

# TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA

## Gruntoemalia poliwinylowa

### SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy nieorganicznych i pigmentów antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej i kopolimeru polichloroku winylu w rozpuszczalnikach organicznych.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do stosowania jako podkład lub gruntoemalia antykorozyjna dla podłoży stalowych i metali lekkich (aluminium, miedź, utleniona stal ocynkowana\*), gdzie ma zapewnić ochronę antykorozyjną w różnych wymagających środowiskach. Farbę można przemaalowywać już po 2 godzinach różnymi typami farb nawierzchniowych, np. syntetycznymi schnącymi na powietrzu, poliuretanowymi lub epoksydowymi. Powłoka farby wytrzymuje suche ciepło do 80°C, jednak przy dłuższej ekspozycji następuje stopniowa zmiana koloru i kruszenie się powłoki.

\*farba nadaje się również do niektórych rodzajów świeżej stali ocynkowanej, ale przed aplikacją należy przetestować jej przyczepność.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne
- Szybkie schnięcie
- Możliwość barwienia
- Odpowiednia do stosowania we wnętrzach, gdzie może mieć pośredni kontakt z żywnością
- Możliwość użycia jako farba podkładowa lub gruntoemalia

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium
- żelazo
- mosiądz
- podłoża mineralne (tynk, beton)
- drewno

Przykłady zastosowania: konstrukcje stalowe, futryny, okucia, parapety, rynny, karoserie samochodów, dachy blaszane, odlewy stalowe, kaloryfery żeliwne i blaszane od ogrzewania ciepłowodnego, konstrukcje i elementy betonowe.

### ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	250 - 300 s / Ø 4 mm Ford
Zawartość nielotnych substancji	Min. 60% wagowo
Zawartość nielotnych substancji	≥ 40% objętościowo
Temperatura zapłonu	>25 °C
Gęstość	ok 1280-1380 kg/m <sup>3</sup>

### VOC, TOC Wartości dla ustalania limitów emisji

VOC: 0,35– 0,40 kg/kg farby	TOC: 0,31 – 0,35 kg/kg farby
-----------------------------	------------------------------

# TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA

Gruntoemalia poliwinylowa

Produkt przeznaczony wyłącznie do stosowania w urządzeniach lub działaniach regulowanych ustawą nr 201/2012 Sb. o ochronie powietrza, rozporządzeniem nr 415/2012 Sb. o dopuszczalnym zanieczyszczeniu.

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk/ kąt 60°	<8
Twardość kowadłem	min. 8 % po 24 h
Przyczepność – test siatki	Stopień 0

## SCHNIĘCIE

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Suchy w dotyku	1,5h	1h	40 min	1h
Pełna suchość	24h	8h	5h	8h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm

## WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość mokrej warstwy WFT	100 µm	200 µm	300 µm
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Wydajność teoretyczna	7,2 – 7,8 m <sup>2</sup> /kg	3,6 – 3,9 m <sup>2</sup> /kg	2,4 – 2,6 m <sup>2</sup> /kg

## ROZCIĘNCZENIE

TELSOL SP1, BALTECH S6001 P (natrysk), TELSOL BR 5, BALTECH S6005 (pędzel, wałek)

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klasa korozyjności C2 i C3: Oczyszczyć powierzchnię piaskowaniem do klasy Sa 2 ½ wg ČSN EN ISO 8501-1. Klasa korozyjności C1: Podłoże powinno być czyste, suche, wolne od tłuszczów i resztek rdzy, mechanicznie oczyszczone na klasy St 2 – St 3.

Powierzchnie ocynkowane i aluminiowe: Oczyszczyć zgodnie z ČSN EN ISO 12944-4, pkt. 12.1 i 12.2.

## Uwaga:

Przyczepność do podłoża nie jest gwarantowana z powodu różnych rodzajów stopów metali, powłok metalicznych i konwersyjnych itp. Dlatego przyczepność musi być przetestowana na docelowym podłożu metalowym przed aplikacją.

Wcześniej malowane powierzchnie należy oczyścić, odtłuścić i usunąć stare, nieprzylegające powłoki. Aby zapewnić kompatybilność nowej farby ze starą, zaleca się kontakt z producentem lub wykonanie testowego wymalowania na powierzchni 1 m<sup>2</sup>.

## WARUNKI NANOSZENIA

Przed aplikacją farbę należy dobrze wymieszać mechanicznie, aby na dnie nie pozostał żaden osad. W razie potrzeby rozcieńczyć i przefiltrować. Temperatura samej farby powinna wynosić 15-25°C. W przypadku temperatury poniżej 15°C wymagane jest większe rozcieńczenie, co może spowodować problemy z tworzeniem jednolitej powłoki i wydłużyć czas schnięcia.

Przy aplikacji na zewnątrz konieczna jest odpowiednia pogoda. W przypadku deszczu, mgły, kondensacji, wystawienia na działanie agresywnych gazów lub silnego wiatru z dużą ilością pyłu, prace malarskie

# TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA

## Gruntoemalia poliwinylowa

należy przerwać i wznowić dopiero po pełnym wyschnięciu powierzchni. Minimalna temperatura powietrza podczas aplikacji to 10°C, a temperatura podłoża musi być o 3°C wyższa od punktu rosy. Temperatura podłoża nie powinna przekraczać 40°C, a wilgotność powietrza nie powinna być wyższa niż 75%. Niższe temperatury i wyższa wilgotność znacznie wydłużają czas schnięcia i utwardzania powłoki, co może powodować problemy z przyczepnością między warstwami farby i negatywnie wpływać na ostateczny wygląd powłoki.

### TYPOWY SYSTEM NANOSZENIA

- 1 do 2 warstw farby TELKYD S220 POLYVINYL (optymalna grubość jednej warstwy DFT 40 µm), czas schnięcia jednej warstwy to 2 godziny. Schnięcie na podłożach metalowych można przyspieszyć podgrzewaniem do temperatury 80°C.
- Miejscowe szpachlowanie szpachlą poliestrową (np. Rapid), szlifowanie szpachlowanych miejsc papierem ściernym nr 280 – 320 na mokro.
- 1 do 2 warstw emalii TELKYD T300 lub emalii TELPUR T300, optymalna grubość jednej warstwy to 40 µm.

2 do 3 warstw (natrysk) farbą TELKYD S220 POLYVINYL tak, aby uzyskana grubość suchej warstwy farby wynosiła co najmniej 80 µm. W razie potrzeby dodatkowe natryski lub powłoki można nakładać po 2 godzinach schnięcia poprzedniej warstwy lub metodą tzw. „mokro na mokro”.

Materiał powłokowy nanosi się metodą natrysku krzyżowego lub równoległymi pasami, aż do uzyskania jednolitej warstwy. W pierwszej kolejności pokrywane są jednak miejsca problematyczne i trudno dostępne (narożniki, krawędzie, spawy, otwory, wady powierzchni). Zwykle konieczne jest pokrycie tych powierzchni tzw. powłoką paskową za pomocą pędzla i dopiero po związaniu tej powłoki natryskiwana jest cała powierzchnia (w tym już pomalowane problematyczne miejsca).

Bardzo ważne jest, aby każdą warstwę powłoki nałożyć w pełni równomiernie, w grubości określonej w specyfikacji danego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie materiału i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec kapaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalników.

Do malowania całych powierzchni należy zawsze stosować materiał z jednej partii produkcyjnej, przy malowaniu większych powierzchni zalecamy wymieszanie zawartości poszczególnych puszek w celu ujednolicenia koloru.

Dla gotowego systemu powłokowego zaleca się ustalenie planu konserwacji w przewidywanym okresie trwałości powłoki zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-8:2018. Wybór odpowiedniego rodzaju (poziomu) konserwacji zależy wówczas głównie od stanu zagrożenia korozyjnego (ČSN ISO 4628-3).

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

### OPTYMALNA GRUBOŚĆ SYSTEMU

Optymalna grubość i struktura systemu malarskiego zależy od agresywności środowiska oraz oczekiwanej trwałości systemu. Wybór jest zgodny z normą ČSN EN ISO 12944-5:2018.

W zależności od typu konstrukcji mogą być określone inne grubości systemu malarskiego, niż te zalecane. W takim przypadku należy liczyć się z innym czasem schnięcia, innym czasem do przemalowania i inną trwałością powłoki malarskiej.

### METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku wysokociśnieniowego (rozcieńczenie 5–15%)
- Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 - 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 25 % rozcieńczenie )
- Pędzel (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % rozcieńczenie)

# TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA

## Gruntoemalia poliwinylowa

- Wałek (velur): Zalecana konsystencja 50-80 s / Ford Ø 4 mm; 10-15% rozcieńczenie

Nakładanie pędzlem lub wałkiem jest zalecane tylko na mniejsze obszary i powłoki naprawcze. Aby uzyskać wymaganą grubość powłoki, konieczne będzie nałożenie kilku warstw.

### DANE APLIKACJI

#### Dane dotyczące natrysku pneumatycznego

Pistolet natryskowy, np EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,4-2,0;

Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

#### Dane do wysokociśnieniowego natrysku airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Wspomaganie powietrzne	Rozcieńczenie
0,009 cala (0,23 mm)	12-17 Mpa (120 – 170 atm)	1,5 - 2 atm	5 – 15%
0,011 cal (0,28 mm)	15-20 Mpa (150 – 200 atm)	1,5 - 2 atm	5 – 10%

#### Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Rozcieńczenie
0,009 cala (0,23 mm)	15-20 Mpa (150 – 200 atm)	5 – 10%
0,011 cal (0,28 mm)	17-25 Mpa (170 – 250 atm)	5%

(testowane na EcoPump VP 55 445 z przełożeniem 64:1, w połączeniu z EcoGun 2100 (DÜRR)). Dane dotyczące natrysku wysokociśnieniowego są jedynie zalecane i mogą zostać dostosowane do rodzaju używanego sprzętu natryskowego.

Zalecany filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/µm), kąt natrysku 20 – 60°. Nie zaleca się stosowania dyszy swobodnie regulowanej.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Zachowaj ostrożność podczas obsługi. Przed użyciem należy zapoznać się ze wskazówkami zawartymi w karcie charakterystyki i przestrzegać wszystkich wskazówek i przepisów bezpieczeństwa. Produkt zawiera rozpuszczalniki organiczne. Przestrzegaj podstawowych zasad higieny. Nie jeść, nie pić i nie palić podczas stosowania tego produktu. Unikać kontaktu z oczami, skórą lub odzieżą. Podczas pracy nosić rękawice ochronne, okulary i odzież ochronną. Zapewnić skuteczną wentylację miejsca pracy.

### OPAKOWANIA

2,3 kg; 10kg; 20kg (zabarwionego produktu)

### MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości użytkowe przez 3 lata od daty produkcji, w oryginalnym, nieotwieranym opakowaniu. Odcienie przyciemniane według życzeń klienta posiadają okres gwarancji wynoszący zaledwie 12 miesięcy od daty przyciemnienia. Przechowywać w suchym magazynie w temperaturze od 5 do 25°C. Płyn łatwopalny II. klasa zagrożenia.

### LIKWIDACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Zużyte, właściwie opróżnione opakowanie należy zutylizować w punkcie zbiórki odpadów opakowaniowych. Opakowania z pozostałościami produktu należy zutylizować w miejscu wyznaczonym

# TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA

## Gruntoemalia poliwinylowa

przez gminę do usuwania odpadów niebezpiecznych lub przekazać osobie upoważnionej do postępowania z odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.