

# TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

## SKŁAD

Dyspersja fosforanów cynku, wypełniaczy i żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych w rozpuszczalnikach organicznych, z dodatkami miki żelazowej.

## WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba przeznaczona jest do tworzenia powłok antykorozyjnych na stali i metalach lekkich (aluminium) lub jako warstwa pośrednia w systemach epoksydowych w środowiskach średnio i silnie korozyjnych. Ze względu na niską zawartość rozpuszczalników jest tolerancyjny w stosunku do większości starych systemów powłokowych, przez co nadaje się również do tworzenia powłok naprawczych. Przed użyciem farbę miesza się z utwardzaczem w przepisanych proporcjach.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych
- Odpowiedni do stosowania wewnątrz ze względu na niską zawartość rozcieńczalników (niska uciążliwość zapachowa)
- Barrierowa ochrona mikią żelazną
- Zapewnia długą żywotność systemów malarskich
- Toleruje większość powłok w starych systemach
- Minimalna utrata suchej masy podczas suszenia
- Toleruje gorszą obróbkę wstępną powierzchni

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z średnią i wysoką korozją - stalowe konstrukcje, mosty, budynki, zakłady chemiczne, tereny przemysłowe, metalowe kontenery, metalowe palety, pojemniki, rury

Podłoża do malowania:

- Stal
- Stal ocynkowana
- Stal galwanizowana (np. aluminium, miedź)

## ODCIENIE

Szary

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowy
Zawartość nielotnych substancji	Min. 83%
Zawartość nielotnych substancji	Min. 75% objętościowo
Temperatura zapłonu	>30 °C
Gęstość produktu	1720 kg/m <sup>3</sup>
Gęstość utwardzonej mieszaniny	1600 kg/m <sup>3</sup>

## VOC, TOC Wartości dla ustalania limitów emisji

VOC: 0,13 kg/kg farby	TOC: 0,11 kg/kg farby
Produkt przeznaczony jest wyłącznie do użytku w obiektach lub do działań regulowanych zgodnie z ustawą nr 201/2012Dz. w sprawie ochrony powietrza, dekret nr 415/2012 Dz. w sprawie dopuszczalnych zanieczyszczeń i ich wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk/ kąt 60°	~80
Przyczepność/ test siatki	Stopień 0
Twardość kowadłem	Min. 15 % za 24h

# TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

## SCHNIĘCIE

Temperatura podłoża	10 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchość	16h	4h	5h
Przeschnięty	48h	5h	7h
Grubość warstwy suchej DFT	80 µm	80 µm	240 µm

## WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość mokrej warstwy WFT	105 µm	210 µm
Grubość warstwy suchej DFT	80 µm	160 µm
Wydajność teoretyczna	6 m <sup>2</sup> /kg	3 m <sup>2</sup> /kg

## ROZCIEŃCZENIE

TELSOL POX, BALTECH S6300. Rozcieńczanie należy przeprowadzać dopiero po dodaniu utwardzacza.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Utwardzacz TELHARD POX F

TELPOX PM150 - 100 części wagowych: TELHARD POX F - 12 części wagowych.

TELPOX PM150 - 100 części objętościowych: TELHARD POX F - 20 części objętościowych.

Mieszalinę po utwardzeniu należy poddać obróbce w ciągu 1 godziny w temperaturze 23°C.

## ODPORNOŚĆ ATMOSFERYCZNA I TERMICZNA

Naturalną cechą powłok epoksydowych, w tym i tego produktu, jest kredowanie w środowisku zewnętrznym i większa wrażliwość na działanie środków chemicznych. Odporność cieplna wysuszonej powłoki wynosi do 120°C bez ograniczeń. Przy długotrwałym obciążeniu stopniowo wzrasta twardość warstwy nawierzchniowej i maleje elastyczność. W temperaturach od 120°C do 150°C mogą wystąpić zmiany wizualne, stopniowy wzrost twardości, spadek elastyczności i kruchość powłoki.

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dla środowisk korozyjnych C3, C4 i C5, przed nałożeniem podkładu, powierzchnię stali należy oczyścić strumieniowo strumieniowo do stopnia Sa 2 ½ według ČSN EN ISO 8501-1 (spoiny i krawędzie należy obrobić zgodnie z ČSN EN ISO 8501-3). Powierzchnie aluminiowe należy poddać obróbce zgodnie z ČSN EN ISO 12944-4, artykuł 12.1. i 12.2.

Powierzchnie wcześniej malowane należy oczyścić, odtłuścić i usunąć stare, słabo przylegające fragmenty powłoki.

## WARUNKI APLIKACJI

Przed aplikacją farbę należy dobrze wymieszać za pomocą mieszadła mechanicznego, aby na dnie nie pozostał osad, odcedzić, rozcieńczyć w razie potrzeby, ponownie wymieszać i przefiltrować. Temperatura samego produktu powinna wynosić 15-25 °C. Jeśli temperatura farby jest niższa niż 15°C, wymagane jest większe rozcieńczenie, co może spowodować problemy z utworzeniem jednorodnej powłoki i wydłużenie czasu schnięcia. W przypadku natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki pogodowe. W przypadku deszczu, mgły, kondensacji, agresywnych gazów i wiatru o wysokiej zawartości pyłu, malowanie powinno zostać zawieszona i może zostać wznowione dopiero po całkowitym wyschnięciu powlekanego materiału. Minimalna temperatura powietrza podczas aplikacji powinna wynosić 10°C, temperatura podłoża powinna być o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, a temperatura i wilgotność względna powinny być mierzone w pobliżu powlekanego podłoża.

# TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

Temperatura podłoża podczas nakładania i utwardzania farby nie może spaść poniżej 10 °C i nie może przekroczyć 40 °C. Wilgotność względna nie może przekroczyć 75 %. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas nakładania i suszenia oraz zbyt gruba warstwa powłoki znacznie wydłużają czas schnięcia i utwardzania powłoki. Niedokładnie wysuszona powierzchnia może powodować problemy z przyczepnością powłoki do podłoża lub z przyczepnością między warstwami. Ponadto może to negatywnie wpływać na ogólny wygląd powłoki.

## TYPOWY SYSTEM NANOSZENIA

1. 1x farba bazowa TELPOX PM150; (optymalna grubość jednej warstwy DFT 80 do 120 µm), czas schnięcia jednej warstwy - 5 godzin.
2. Miejscowe uszczelnienie za pomocą uszczelniacza poliestrowego (np. Rapid).
3. Szlifowanie papierem ściernym nr 280 - 320
4. 1x pojedyncza warstwa TELPUR S210, optymalna grubość warstwy DFT 80 µm lub 1 do 2x warstwa nawierzchniowa TELPUR T330 HS, optymalna grubość jednej warstwy suchej powłoki 60 - 80 µm, druga warstwa nakładana na mokro.

Farba jest nakładana natryskiem krzyżowym lub równoległymi pasami w celu uzyskania końcowej jednolitej powłoki. Jednakże, problematyczne i trudno dostępne obszary (narożniki, krawędzie, spawy, otwory, wady powierzchni) są obrabiane w pierwszej kolejności. Zwykle konieczne jest nałożenie pędzlem warstwy pasmowej na te obszary, a dopiero po jej zużyciu natryskiwany jest cały obszar (w tym już pomalowane obszary problematyczne). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa farby była nakładana całkowicie równomiernie, na grubość określoną przez konkretny system powlekania. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i retencji rozpuszczalnika.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

## METODA APLIKACJI

- Za pomocą sprzętu do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczenie 0-10% w zależności od rodzaju sprzętu)
- Pędzel (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; rozcieńczenie do 10%)

Nakładanie pędzlem jest zalecane tylko w przypadku niewielkich powierzchni lub poprawek.

## DANE APLIKACJI

Dane dla natrysku wysokociśnieniowego Airless/Airmix (testowane na pompie EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z pistoletem EcoGun 2100 (DÜRR))

### Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Wspomaganie powietrzne	Rozcieńczenie
0,013 cala (0,33 mm)	15-25 Mpa (150 – 250 atm)	2,0 – 2,5 atm	0-10%
0,015 cal (0,38 mm)	15-25 Mpa (150 – 250 atm)	2,0 – 2,5 atm	0-10%

### Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczenie
0,013 cala (0,33 mm)	20-25 Mpa (200 – 250 atm)	0-10%
0,015 cal (0,38 mm)	20-25 Mpa (200 – 250 atm)	0-10%

# TELPOX PM 150

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy z zawartością miki żelaza

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/μm), kąt natrysku 20-60°. Nie zaleca się stosowania dyszy z dowolną regulacją. Zaleca się stosowanie mocnego urządzenia pneumatycznego o wyższym przełożeniu, co najmniej 56:1.

## BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Należy obchodzić się ostrożnie. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcjami zawartymi w karcie charakterystyki i przestrzegać wszystkich instrukcji i przepisów bezpieczeństwa. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegać podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania produktu. Unikać kontaktu z oczami, skórą lub odzieżą. Podczas pracy nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież ochronną. Zapewnić skuteczną wentylację miejsca pracy.

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), 2-methylpropan-1-ol.

Klasyfikacja produktu: zapalny, drażniący, szkodliwe dla zdrowia.

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

## OPAKOWANIA

25kg;

## MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 24 miesiące od daty produkcji, w oryginalnym, nienaruszonym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 °C. Łatwopalna ciecz klasy zagrożenia II.

## UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez gminę do składowania odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.