

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa alkidowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywic syntetycznych w rozpuszczalnikach organicznych z dodatkami do suszenia.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba służy do wykonywania warstw nawierzchniowych na drewnie, podłożach metalowych, betonowych i tynkach mineralnych wewnątrz i na zewnątrz. Charakteryzuje się odpornością na warunki atmosferyczne oraz szybko schnie.

- Bardzo dobra odporność na warunki atmosferyczne
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo szybkie schnięcie
- Nadaje się do stosowania we wnętrzach budynków, w których może mieć pośredni kontakt z żywnością

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (tereny przemysłowe, konstrukcje stalowe, kontenery, rury, warsztaty, pralnie, piwnice), metalowe i stalowe konstrukcje oraz hale, elementy metalowe, metalowe meble, drzwi, ościeżnice, ogrodzenia metalowe i betonowe, lamperie, armatury metalowe, wózki i obiekty przemysłowe, obudowy maszyn, maszyny rolnicze i górnicze.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

- Mat
- Półpołysk
- Połysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

	Mat	Półpołysk	Połysk
Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	80-90	80	90
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40	40	40
Wydajność teoretyczna (m^2/l)	7,5-8,5	9-10	9,5-11,5

CZAS SCHNIĘCIA

	Mat	Półpołysk	Połysk
Temperatura podłoża	23°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	10 min	20 min	20 min
Przeschnięty	1h	16h	24h
Grubość warstwy suchej DFT	40 μm	40 μm	40 μm

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa alkidowa

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	Mat	Półpołysk	Połysk
Konsystencja [s]	110-130s/ Ø6mm	>100s; Ø6mm	150-300s; Ø4mm
Zawartość nietlonych substancji [% wagi]	>72	>65	>55
Zawartość nietlonych substancji [% obj.]	53	50	46
Temperatura zapłonu [°C]	25	25	25
Gęstość [kg/m ³]	1300-1400	1230-1370	1000-1150
Zawartość lotnych związków organicznych VOC [kg/kg farby]	0,30-0,34	0,30-0,35	0,35-0,43
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC [kg/kg farby]	0,24-0,28	0,26-0,32	0,32-0,39

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

	Mat	Półpołysk	Połysk
Zdolność pokrycia [stopień]	1-2 3 (czerwone i żółte)		
Połysk, kąt 60°	10-30	Min. 50	Min. 80
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24h [%]	Min. 8	Min. 8	Min. 8

ZALECENA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania, max 5%)
- Sprzęt do natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford DIN 4; 10 – 15 % rozcień.)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford DIN 4; 5 - 10 % rozcieńczenie)
- Wałkiem (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford DIN 4; 5 - 10 % rozcieńczenie)

Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów lub napraw. Aplikacja pędzlem możliwa jest tylko w wariantach PÓŁPOŁYSK i MAT. Jeśli do nakładania używany jest pędzel lub wałek, konieczne będzie nałożenie wielu warstw, aby zachować określoną grubość powłoki.

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego, konwencjonalnego

Pistolet natryskowy

Dysza zgodnie z wymaganą wydajnością 1,4-1,7; ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

Dane dotyczące opryskiwania wysokociśnieniowego są jedynie zalecane i można je dostosować do rodzaju używanego sprzętu do opryskiwania.

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa alkidowa

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

	Mat	Półpołysk	Połysk
Dysza	0,011 inch (0,28 mm) 0,013 inch (0,33 mm)	0,011 inch (0,28 mm) 0,013 inch (0,33 mm)	0,011 inch (0,28 mm) 0,009 inch (0,23 mm)
Ciśnienie dyszy	10 – 12 Mpa	10 – 12 Mpa	10 – 12 Mpa
Kąt natrysku	20 – 60°	20 – 60°	20 – 60°
Filtr pistoletu	Ż / C	Ż / C	Ż / C

Nie zaleca się stosowania swobodnie regulowanej dyszy.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL SP 1 (natrysk), TELSOL BR 5 (pędzel, wałek)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2. Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić. Aby zapewnić zgodność nowej i starej farby zaleca się kontakt z producentem lub wykonać test porównawczy farby na powierzchni 1 m².

Do powlekania / natryskiwania na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki pogodowe. Podczas deszczu, mgły, kondensacji wody, agresywnych gazów i silnego pyłu na wietrze, prace związane z powlekaniami muszą być zawieszane i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału powierzchni. Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepnością pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

- 1 do 2 x farba TELKYD P 100 tak, aby wynikowa grubość suchej powłoki wynosiła co najmniej 40 - 80 µm. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40 µm, suszenie jednej warstwy 24 godziny. Suszenie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć poprzez podgrzanie do temperatury 80 °C;
2. Szlifowanie powierzchni Szpachlowanych papierem ściernym P-280 na sucho.
3. 1 do 2 x emalia TELKYD T 300, optymalna grubość jednej warstwy 35 – 40 µm, poszczególne warstwy można natryskiwać systemem „mokro na mokro”. Jeśli dodatkowa warstwa farby zostanie nałożona na już wysuszoną, ale nie całkowicie utwardzoną pierwszą warstwę, farba może „podnieść się” podczas suszenia. Okresu przemalowania bez tego zagrożenia nie można dokładnie

TELKYD T 300

KARTA TECHNICZNA

Farba nawierzchniowa alkidowa

określić, ponieważ zależy on od grubości powłoki, metody nakładania, metody rozcieńczania i lokalnych warunków klimatycznych.

Farba jest nakładana przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w paskach równoległych w celu osiągnięcia warstwy jednolitej. Najpierw dostosować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Zawsze używać materiału z jednej partii produkcyjnej do kompletnych obszarów, podczas malowania większych obszarów zalecamy homogenizowanie zawartości poszczególnych puszek poprzez ich mieszanie. Dla gotowego systemu powłokowego zaleca się określenie planu konserwacji w ramach przewidywanego okresu użytkowania powłoki zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-8:2018. Wybór odpowiedniego rodzaju (stopnia) konserwacji zależy głównie od stanu zagrożenia korozyjnego (ČSN ISO 4628-3).

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 3 lat od daty produkcji, w oryginalnym nieotwartym opakowaniu. Odcienie barwione na życzenie klienta posiadają okres gwarancji wynoszący zaledwie 12 miesięcy od daty zabarwienia. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 25 ° C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), benzynę uwodornioną, 2-metoksy-1-metylo-etyl acetat i $Zn_3(PO_4)_2$. Zawiera kobaltową sól 2-etyloheksanonowego kwasu.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę bezpieczeństwa. Postępuj ostrożnie. Przed użyciem przeczytaj kartę charakterystyki i postępuj zgodnie ze wszystkimi instrukcjami i przepisami bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas używania tego produktu. Unikaj kontaktu z oczami, skórą lub ubraniem. Nosić rękawice ochronne, ochronę oczu, odzież ochronną. Zapewnić wydajną wentylację w miejscu pracy.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.