

TELKYD P 100 S

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny alkidowy

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i pigmentów antykorozyjnych w syntetycznym spoiwie.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Grunt alkidowy o właściwościach antykorozyjnych, bardzo szybkim zasychaniu i uniwersalnej stosowalności do zabezpieczenia podłoży stalowych. Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz.

- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych
- Właściwości antykorozyjne
- Uniwersalne zastosowanie
- Bardzo szybkie schnięcie

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją, konstrukcje metalowe, maszyny, meble metalowe, ramy, zbiorniki, pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty.

Podłoża do malowania:

- stal

ODCIENIE

Szary, Czerwony tlenkowy

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	75
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40
Wydajność teoretyczna (m ² /l)	11,8
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	9

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	30 min	10 min	10 min	10 min
Przeschnięty	1h	1h	1h	1h
Grubość warstwy suchej DFT	30μm	30μm	30μm	60μm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Umiarkowanie tiksotropowa
Zawartość nielotnych substancji	68% wag.
Zawartość nielotnych substancji	52% obj.

TELKYD P 100 S

Grunt antykorozyjny alkidowy

KARTA TECHNICZNA

Temperatura zapłonu	25°C
Gęstość	1310 kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,37 kg/kg farby
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,33 kg/kg farby

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
Połysk	< 8
Przyczepność siatkowego cięcia	Stopień 0

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda φ 4mm; 10 – 25% rozcieńczanie)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Ford φ 4mm; 3 – 8% rozcieńczanie)
- Wałkiem (zalecana konsystencja 50-80s / kubek Ford φ 4mm; 3 – 8% rozcieńczanie)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,011 inch (0,28 mm)	19 - 22 Mpa (100 – 150 atm)	20 – 60°	czerwony 200/74 (mesh/μm)
0,013 inch (0,33mm)	19 - 22 Mpa (120 – 180 atm)	20 – 60°	Żółty 100/149 (mesh/μm); dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/μm)
0,015 inch (0,40 mm)	19 - 22 Mpa (120 – 180 atm)	20 – 60°	

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless/airmix

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistoletu
0,011 inch (0,28 mm) AirMix	10 Mpa (100 - 120atm) Ciśnienie powietrza 1,5 atm	20 – 60°	Żółty 100/149 (mesh/μm)
0,013 inch (0,33mm) Airless	12 Mpa (120 atm)	20 – 60°	

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 1,4-2,0

Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

Dane dotyczące opryskiwania wysokociśnieniowego są tylko zalecane i można je dostosować do rodzaju używanego opryskiwacza. Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

TELKYD P 100 S

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny alkidowy

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL BR 5 (wałek, pędzel), TELSOL SP 1 (natrysk)

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St2 - St3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Przy aplikacji farby na zewnątrz wymagane są odpowiednie warunki atmosferyczne. W deszczu, mgie, tworzeniu się wody kondensacyjnej, agresywnych gazach i kurzu z silnym pyłem prace związane z powlekaniami muszą zostać zawieszona i można je wznowić po całkowitym wyschnięciu materiału nawierzchniowego. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

- 1-2 warstwy gruntu alkidowego **Telkyd P 100 S** tak, aby otrzymana grubość suchej powłoki wynosiła od 40µm do 80µm. Optymalna grubość jednej warstwy wynosi 40µm. Czas schnięcia jednej warstwy to 24 godziny. Schnięcie na metalowych przedmiotach można przyspieszyć wzrostem temperatury do 80°C.
- 1-2 warstwy farby nawierzchniowej **Telkyd T 330**.

Farbę należy nakładać przez rozpylanie natryskiem krzyżowym lub w pasach równoległych w celu osiągnięcia jednolitej warstwy. Najpierw nakładać na obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe). Zazwyczaj konieczne jest nakładanie farb za pomocą pędzla i dopiero po wyschnięciu farby cała powierzchnia jest natryskiwana (łącznie z już pomalowanymi problematycznymi obszarami). Bardzo ważne jest, aby każda warstwa powłoki była nakładana równomiernie, na grubość podaną w specyfikacji konkretnego systemu powłokowego. Należy kontrolować zużycie farby i unikać nadmiernej grubości, aby zapobiec spływaniu, pękaniu i zatrzymywaniu rozpuszczalnika. Dla gotowego systemu powłokowego zaleca się określenie planu konserwacji w ramach przewidywanego okresu użytkowania powłoki zgodnie z normą ČSN EN ISO 12944-8:2018. Wybór odpowiedniego rodzaju (stopnia) konserwacji zależy głównie od stanu ataku korozji (ČSN ISO 4628-3).

Podstawą reklamacji jest natrysk próbny na panelu kontrolnym przed zużyciem farby.

TRWAŁOŚĆ SYSTEMU MALARSKIEGO

ŚRODOWISKO C1/C2

40µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 5 lat

80µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 10 lat

ŚRODOWISKO C3

80µm podkładu + 40µm nawierzchnia – trwałość do 5 lat

80µm podkładu + 80µm nawierzchnia – trwałość do 10 lat

TELKYD P 100 S

KARTA TECHNICZNA

Grunt antykorozyjny alkidowy

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 3 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Odcienie barwione na życzenie klienta posiadają okres gwarancji wynoszący zaledwie 12 miesięcy od daty zabarwienia. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C. Ciecz łatwopalna II. klasa zagrożenia.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera xylene (mieszanka izomerów) niskowrzącą benzynę uwodornioną, 2-methoxy-1-methyl-ethyl acetat, fosforan cynku i butanonoxim. Może powodować reakcję alergiczną.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta.

Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne! **Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.