

TELPOX S 200

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia epoksydowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze drobnocząsteczkowej żywicy epoksydowej w organicznych rozpuszczalnikach.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba przeznaczona jest do malowania powierzchni stalowych i mineralnych. Utwardzona powłoka jest odporna na działanie licznych substancji chemicznych kwasów i zasad, wilgoci, czynników atmosfery morskiej, miejskiej, przemysłowej i uszkodzeń mechanicznych, odporna na benzyny oraz olej napędowy. Farba może być stosowana jako gruntoemalia lub antykorozyjny podkład pod odpowiednią farbę nawierzchniową. Pod wpływem promieniowania słonecznego może wykazywać kredowanie. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Końcowe właściwości powłoki zostaną osiągnięte po pełnym jej utwardzeniu, czyli po 7 dniach. Dopóki to nie nastąpi, należy chronić powłokę przed urazami mechanicznymi i chemicznymi.

- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna
- Odporność temperaturę w środowisku suchym 70 – 120°C
- Nie ścieka z pionowych powierzchni
- Produkt malarski 2w1 do ekonomicznych prac
- Farba posiada atest na kontakt z żywnością, na bezpośredni styk (wybrane kolory)

Do zastosowań wewnętrznych np. zbiorniki metalowe, zbiorniki na olej i paliwo, rurociągi, maszyny, zmywalne powierzchnie ścienne, pokrycie podłóg betonowych, konstrukcje produkcyjne, podłoża ocynkowane i aluminium.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- podłoża mineralne

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

Kolory białe i jasne pastelowe - w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli były nakładane w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nieutwardzonej powłoki lub wentylacja była niedostateczna.

Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Półpołysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy na mokro WFT (µm)	75	220
Grubość warstwy na sucho DFT (µm)	40	120
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	13,75	4,6

TELPOX S 200

Gruntoemalia epoksydowa

KARTA TECHNICZNA

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	<150 min	<150min	<90min
Przeschnięty	24h	24h	10h
Grubość warstwy suchej DFT	40µm	120µm	40µm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	120-160s / kubek Forda ø 6mm
Zawartość części stałych	Min. 71% masy (nieutwardzona mieszanina)
Zawartość części stałych	Min. 68% masy (utwardzona mieszanina)
Zawartość części stałych	55% obj. (utwardzona mieszanina)
Temperatura zapłonu	24°C
Gęstość	1300-1550kg/m ³ (składnik A)
Gęstość	1200-1350kg/m ³ (mieszanina)
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,32-0,37kg/kg mieszaniny
Zawartość węgla organicznego TOC	0,28-0,33 kg/kg mieszaniny

WŁAŚCOWIŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Krycie	Stopień 1-2
Połysk	40-60%
Twardość sprawdzana urządzeniem wahadłowym po 5 dniach	Min. 30%
Przepuszczalność pary wodnej	V3 – niska (≤ 15 g/(m ² .d) dla EN ISO 7783
Wskaźnik penetracji wody	w3 – niska(≤ 0,1 kg/(m ² .h0,5) dla EN 1062-3
Przyczepność do betonu	4,6 MPa dla EN 1542
Odporność na poślizg na sucho	Zgodny

Odporność chemiczna utwardzonej powłoki

Średni	Odporność na działanie cieczy zgodnie z EN ISO 2821-1
20% NaOH	Zgodny
20% H ₂ SO ₄	Zgodny
Nafta	Zgodny
Benzyna Natural 98	Zgodny
Benzyna Natural 95	Zgodny
Hydrauliczny olej	Zgodny
Silnikowy olej	Zgodny
Etanol	Spełnia krótkoterminowe narażenie
Trietyloamina	Zgodny

TELPOX S 200

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia epoksydowa

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Natrysk bezpowietrzny (0 – 5% rozcieńczenia w zależności od typu urządzenia)
- Natrysk pneumatyczny (zalecana konsystencja 30 – 35 s/ kubek Forda ø 4mm; 15-25% rozcieńczenia),
- Małe powierzchnie można pokryć pędzlem (zalecana konsystencja 60 – 80 s/ kubek Forda ø 4mm; 10 – 15 % rozcieńczenia)

Dane dla konwencjonalnego natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy,

Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4 – 2,0; ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm.

Dane do natrysku hydrodynamicznego pod wysokim ciśnieniem,

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,011 inch (0,28 mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatka / µm); dla kąta natrysku
0,013 inch (0,33mm)	12 - 15 Mpa (120 – 150 atm)	20 – 60°	60 ° filtr czerwony 200/74 (siatka / µm)

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczalnik: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX

Proporcja utwardzenia: TELPOX S 200 – **100** cz. wag. : TELHARD POX – **25** cz. wag.**Proporcja utwardzenia:** TELPOX S 200 – **100** cz. wag. : TELHARD POX RAPID – **11** cz. wag.

Mieszanie można stosować po upływie ok. 15 min, należy wykorzystać w przeciągu 8 godzin.

Powłoki epoksydowe mają tendencję do żółknięcia po nałożeniu. Nie ma to wpływu na parametry techniczne. Utwardzacze TELHARD POX, a zwłaszcza TELHARD POX RAPID, mają tendencję do ściemniania podczas przechowywania i dlatego mogą wpływać na odcień mieszanego produktu. Nie ma to wpływu na właściwości ochronne systemu.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnia stalowa musi być oczyszczona do stopnia Sa 2 ½. W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, pozbawione tłustych plam i śladów rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 – St 3. Powierzchnie ocynkowane muszą być oczyszczone wodą amoniakalną z dodatkiem detergentu.

Podłoże mineralne musi być dojrzałe (min. 30 dni), spójne, pozbawione pyłu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić. Aby zapewnić kompatybilność nowej powłoki ze starą, zaleca się skontaktowanie z producentem lub wykonanie testowej powłoki odniesienia na powierzchni 1 m².

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

TELPOX S 200

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia epoksydowa

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

Aplikować 1-2 warstwy gruntoemalii epoksydowej **Telpox S 200**. Drugą warstwę można nakładać po 24 godz. schnięcia (20°C). Schnięcie i utwardzanie powłoki można przyspieszyć poduszaniem przy temperaturze 60 – 100°C przez 30 – 60 minut. Końcowa grubość suchej warstwy musi wynieść co najmniej 100µm. Podłoże mineralne należy wcześniej zagruntować rozcieńczając pierwszą warstwę farby rozcieńczalnikiem Telsol POX w proporcji 1:2. System malarski nanosi się przez natryskiwanie krzyżowe lub równoległe paski w celu uzyskania jednolitej warstwy. Najpierw dostosować obszary problematyczne i trudno dostępne (rogi, krawędzie, spoiny, otwory, wady powierzchni). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie tak zwanych paskowych farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natrykiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używaj materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez mieszanie.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

PRZECHOWYWANIE

Produkt zachowuje swoje działanie przez 5 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym sklepie w temperaturze od 5 do 25°C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

LIKWIDACJA OPAKOWANIA I ZAWARTOŚCI

Zużyte, należy opróżnione opakowanie przekazać do recyklingu. Opakowania zawierające pozostałości produktu wyrzucać w miejscach przeznaczonych do składowania odpadów niebezpiecznych wskazanych przez gminę lub przekazać osobie uprawnionej do rozporządzania niebezpiecznymi odpadami. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA ZDROWIA

Produkt zawiera ksylen, węglowodory C9 aromatyczne, butan-1-ol, epoksydową żywicę z bisfenolu, aiepichlorohydryny, fosforan cynku.

Klasyfikacja preparatu: H226, H315, H317, H318, H335, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

Uwaga: Niebezpieczeństwo. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu. Postępuj ostrożnie. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnij wydajną wentylację w miejscu pracy.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.