

REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

Obszary zastosowań

Połączenie standardowego składnika cementowego (A) z wodą lub jednym z 3 specjalistycznych płynnych składników (B), tworzy 4 różne systemy hydroizolacyjne w zależności od wymaganych właściwości każdej aplikacji:

1. **Revinex® Flex** + woda - Jednoskładnikowy, ekonomiczny i łatwy w aplikacji. Idealny do skutecznej hydroizolacji piwnic, ścian, szybów, ścian zewnętrznych przed zasypaniem itp.
2. **Revinex® Flex + Revinex® Flex FP** - Certyfikowana odporność na ciśnienie hydrostatyczne – 7 bar zgodnie z normami DIN 1048-5 i EN 12390-8. Idealne rozwiązanie hydroizolacyjne do piwnic, zbiorników wodnych i innych konstrukcji narażonych na działanie wody.
3. **Revinex® Flex + Revinex® Flex U360** - Elastyczny system hydroizolacyjny, idealny na tarasy, balkony, baseny, pomieszczenia mokre (łazienki, kuchnie, itp.), przed nałożeniem płytek ceramicznych.
4. **Revinex® Flex + Revinex® Flex ES** - Elastyczny system hydroizolacyjny z odpornością na promieniowanie UV. Idealny do wymagających zastosowań pod kątem hydroizolacji na tarasach i balkonach pod płytki, a także na odsłoniętych powierzchniach, takich jak dachy płaskie, ściany zewnętrzne itp.

Właściwości – Zalety

- Doskonała przyczepność do różnych podłoży,
- Przepuszczalny dla pary wodnej i mostkujący pęknięcia,
- Zintegrowany i adaptowalny system hydroizolacyjny, który spełni wszystkie potrzeby, w zależności od specyficznych wymagań każdego projektu
- Wysoka trwałość

Certyfikaty – raporty z testów

Revinex® Flex

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950 -8.0 zgodnie z normą EN 1504:2:2004.
- Raporty z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne, niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2015/397 & 2021/229_28)

Revinex® Flex FP

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950 – 8.1 zgodnie z normą EN 1504:2:2004.
- Raport z badań odporności na przenikanie wody pod ciśnieniem przez Departament Budownictwa Cywilnego Uniwersytetu Arystotelesa w Salonikach. Certyfikowana odporność na ciśnienie hydrostatyczne 7 bar zgodnie z DIN 1048-5 i EN 12390-8.
- Raporty z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2015/397 i 2019/341)

Revinex® Flex U360

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-8.2 zgodnie z normą EN 1504:2:2004.
- Raporty z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne, niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2019/341 & 2021/229_16)
- Raport z analizy Wydziału Inżynierii Chemicznej Narodowego Uniwersytetu Technicznego w Atenach

REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

Revinex® Flex ES

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-8.3 zgodnie z normą EN 1504:2:2004.
- Raporty z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne, niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2015/397 i 2019/341). Raport z analizy Wydziału Inżynierii Chemicznej Narodowego Uniwersytetu Technicznego w Atenach.

DANE TECHNICZNE

Revinex® Flex + woda

Proporcja mieszania (z wodą, w/w)	25:7
Gęstość mieszaniny(EN ISO 2811-1)	1,90kg/L (±0,1)
Wytrzymałość na ściskanie (EN 1015-11)	15,8 MPa (±1)
Wytrzymałość na zginanie (EN 1015-11)	5,9 MPa (±0,5)
Siła przyczepności (EN 1542)	≥1,5 N/mm ²
Przepuszczalność wody w stanie ciekłym	<0,1 kg/m ² h ⁰⁵
Dyfuzja CO ₂ - Równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN 1062-6)	>50m
Dyfuzja pary wodnej - równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN ISO 7783)	<1m (klasa I- przepuszczalna)

Zużycie teoretyczne: 2-2,5 kg/m² dla dwóch warstw (podłoże betonowe)

DANE TECHNICZNE

Revinex® Flex + Revinex® Flex FP

Proporcja mieszania (w/w)	25:7
Gęstość mieszaniny(EN ISO 2811-1)	2,00kg/L (±0,1)
Wytrzymałość na ściskanie (EN 1015-11)	21,9 MPa (±1)
Wytrzymałość na zginanie (EN 1015-11)	10,4 MPa (±0,5)
Odporność na ciśnienie hydrostatyczne (DIN 1048-5 / EN 12390-8)	7 bar - Pass
Siła przyczepności (EN 1542)	≥1,5 N/mm ²
Przepuszczalność wody w stanie ciekłym	<0,1 kg/m ² h ⁰⁵
Dyfuzja CO ₂ - Równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN 1062-6)	>50m
Dyfuzja pary wodnej - równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN ISO 7783)	<1m (klasa I- przepuszczalna)

Zużycie teoretyczne: 2-2,5 kg/m² dla dwóch warstw (podłoże betonowe)

REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

Revinex® Flex + Revinex® Flex U360	
Proporcja mieszania (w/w)	25:10
Gęstość mieszaniny(EN ISO 2811-1)	1,75 kg/L (±0,1)
Wytrzymałość na ściskanie (EN 1015-11)	20,2 MPa (±1)
Wytrzymałość na zginanie (EN 1015-11)	10,4 MPa (±0,5)
Wydłużenie przy zerwaniu (EN ISO 527-1 / EN ISO 527-2)	25% (±5)
Siła przyczepności (EN 1542)	≥1,5 N/mm ²
Przepuszczalność wody w stanie ciekłym	<0,1 kg/m ² h ⁰⁵
Dyfuzja CO ₂ - Równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN 1062-6)	>50m
Dyfuzja pary wodnej - równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN ISO 7783)	<1m (klasa I- przepuszczalna)
Właściwości mostkowania rys (EN 1062-7)	>0,5 mm [Klasa A3 (+23°C)]
Zużycie teoretyczne: 2-2,5 kg/m² dla dwóch warstw (podłoże betonowe)	

Revinex® Flex + Revinex® Flex ES	
Proporcja mieszania (w/w)	25:12
Gęstość mieszaniny(EN ISO 2811-1)	1,70 kg/L (±0,1)
Wytrzymałość na ściskanie (EN 1015-11)	20,3 MPa (±1)
Wytrzymałość na zginanie (EN 1015-11)	10,1 MPa (±0,5)
Wydłużenie przy zerwaniu (EN ISO 527-1 / EN ISO 527-2)	56% (±6)
Siła przyczepności (EN 1542)	≥1,5 N/mm ²
Przepuszczalność wody w stanie ciekłym	<0,1 kg/m ² h ⁰⁵
Dyfuzja CO ₂ - Równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN 1062-6)	>50m
Dyfuzja pary wodnej - równoważna grubość warstwy powietrza Sd (EN ISO 7783)	<1m (klasa I- przepuszczalna)
Właściwości mostkowania rys (EN 1062-7)	>0,5 mm [Klasa A3 (+23°C)]
Zużycie teoretyczne: 2-2,5 kg/m² dla dwóch warstw (podłoże betonowe)	

Warunki aplikacji – szczegóły utwardzania	
Temperatura aplikacji (podłoże – otoczenie)	+5°C min. / +35°C max.
Żywotność mieszaniny (+20°C, RH 50%)	30 minut
Czas schnięcia (+20°C, RH 50%)	8-10 godzin (na warstwę)
*Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury i niska wilgotność je obniżają.	

REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

Instrukcje użytkowania

Przygotowanie podłoża

Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane mechanicznie (np. szlifowanie, strumieniowanie wodą, śrutowanie, frezowanie itp.) aby wygładzić nierówności, otworzyć pory i stworzyć warunki do optymalnej przyczepności. Starsze powłoki i luźny, kruchy materiał należy całkowicie usunąć za pomocą szczotki lub przy użyciu odpowiedniej szlifierki i odkurzacza o wysokiej sile ssania, środków czyszczących itp.

Naprawy podłoża, wypełnianie spoin, pęcherzy/pustek i wyrównywanie powierzchni, naprawy w miejscach z dylatacjami (po cięciu i otwarciu na głębokość 3 cm) muszą być wykonane przy użyciu odpowiednich produktów naprawczych, takich jak niekurczliwa, cementowa zaprawa naprawcza wzmocniona włóknami **Neorep®** (możliwość sprowadzenia na zamówienie). Istniejące szczeliny konstrukcyjne i pęknięcia o szerokości większej niż 0,4 mm należy otworzyć wzdłuż w kształcie litery V na głębokości ok. 3 cm, a następnie wypełnić jak wyżej.

Jeśli widoczne jest jakiejkolwiek utlenione zbrojenie, zaleca się, po usunięciu luźnej rdzy, użycie konwertera rdzy **Neodur®** **Metalforce**, a następnie nałożyć zaprawę antykorozyjną **Ferrorep®** (dostępne na zamówienie) lub **Troken CBL**. Miejsca te należy również pokryć w późniejszym terminie **Neorep®**.

W miejscach, w których występuje przepływ wody, zaleca się stosowanie **Neostop®** (możliwość sprowadzenia na zamówienie). przed zastosowaniem **Neorep®**.

Przed zastosowaniem **Revinex® Flex System** podłoże musi być stabilne, czyste i wolne od kurzu, oleju, smaru, brudu, mech lub jakiegokolwiek słabo przylegający materiał. Powierzchnia musi być tak płaska i gładka, jak to tylko możliwe.

Grunтовanie

Powierzchnię cementową należy dokładnie zwilżyć wodą. Zastosowanie systemu hydroizolacji musi rozpocząć się po osiągnięciu stanu suchości powierzchniowej (SSD) bez gromadzenia się wody. Alternatywnie zaleca się zagrunтовanie powierzchni wałkiem emulsją kopolimerową **Revinex®** rozcieńczoną wodą w stosunku **Revinex®** : woda - 1:4.

Aplikacja

Do wskazanej ilości ciekłego składnika B (w zależności od systemu), dodaje się stopniowo odpowiednią ilość proszku (składnik A) **Revinex® Flex System**, cały czas mieszając mieszalinę za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego, aż stanie się jednorodna, bez grudek. Następnie mieszalinę nakłada się zaczynając od rogów, wzmocnioną odporną na alkalia siatką z włókna szklanego **Gavazzi® 0059-A** (nakładanie dwóch warstw **Revinex® Flex System** (mokro na mokro) z siatką z włókna szklanego umieszczoną pomiędzy). Jednocześnie aplikuje się jedną warstwę na całej powierzchni poziomej i/lub pionowej za pomocą pędzla lub pacy gładkiej.

Gdy tylko pierwsza warstwa hydroizolacji cementowej stwardnieje i po lekkim nasączeniu jej wodą, drugą warstwę hydroizolacyjną nakłada się w kierunku pionowym lub innym niż poprzednia.

W razie potrzeby każdą kolejną warstwę nakłada się w ten sam sposób. Grubość każdej warstwy nie powinna przekraczać 1 mm, w celu zapewnienia odpowiedniego utwardzania materiału. Aby zwiększyć odporność na rozdarcie, zaleca się, aby system był dokładnie wzmocniony odporną na alkalia siatką z włókna szklanego **N-Thermon® Mesh 90gr** (do systemów **Revinex® Flex + woda** lub **Revinex® Flex +**

REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

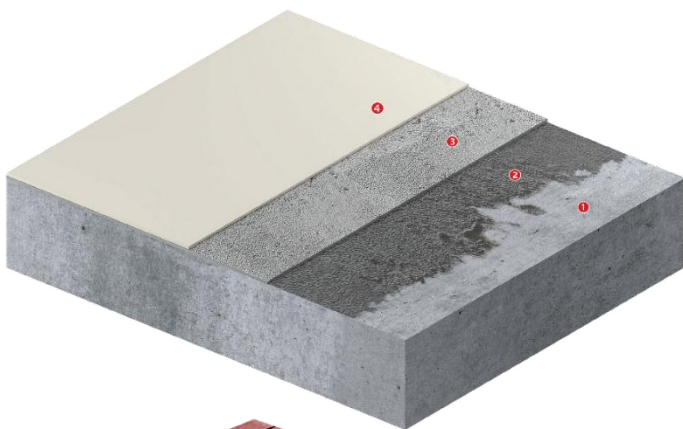
Revinex® Flex FP) lub z **Gavazzi® 0059-A** (dla systemów **Revinex® Flex + Revinex® Flex U360** lub **Revinex® Flex + Revinex® Flex ES**).

Po nałożeniu ostatniej warstwy zaleca się zabezpieczenie systemu hydroizolacyjnego przed warunkami atmosferycznymi (bezpośrednie nasłonecznienie, wiatr, deszcz, mróz) przez okres 3-5 dni.

Uwagi specjalne

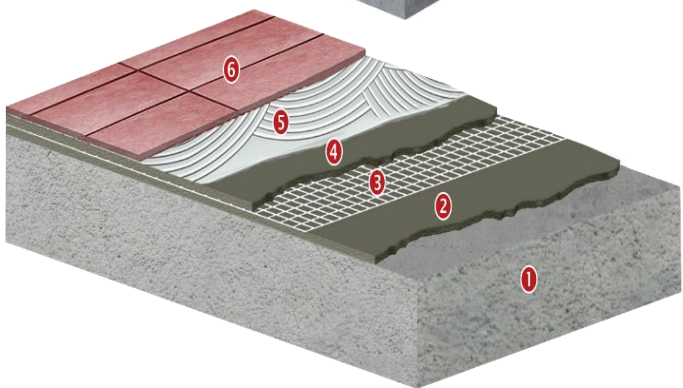
- Revinex® Flex System nie powinien być aplikowany w mokrych warunkach lub jeśli przewidywana jest deszczowa pogoda w trakcie procesu aplikacji i utwardzania.
- Zaleca się, aby **Revinex® Flex System** utwardzał się przez 5 do 8 dni, przed nałożeniem na niego płytek lub innych powłok.
- W przypadku nakładania płytek na **Revinex® Flex System** zdecydowanie zaleca się, aby klej do płytek był wystarczająco elastyczny (orientacyjny proponowany typ C2TE S1).
- W przypadku stosowania w zbiornikach z wodą (niezdatną do picia), należy je napełnić wodą po co najmniej 7-10 dniach (w zależności od panujących warunków atmosferycznych) od nałożenia ostatniej warstwy. Woda użyta do wstępnego napełnienia zbiornika powinna zostać usunięta.
- Trwałość systemu hydroizolacyjnego (a zwłaszcza jego odporność na ciśnienie wody) zwiększa się dzięki zwiększeniu całkowitej grubości suchej warstwy systemu, co można osiągnąć poprzez nałożenie dodatkowych warstw.
- Systemu nie należy stosować na podłożach cementowych, które nie są wystarczająco utwardzone.

Budowa systemu



Hydroizolacja na nieekspozowanych powierzchniach

1. Podłoże betonowe
2. Hydroizolacja cementowa: **Revinex® Flex FP(A+B)**
3. Hydroizolacja cementowa: **Revinex® Flex FP (A+B)**
4. Cementowy lakier nawierzchniowy



Hydroizolacja pod płytkami na tarasach/ balkonach/łazienkach/kuchniach

1. Podłoże betonowe (Warunki SSD)
2. Hydroizolacja cementowa: **Revinex® Flex U360 (A+B)**
3. Wzmocnienie z włókna szklanego: **Gavazzi® 0059-A**
4. Hydroizolacja cementowa: **Revinex® Flex U360(A+B)**
5. Elastyczny klej do płytek
6. Płytki

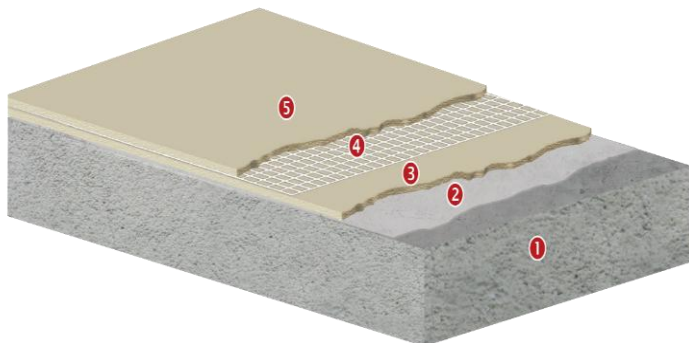
REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

Hydroizolacja na ekspozowanych dachach

1. Podłoże betonowe
2. Grunt: **Revinex®** + woda (stosunek 1:4)
3. Hydroizolacja cementowa: **Revinex® Flex ES (A+B)**
4. Wzmocnienie z włókna szklanego: **Gavazzi® 0059-A**
5. Hydroizolacja cementowa: **Revinex® Flex ES (A+B)**



Kolor	Szary, biały
Opakowania	Revinex® Flex (składnik A): 25kg, 5 kg (szary), 25 kg (biały) pakowane w workach Revinex® Flex FP (składnik B): 7 kg w plastikowym wiadrze Revinex® Flex U360 (składnik B): 10 kg w plastikowym wiadrze Revinex® Flex ES (składnik B): 12kg, 2,4 kg w plastikowym wiadrze
Czyszczenie narzędzi - Usuwanie plam	Wodą natychmiast po zastosowaniu. W przypadku stwardniałych plam, za pomocą środków mechanicznych
UFI kod	Revinex® Flex FP (składnik B): KSC0-KOTS-U00X-FUKX Revinex® Flex U360 (składnik B): DVC0-30H6-500F-4660 Revinex® Flex ES (składnik B): 3PC0-304D-J00F-TH0V
Stabilność przechowywania	Revinex® Flex (składnik A): 12 miesięcy, jeśli jest przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i ekspozycją na promieniowanie słoneczne. Revinex® Flex FP/U360/ES (składnik B): 2 lata, jeśli jest przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i ekspozycją na promieniowanie słoneczne.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

REVINEX® Flex System

KARTA TECHNICZNA

Wielozadaniowy cementowy system hydroizolacyjny

CE	CE	CE	CE
1922	1922	1922	1922
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja	NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja	NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja	NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja
14	14	14	14
1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-8.0 EN 1504-2 Revinex® Flex System Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki	1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-8.3 EN 1504-2 Revinex® Flex ES Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki	1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-8.2 EN 1504-2 Revinex® Flex U360 Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki	1922-CPR-0386 DoP No.: 4950-8.1 EN 1504-2 Revinex® Flex FP Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki
Przepuszczalność pary wodnej Class II	Przepuszczalność pary wodnej Class II	Przepuszczalność pary wodnej Class I	Przepuszczalność pary wodnej Class I
Przyczepność $\geq 1.5\text{N/mm}^2$	Przyczepność $\geq 1.5\text{N/mm}^2$	Przyczepność $\geq 1.5\text{N/mm}^2$	Przyczepność $\geq 1.5\text{N/mm}^2$
Absorpcja kapilarna i $W < 0.1\text{Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$ przepuszczalność dla wody	Absorpcja kapilarna i $W < 0.1\text{Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$ przepuszczalność dla wody	Absorpcja kapilarna i $W < 0.1\text{Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$ przepuszczalność dla wody	Absorpcja kapilarna i $W < 0.1\text{Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$ przepuszczalność dla wody
Przepuszczalność CO2 $S_D > 50\text{m}$	Przepuszczalność CO2 $S_D > 50\text{m}$	Przepuszczalność CO2 $S_D > 50\text{m}$	Przepuszczalność CO2 $S_D > 50\text{m}$
Reakcje na ogień Euroclass F	Reakcje na ogień Euroclass F	Reakcje na ogień Euroclass F	Reakcje na ogień Euroclass F
Niebezpieczne substancje Spełnia wymagania 5.3	Niebezpieczne substancje Spełnia wymagania 5.3	Niebezpieczne substancje Spełnia wymagania 5.3	Niebezpieczne substancje Spełnia wymagania 5.3