

TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia poliuretanowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze żywicy akrylowej w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliizocyanem alifatycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba może być stosowana jako gruntoemalia lub antykorozyjny poliuretanowy podkład pod odpowiednią farbę nawierzchniową. Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych, ocynkowanych, a także aluminium. Powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, wilgoć i zużycie mechaniczne. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Pełne właściwości powłoka osiąga po 7 dniach.

- Szybkie schnięcie
- Odporność na warunki atmosferyczne
- Produkt 2w1 dla ekonomicznie niewymagających prac
- Nie spływa z pionowych powierzchni
- posiada aprobatę techniczną NTA No.010-042644
- Krajowa ocena techniczna ITB-KOT-2022/2251 wydanie 1

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, takie jak fabryki chemiczne, strefy przemysłowe, powłoki maszyn, rur i konstrukcji stalowych, maszyny rolnicze, elementy reklamy.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Połysk
- Półpołysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	75	150
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40	80
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	11 – 12,5	5,6 – 6,2

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	23°C	23°C
Pyłosuchość	25 min	30 min
Przeschnięty	5h	7h
Grubość warstwy suchej DFT	40μm	70μm

TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia poliuretanowa

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowa
Zawartość nielotnych substancji	Min. 60% wagi
Zawartość nielotnych substancji	>55% % obj.
Temperatura zapłonu	>25°C
Gęstość	1150-1270kg/m ³
Gęstość (stężona mieszanina)	1130-1240kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,34-0,40 kg/kg stężonej mieszaniny
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,29-0,34 kg/kg stężonej mieszaniny

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk	40-60%
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48h	Min. 12%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczanie 0-10%)
- Natrysk Airmix (rozcieńczenie 5-15%)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; - rozcieńczenie 15-25%)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda Æ 4mm; 8 – 10% rozcieńczanie)

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego

Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego
Pistolety natryskowe np. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246
Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-2,0;
ciśnienie powietrza 1,5-2 atm.

Dane dla natrysku wysokociśnieniowego Airless/Airmix (testowane na EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR))

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Wspomaganie powietrzne	Rozcieńczenie
0,011 cala (0,28 mm)	12-18 Mpa (120 – 180 atm)	1,0 – 2,0 atm	5 – 20%
0,013 cal (0,33 mm)	12-18 Mpa (120 – 180 atm)	1,0 – 2,0 atm	5 – 20%

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczenie
0,011 cala (0,28 mm)	14-20 Mpa (140 – 200 atm)	5 – 20%
0,013 cal (0,33 mm)	14-20 Mpa (140 – 200 atm)	5 – 20%

TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia poliuretanowa

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ μm), kąt natrysku 20-60°. Nie zaleca się używania luźnej regulowanej dyszy.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL PUR

Utwardzacz: TELHARD PUR

Mieszanie farby należy zużyć w ciągu 3 godzin w temperaturze 20°C.

Proporcje utwardzania: TELPUR S 210 - **10** części wagowych : TELHARD PUR - **1** część wagowa. (8,5 : 1 obj.)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być oczyszczone według normy EN ISO 8501-3).

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

Nakładać 1-2 warstwy farby **Telpur S 210** tak, aby w wyniku malowania grubość suchej warstwy wynosiła minimum 120 μm na sucho. Jeśli to konieczne, dodatkową warstwę lub warstwy nakładać po 24 godzinach schnięcia poprzedniej warstwy, lub po 20 minutach w tak zwanym systemie „**mokro na mokro**”.

Farba jest stosowana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze należy używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich zmieszanie. Na stabilność niektórych odcieni może mieć wpływ narażenie na trudne warunki chemiczne. Zjawisko to nie wpływa na skuteczność farby. W przypadku niektórych odcieni może być konieczne nałożenie dodatkowej warstwy, aby zapewnić pełne krycie.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

TELPUR S 210

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia poliuretanowa

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Zużyte, należy opróżnione opakowanie przekazać do recyklingu. Opakowania zawierające pozostałości produktu wyrzucać w miejscach przeznaczonych do składowania odpadów niebezpiecznych wskazanych przez gminę lub przekazać osobie uprawnionej do rozporządzania niebezpiecznymi odpadami. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), naftę, 2-metoxy-1- metylo-etyl acetat i fosforan cynku.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta

Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki. Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.