10 : 1 wagowo (8 : 1 obj.)

TELPUR S250 : TELHARD PUR 3 – 10 : 1,5 wagowo (4,5 : 1 obj.)

TELPUR S250 : TELHARD PUR 3 RAPID – 4 : 1 wagowo (3 : 1 obj.)

TELPUR S250 : TELHARD PUR 4 – 10 : 0,7 wagowo (8,5 : 1 obj.)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2, C3 i C4 podłoże należy oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2½ według EN ISO 8501-1. Spoiny i krawędzie należy przygotować zgodnie z EN ISO 8501-3.

Zalecane przygotowanie pozostałych podłoży:

Podłoże	Przygotowanie
Stal czarna	P80-P120 na sucho lub obróbka strumieniowo-ścierna
Stal śrutowana	Sa 2,5 RZ (profil) 30μm
Żeliwo	P80-P120 (na sucho)
Stal fosforyzowana	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stal galwanizowana w tym stal galwanizowana ogniowo	Włóknina ścierna (scotch brite)
Stopy lekkie aluminium	P280-P320 (na sucho)
Aluminium	P280-P320 (na sucho)
Tworzywa sztuczne wzmacniane włóknem szklanym	P240 (na sucho)

TELPUR S250

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia poliuretanowa

Powierzchnię odtłuścić i oczyścić zgodnie z EN ISO 12944-4. Oczyszczzonego podłoża nie pozostawiać do następnego dnia.

Z wcześniej malowanych powierzchni należy usunąć luźne powłoki, a następnie podłoże oczyścić i odtłuścić. Zgodność starej i nowej powłoki należy potwierdzić próbą na powierzchni ok. 1 m² lub skonsultować z producentem.

Aplikacja

Farbę przed zastosowaniem należy dokładnie wymieszać, nie pozostawiając osadu, odpowiednio rozcieńczyć i przefiltrować. Minimalna temperatura powietrza wynosi 10°C, a temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy i jednocześnie niższa niż 40°C. Wilgotność względna nie może przekraczać 75%. Niższa temperatura, wyższa wilgotność oraz zbyt gruba warstwa wydłużają schnięcie i utwardzanie. Niedostatecznie suche podłoże może powodować problemy z przyczepnością do podłoża lub między warstwami oraz pogorszyć wygląd powłoki.

Farba jest stosowana przez rozpylanie w paskach równoległych w celu osiągnięcia jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie. Na stabilność niektórych odcieni może mieć wpływ narażenie na trudne warunki chemiczne. Zjawisko to nie wpływa na skuteczność farby. W przypadku niektórych odcieni może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby zapewnić pełne krycie. Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany normą EN ISO 12944-5: 2018.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

Nakładać 1–2 warstwy farby **TELPUR S250** tak, aby łączna grubość suchej powłoki wynosiła minimum 120 µm. Czas odparowania pomiędzy warstwami w temperaturze 20°C wynosi 10–15 minut. Jeżeli potrzebna jest kolejna warstwa, można ją nakładać po 24 godzinach schnięcia poprzedniej warstwy lub w systemie „mokro na mokro”.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

MAGAZYNOWANIE - Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 °C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW - Zużyte, należy opróżnione opakowanie przekazać do recyklingu. Opakowania zawierające pozostałości produktu wyrzucać w miejscach przeznaczonych do składowania odpadów niebezpiecznych wskazanych przez gminę lub przekazać osobie uprawnionej do rozporządzania niebezpiecznymi odpadami. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

TELPUR S250

Gruntoemalia poliuretanowa

KARTA TECHNICZNA

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.