

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

SKŁAD

Dyspersja fosforanów cynku, wypełniaczy i żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych w rozpuszczalnikach organicznych.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba podkładowa na powierzchnie metalowe. Zapewnia doskonałą ochronę przed korozją stali i metali lekkich (szczególnie galwanicznych i stali ocynkowanej). Wielką zaletą farby jest wysoka zawartość części stałych oraz bardzo szybkie schnięcie. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji oraz rozcieńczyć w miarę potrzeb.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne,
- Bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych, szczególnie do świeżego ocynku,
- Ze względu na niską zawartość rozcieńczalników odpowiedni do napraw w budynkach,
- Barieryna ochrona dzięki zawartości miki żelaza,
- Zapewnia długą żywotność systemów,
- Toleruje większość starych powłok,
- Minimalna utrata suchej masy podczas schnięcia.

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, stalowe konstrukcje, mosty, budynki, zakłady chemiczne, tereny przemysłowe, metalowe kontenery, metalowe palety, pojemniki i rury.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium
- żeliwo

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	110	140	170
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	80	100	120
Wydajność teoretyczna (m^2/l)	9,2	7,3	6

Możliwe nakładanie grubszych warstw.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowy charakter
Zawartość substancji nielotnych – skł. A	min. 85% wagowo / ok. 73% obj.
Zawartość nielotnych substancji – mieszanina	min. 84% wagowa / ok. 72% obj.
Temperatura zapłonu	>30°C
Gęstość – skł. A	ok. 1650 - 1750 kg/m ³
Gęstość - mieszanina	ok. 1500 – 1600 kg/m ³

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,16 kg/kg mieszanki
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,135 kg/kg mieszanki
Produkt jest przeznaczony wyłącznie do użytku w sprzęcie lub działalności regulowanej ustawą nr 201/2012 Coll. w sprawie ochrony powietrza, dekretu nr 415/2012 Coll. w sprawie dopuszczalnego zanieczyszczenia i jego wykrywania, z późniejszymi zmianami.	

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność do pokrycia	Stopień 1-2
Połysk	<20
Przyczepność	Stopień 0
Twardość wahadłowym urządzeniem po 24h	Min. 25%

SCHNIĘCIE

Temperatura podłoża	23 °C	10°C
Pyłosuchość	1,5h	2h
Przeschnięty	4h	24h
W pełni utwardzony	7 dni	7 dni
Grubość warstwy suchej DFT	100 µm	100 µm

Czasy schnięcia są uzależnione od temperatury powietrza i elementu, grubości filmu, wymiany powietrza oraz innych warunków aplikacji. Podane czasy są proporcjonalnie krótsze w wyższych temperaturach lub dłuższe w temperaturach niższych. Przy założeniu 100% skuteczności nanoszenia i wskazanych wyżej rekomendowanej grubości powłoki. Wydajność praktyczna uzależniona jest od warunków i techniki nakładania oraz od kształtu i chropowatości powierzchni.

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natryskiwania pod wysokim ciśnieniem (rozcieńczenie 0-10%) jeśli jest wymagane.
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 10% rozcieńczenia)

Nakładanie pędzlem jest zalecane tylko na małe obszary lub odmalowania.

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,013 inch (0,33mm)	22 - 25 Mpa (220 - 250 atm)	20 - 60°	Żółty 100/149 (siatka/ µm);
0,015 inch (0,38 mm)	12 - 15 Mpa (120 - 150 atm)	20 - 60°	

Dane do natryskiwania mieszanki powietrznej średniego ciśnienia, np. WAGNER Finish 270

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,013 inch (0,33mm)	0,5 MPa (5 atm)	20 - 60°	czerwony 200/74 (siatka / µm)
0,015 inch (0,40 mm)	0,5 MPa (5 atm)	20 - 60°	

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX RAPID 2

Proporcje utwardzania wagowo: TELPOX P 170 - **100** części wagowych: TELHARD POX RAPID 2 – **15** części wagowych.

Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 1 godziny w temp. 23°C.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5.

- Żeliwo – szlifować na sucho P 80-120, lub obróbka strumieniowo-ścierna.
- Stal śrutowana - Sa 2.5, zgodnie z normą ISO 8501-1, aż do uzyskania profilu o chropowatości ok 30µm.
- Stal czarna – szlifować na sucho P 80 – 120
- Stal cynkowana ogniowo – usunąć nacieki cynku, zgrubienia, nierówności za pomocą obróbki mechanicznej (pilnik, skrobak, zdzierak)
- Stal cynkowana galwanicznie – szlifować drobnym scotch brite w celu uzyskania lepszej przyczepności
- Aluminium - szlifować drobnym scotch brite w celu uzyskania lepszej przyczepności

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki. Produkt aplikować niezwłocznie po zakończeniu procesu przygotowania powierzchni, aby uniknąć zanieczyszczenia podłoża. Nie należy pozostawiać oczyszczonej powierzchni na następny dzień. W innym przypadku należy dokładnie odtłuścić i zmyć podłoże przed aplikacją.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

1. Jedna warstwa farby podkładowej epoksydowej **Telpox P 170**. Optymalna grubość 1 warstwy 80-120µm na sucho. Jeśli jest taka potrzeba to drugą warstwę można nakładać po ok. 2h godzinach schnięcia (w temp. 20°C).
2. Powłoki nawierzchniowe: 1x **TELPUR S 210** jednowarstwowa poliuretanowa dwuskładnikowa, optymalna grubość warstwy DFT; 80 µm lub 1 do 2x **TELPUR T 330 HS** dwuskładnikowy poliuretanowy, optymalna pojedyncza warstwa 60–80µm, odstęp między dwiema warstwami 12–24 godz.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez gminę do składowania odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/, 2-metylpropan-1-ol

Klasyfikacja produktu: Szkodliwe dla zdrowia. Drażniący. Zapałny.

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn.

Szkodliwe dla zdrowia.

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki. Postępuj ostrożnie. Zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne, odzież ochronną. Zapewnić skuteczną wentylację miejsca pracy.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.