

# TELKYD T 330

Karta techniczna

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## SKŁAD

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami przyspieszającymi schnięcie.

## WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba służy do wykonywania warstw nawierzchniowych na drewnie, podłogach metalowych i betonowych wewnątrz i na zewnątrz. Charakteryzuje się odpornością na warunki atmosferyczne oraz szybko schnie. Wysoki połysk na pomalowanych elementach wyróżnia produkt. Powłoka jest odporna na temperaturę na sucho do 80°C, ale przy dłuższej ekspozycji na ciepło odcień stopniowo się zmienia, a powłoka staje się krucha.

- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo szybkie schnięcie

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe, konstrukcje stalowe, kontenery, rury, warsztaty, pralnie, piwnice), metalowe i stalowe konstrukcje oraz hale, elementy metalowe, metalowe meble, drzwi, ościeżnice, ogrodzenia metalowe i betonowe, lamperie, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe, obudowy maszyn, maszyny rolnicze i górnicze.

## ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

## UWAGA

Jeżeli produkt jest mieszany w mieszalniku w małych partiach to należy : przeprowadzić kontrolę zgodności ze wzornikami RAL. Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

## WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Połysk

## WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	80	160
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /l)	12,5	6,3

## CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża 23 °C	Połysk
Pyłosuchość	60 min
Przeschnięty	48 h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm

# TELKYD T 330

Karta techniczna

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Połysk
Konsystencja [s]	90;-120 Ø4mm
Zawartość nielotnych substancji [% wagi]	58 ±2 % wag. wg. odcienia
Zawartość nielotnych substancji [% obj.]	≥ 50 % obj.
Temperatura zapłonu [°C]	>25
Gęstość [kg/m <sup>3</sup> ]	1000-1200
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [kg/kg farby]	0,41-0,47
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC [kg/kg farby]	0,33-0,39
Produkt przeznaczony jest do stosowania w obiektach lub w działaniach, które są regulowane na podstawie przepisów ustawy czeskiej nr. 201/2012Sb w sprawie ochrony powietrza i ogłoszenia nr. 415/2012 wraz z jej późniejszymi zmianami.	

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

	Połysk
Zdolność pokrycia [stopień]	1 2-3 (intensywne czerwone i żółte)
Połysk [%]	Min. 80
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24h [%]	Min. 8

## ZALECENA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrykiwania pod wysokim ciśnieniem (max 5 % rozcieńczenia)
- Sprzęt do natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford DIN4; ( do 15 % rozcieńczenia)
- Pędzlem lub wałkiem (zalecana konsystencja 60-80 s / Ford DIN 4 ; do 5 % rozcieńczenia).

Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów lub napraw. Jeśli do aplikacji zostanie użyty pędzel lub wałek, konieczne będzie nałożenie kilku warstw w celu utrzymania określonej grubości powłoki. Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania).

## Dane dotyczące natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego

Pistolet pneumatyczny

Dysza zgodnie z wymaganiami 1,4-1,7; ciśnienie powietrza 2,0 – 2,5 atm

# TELKYD T 330

Karta techniczna

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

## **Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:**

Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego są jedynie zalecane i mogą zostać dostosowane do rodzaju używanego sprzętu natryskowego

	Połysk
Dysza [inch (mm)]	0,009 (0,23); 0,011 (0,28)
Ciśnienie w dyszy [MPa]	10-15 Mpa (100 - 150 atm) Ciśnienie powietrza 1,5-2,0 atm (dla dyszy 0,009 cala)
Kąt rozpylania	20-60
Filtr pistoletu	żółty 100/149 (mesh/μm);

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

## **PRZYGOTOWANIE FARBY**

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL SP 1 (natrysk), TELSOL BR 5 (pędzel, wałek).

## **PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA**

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

## **PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI**

1. Do 2x farbą TELKYD P 100S lub TELKYD P110 tak, aby grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 40 - 80 μm. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 μm, suszenie jednej warstwy 24 godziny. Suszenie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć poprzez podgrzanie do temperatury 80 °C;
2. Szlifowanie powierzchni szpachlowanych papierem ściernym P-280 na sucho
3. 1 do 2x emalia TELKYD T 330, optymalna grubość jednej warstwy 35 – 40 μm, poszczególne warstwy można natryskiwać systemem „mokro na mokro”. Jeśli dodatkowa warstwa farby zostanie nałożona na już wysuszoną, ale nie całkowicie utwardzoną pierwszą warstwę, farba może

# TELKYD T 330

Karta techniczna

## Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

„podnieść się” podczas suszenia. Okresu przemalowania bez tego zagrożenia nie można dokładnie określić, ponieważ zależy on od grubości powłoki, metody nakładania, metody rozcieńczania i lokalnych warunków klimatycznych.

Farbę można również nakładać w systemie „**mokro na mokro**”:

Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie. Dla gotowego systemu powłokowego zaleca się ustalenie planu konserwacji w przewidywanym okresie trwałości powłoki zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-8:2018. Wybór odpowiedniego rodzaju (poziomu) konserwacji zależy wówczas głównie od stanu agresywności środowiska korozyjnego (ČSN ISO 4628-3).

Optymalna grubość i skład systemu powłokowego zależy od agresywności środowiska i oczekiwanej żywotności systemu powłokowego. Wybór jest regulowany zgodnie z normą EN ISO 12944-5:2018. W zależności od rodzaju konstrukcji dla produktu można określić inną grubość systemu powłokowego niż zalecana. Wtedy jednak należy wziąć pod uwagę inny czas schnięcia, inny odstęp między kolejnymi warstwami, inną trwałość warstwy farby.

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

### MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 3 lata od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia. Odcienie barwione zgodnie z życzeniem Klienta posiadają okres gwarancji wynoszący zaledwie 12 miesięcy od daty barwienia.

### UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), benzynę uwodornioną, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i  $Zn_3(PO_4)_2$ . Zawiera kobaltową sól 2-etyloheksanonowego kwasu. Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta. Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411. Należy przestrzegać podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Powinno się unikać kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną, a także zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

### UWAGA: Zobacz także kartę bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

# TELKYD T 330

Karta techniczna

Farba nawierzchniowa alkidowa, wykończenie w połysku

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.** Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.