

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.



OPIS

Najwyższej jakości, dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, którą można nakładać pędzlem, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie. Kwalifikuje się do stosowania w projektach **LEED** na całym świecie, wykazując zgodność ze specyfikacjami dotyczącymi zawartości LZO (<1g/l) i emisji LZO, osiągając najwyższą klasyfikację pod względem emisji TVOC (<0,5mg/m³). Sklasyfikowany w najwyższej klasie emisji **A+** w odniesieniu do emisji LZO we wnętrzach. Doskonała odporność na szorowanie na mokro (**klasa 1 wg EN 13300**). Certyfikowana doskonała reakcja na ogień (**klasa Bfl-s1**) zgodnie z normą **EN 13501-1**.

OBSZAR ZASTOSOWAŃ

- Podłogi, ściany i sufity wewnątrz pomieszczeń;
- Zakłady produkcyjne, magazyny, sklepi i parkingi,
- Pomieszczenia o podwyższonej wilgotności, takie jak łazienki i kuchnie.

Powierzchnie wymagają odpowiedniego przygotowania i zagruntowania przed zastosowaniem Neopox® W Plus.

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

- Wysoka odporność na ścieranie i naprężenia mechaniczne
- Odporność na wodę, zasady i rozcieńczone kwasy, detergenty, łagodne rozpuszczalniki
- Doskonała odporność na szorowanie na mokro (klasa 1 wg EN 13300)
- Praktycznie zerowa zawartość lotnych związków organicznych (farba Zero-VOC), w połączeniu z bardzo niską emisją LZO
- Przyczynia się do optymalizacji jakości powietrza w pomieszczeniach: A+ zgodnie z francuskimi przepisami
- Zgodność z surowymi wymogami LZO dla zrównoważonych budynków, zgodnie z wytycznymi LEED
- Bezzapachowy - idealny do wnętrz, w których opary rozpuszczalników są niepożądane
- Wyjątkowa przyczepność na różnych podłożach
- Przyjazny dla użytkownika i środowiska
- Certyfikowany w zakresie reakcji na ogień (**klasa Bfl-s1 zgodnie z EN 13501-1**)

Certyfikaty - raporty z testów

- Certyfikat CE zgodnie z normą EN 1504-2
- Kwalifikacja do stosowania w projektach LEED na całym świecie poprzez wykazanie zgodności ze specyfikacjami dotyczącymi emisji LZO i zawartości LZO, potwierdzonymi przez zewnętrzne niezależne specjalistyczne laboratorium Eurofins - Spełnia wymagania LEED v4 i v4.1 (beta): EQ Credit - Low-Emitting Materials, uzyskując najwyższą klasyfikację pod względem emisji TVOC (<0,5mg/m³) w połączeniu z zawartością LZO <1g/l.
 - Atest LEED v4 i v4.1 (beta): Kredyt EQ - Materiały niskoemisyjne
 - Raport z testu emisji LZO nr. 392-2023-00256101 - Rozporządzenie: CDPH (Kalifornijski Departament Zdrowia Publicznego) v.1.2-2017
 - Raport z testu zawartości LZO nr 392-2023-00256101 - Rozporządzenie: SCAQMD (South Coast Air Quality Management District) Zasada 1113 (2016)
- Certyfikat zgodności z francuskimi przepisami dotyczącymi emisji lotnych związków organicznych w pomieszczeniach. Sklasyfikowane w najwyższej klasie emisji A+.
 - Poświadczenie zgodności z francuskimi przepisami dotyczącymi LZO: Klasa emisji LZO A+
 - Raport z testu emisji VOC nr 392-2023-00256101 - francuskie rozporządzenie w sprawie VOC:

Dekret z marca 2011 r. i Arrête z kwietnia 2011 r. oraz francuskie komponenty CMR:
Rozporządzenie z kwietnia i maja 2009 r.



NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

- Pomyślnie przetestowany i oceniony pod kątem odporności na szorowanie na mokro, zdolności czyszczenia i odporności na płyny - sklasyfikowany w najwyższej klasie (klasa 1) zgodnie z normą EN 13300 Raport z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Eurofins (nr 392-2023-00256102)
- Raport z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (nr 2019-300 i 2023/333_37)
- Certyfikat potwierdzający wysoką wydajność w zakresie reakcji na ogień zgodnie z normą EN 13501-1 Sklasyfikowany jako Bfl-s1 na podstawie raportu klasyfikacyjnego nr 1608\DC\REA\23_3 zgodnie z normą EN 13501-1 oraz indywidualnych raportów z testów zgodnie z normami EN ISO 9239-1 i EN ISO 11925-2 (nr 1608\DC\REA\23_1 i 2) przez niezależne akredytowane laboratorium CSI S.p.A.
- Zgodność z wymogami dotyczącymi zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE
- Atest Higieniczny PZH przeznaczony do profesjonalnego malowania posadzek, ścian i sufitów w pomieszczeniach mieszkalnych, użyteczności publicznej, pomieszczeń służby zdrowia, magazynowych i produkcyjnych w tym w przemyśle spożywczym. Data ważności atestu 21.12.2025r.



| DANE TECHNICZNE: | |
|--|--|
| Mieszanie A:B (proporcja wagowa) | 100:25 |
| Gęstość (EN ISO 2811-1) | 1,40 kg/L (±0,1) |
| Połysk (60°) | 62 |
| Odporność na ścieranie (Taber Test, CS 10/1000/1000, ASTM D4060) | 78 mg |
| Przyczepność (EN 1542) | ≥2,5 N/mm ² |
| Elastyczność (Mandrel Bend Test, ASTM D522, 180° bend, 1/8" mandrel) | Pass |
| Odporność na zarysowania (Sclerometer Test - Elcometer 3092) | 5 N |
| Odporność na poślizg (EN 13036-4, mokra powierzchnia, z dodatkiem 2,5% w/w Neotex® Antiskid M) | 38 (PTV - suwak 55) R11 |
| Przepuszczalność wody ciekłej (EN 1062-3) | <0,1 kg/m ² h ^{0,5} |
| Przepuszczalność CO ₂ – Grubość warstwy powietrza równoważna dyfuzji Sd (EN 1062-6) | >50m |
| Przepuszczalność pary wodnej – Grubość warstwy powietrza równoważna dyfuzji Sd (EN ISO 7783) | 6,5m (Klasa II) |
| Zakres temperatury pracy (suche obciążenie) | -30°C min. / +70°C max. |
| Reakcja na ogień (EN 13501-1) | Klasa Bfl-s1* *Raport klasyfikacyjny: No. 1608\DC\REA\23_3 - CSI S.p.A. |
| Zużycie: 330-400 gr/m ² dla dwóch warstw | |

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

| WARUNKI APLIKACJI | |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Wilgotność podłoża | <4% |
| Wilgotność powietrza (RH) | <70% |
| Temperatura (otoczenie - podłoże) | +12°C min. / +35°C max. |

| SZCZEGÓŁY UTWARDZANIA | |
|--|---------|
| Przydatność mieszaniny do użytku (+25°C, RH 50%) | 45 min |
| Suche do ponownego malowania (+25°C, RH 50%) | 24 h |
| Pełne utwardzenie | ~ 7 dni |

* Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają

| GRUNTY NA PODŁOŻA BETONOWE | | |
|---|------------------------------------|---|
| | Podkład | Opis - szczegóły |
| Na bazie wody | Acqua Primer | Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na bazie wody |
| Bezrozpuszczalnikowe | Epoxol® Primer SF | Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy do zastosowań podłogowych |
| | Epoxol® Primer SF-P | Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy, idealny w przypadku podłoży o zwiększonej porowatości |
| | Neopox® Primer WS | Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy do mokrych powierzchni (bez gromadzenia się wody lub wzrostu wilgotności) |
| | Neopox® Primer AY | Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, antyosmotyczny podkład epoksydowy do podłóg o podwyższonej wilgotności. |
| Odpowiednie podkłady na metalicznym podłożu (żelazo - stal) | | |
| Rozpuszczalnikowe | Neopox® Primer 815 | Dwuskładnikowe, antykorozyjne podkłady epoksydowe na bazie rozpuszczalników odpowiednie do powierzchni metalowych |
| | Neopox® Special Primer 1225 | |
| Odpowiednie podkłady na galwanizowane podłoże - stal nierdzewna | | |
| Na bazie wody | Neotex® Inox Primer | Jednoskładnikowy podkład na bazie wody, idealny do powierzchni inox, aluminiowych i ocynkowanych. |

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Beton

Beton musi być min. klasy C20/25, o wytrzymałości na rozciąganie $\geq 1,5$ MPa, i pozostawiony do utwardzenia przez co najmniej 28 dni, z zachowaniem wszelkich niezbędnych środków konserwacyjnych w okresie utwardzania. Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), aby wygładzić nierówności, uzyskać powierzchnię o otwartej teksturze i zapewnić optymalną przyczepność.

Powierzchnia musi być sucha i zabezpieczona przed wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, smaru, oleju itp. Luźny, kruchy materiał musi zostać całkowicie usunięty poprzez szczotkowanie lub szlifowanie za pomocą odpowiedniej maszyny i odkurzacza o wysokim ssaniu.

Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tj. bez pustych przestrzeni, pęknięć itp.).

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

Naprawy podłoża, wypełnianie szczelin, otworów oraz wyrównywanie powierzchni należy przeprowadzać przy użyciu odpowiednich produktów naprawczych, takich jak szpachlówka epoksydowa Epoxol® Putty lub/i mieszanina Epoxol® Primer SF-P i piasku kwarcowego M-32 (orientacyjny stosunek mieszania 1:1-2 w/w), po wcześniejszym odpowiednim zagruntowaniu.

Powierzchnie metalowe (żelazo - stal)

Powierzchnie metalowe muszą być odpowiednio przygotowane przez piaskowanie lub szlifowanie szczotką drucianą i powinny być suche, wolne od kurzu, brudu, tłustych i oleistych substancji, a także wszelkich słabo przylegających powłok. W obszarach zardzewiałych zaleca się miejscowe zastosowanie chemicznego neutralizatora rdzy Neodur® Metalforce. Nowe powierzchnie metaliczne należy odtłuścić rozcieńczalnikiem Neotex® 1021.

Gruntowanie

W celu ustabilizowania podłoża i uszczelnienia porów, a także stworzenia optymalnych warunków dla silniejszej przyczepności i większego pokrycia późniejszej powłoki epoksydowej, zaleca się zastosowanie wodorocieńczalnego podkładu epoksydowego Acqua Primer lub alternatywnego odpowiedniego podkładu NEOTEX® (patrz tabela), w zależności od podłoża. W przypadku podłoży o zwiększonej porowatości może być wymagana dodatkowa warstwa gruntująca.

Aplikacja

Gładka farba epoksydowa

Po wyschnięciu podkładu zaleca się nałożenie pierwszej warstwy Neopox® W Plus rozcieńczonego 10-15% w/w wodą, wałkiem, pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Drugą warstwę nakłada się ~24 godziny po nałożeniu pierwszej (w zależności również od warunków atmosferycznych), rozcieńczoną 5-10% w/w wodą. W przypadku dodatkowych warstw, Neopox® W Plus należy rozcieńczyć 5% wagowo wodą. Przed wymieszaniem zaleca się mechaniczne ujednoczenie składników A i B. Dwa składniki A i B miesza się w określonym stosunku (100A: 25B w/w), a po dodaniu wody miesza się przez ok. 3-5 minut przy niskiej prędkości za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego, aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Mieszanie należy wykonywać zarówno po bokach, jak i na dnie pojemnika, aby utwardzacz był równomiernie rozprowadzony. Mieszanina jest pozostawiana na krótki czas w pojemniku (~1-2 minuty), a następnie nakładana.

Zużycie Neopox® W Plus: 0,33-0,40 kg/m² w dwóch warstwach

Antypoślizgowa farba epoksydowa z dodatkiem Neotex® Antiskid M

Po wyschnięciu podkładu Neopox® W Plus nakłada się zgodnie z powyższym opisem za pomocą wałka, pędzla lub natrysku bezpowietrznego. Podczas procesu mieszania Neopox® W Plus przed nałożeniem ostatniej warstwy systemu, dodatek antypoślizgowy Neotex® Antiskid M jest dodawany do mieszaniny w proporcji 1,5-2,5% wagowych. Następnie mieszanina jest ponownie mieszana za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego przez ~ 1 minutę, a Neopox® W Plus jest nakładany na powierzchnię za pomocą wałka lub pędzla.

Zużycie Neopox® W Plus: 0,33-0,40 kg/m² w dwóch warstwach.

Antypoślizgowa farba epoksydowa z posypką z piasku kwarcowego M-32

Po zagruntowaniu i podczas nakładania pierwszej warstwy Neopox® W Plus (rozcieńczonej 10-15% w/w wodą), zaleca się rozsypanie piasku kwarcowego M-32 aż do nasycenia na jeszcze świeżej warstwie

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

Neopox® W Plus, przy szacowanym zużyciu piasku 2-3kg/m². Po wyschnięciu wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza o dużej sile ssania, a wszelkie nierówności powierzchni należy zeszlifować. Następnie nakłada się warstwę uszczelniającą Neopox® W Plus rozcieńczoną 5-10% w/w wodą, nakładaną w 1 lub 2 warstwach, w zależności od pożądanej odporności na poślizg.

Zużycie Neopox® W Plus: ~0,50-0,60 kg/m² w dwóch lub trzech warstwach.

WAŁEK Stosować wałki do gęstych farb wodorozcieńczalnych. W zależności od długości włosia powłoka może mieć delikatną strukturę. Wałki z krótszym włosiem zostawiają gładszą powłokę.

NATRYSK Stosować natrysk bezpowietrzny, nie przekraczając 15% rozcieńczenia wodą. Ciśnienie 200 bar, dysza 0,017-0,023.

Uwagi specjalne

- Neopox® W Plus nie powinien być nakładany w mokrych warunkach lub jeśli spodziewane jest wystąpienie mokrych warunków podczas aplikacji lub utwardzania produktu. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości powłoki i/lub efekt końcowy (np. rozmyta powierzchnia, lepkość).
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed zmieszaniem. Mieszanie powinno odbywać się w cieniu. Mieszanie mieszaniny musi odbywać się mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu zaleca się w krótkim odstępie czasowym nałożyć materiał w celu uniknięcia rozwoju wysokich temperatur i potencjalnego stwardnienia wewnątrz puszk.
- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiałów, bezpośrednia i stała ekspozycja powłoki końcowej na promieniowanie UV może z czasem powodować zjawisko kredowania. Z tego powodu nie zaleca się aplikacji w obszarach zewnętrznych.
- W przypadku upływu dłuższego czasu (>36 godzin) między kolejnymi warstwami, zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością kolejnej warstwy.
- Nakładanie Neopox® W Plus za pomocą wałka jako gładkiej powłoki epoksydowej prowadzi do łagodnego wytłaczanego wykończenia (wykończenie "skórki pomarańczy").
- Przed aplikacją na istniejące powłoki epoksydowe wymagane jest lekkie przeszlifowanie całej powierzchni.
- W zależności od pożądanej odporności na poślizg, zasyp piaskiem kwarcowym może być wykonany przy użyciu piasku o większej granulometrii (np. 0,4-0,8 mm). W takim przypadku liczba warstw uszczelniających i całkowite zużycie mogą wzrosnąć.

Instrukcje konserwacji

- W przypadku niewielkich rozlanych płynów i plam zaleca się jak najszybsze ich usunięcie za pomocą miękkiej szmatki i ciepłej, czystej wody (temperatura <+50°C).
- Do czyszczenia powierzchni z kurzu i brudu zaleca się stosowanie odkurzacza lub miotły z miękkim włosiem. Należy unikać stosowania twardych szczotek lub druciaków do usuwania plam.

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

- Do czyszczenia powierzchni ze stwardniałych plam zaleca się użycie mopa z twardej piany z roztworem wody i amoniaku (~3% rozcieńczenia). Następnie spłukać czystą, ciepłą wodą (temperatura <+50°C) i osuszyć powierzchnię miękkim ręcznikiem.
- W przypadku stosowania komercyjnych środków czyszczących zaleca się stosowanie środków neutralnych (pH między 7 a 10). Należy unikać mydeł lub uniwersalnych środków czyszczących zawierających rozpuszczalne w wodzie sole lub szkodliwe składniki o wysokim stężeniu zasad lub kwasów. Należy przestrzegać zaleceń producenta dotyczących optymalnego rozcieńczenia z wodą. W każdym przypadku, przy pierwszym użyciu komercyjnego środka czyszczącego, zaleca się przeprowadzenie próby na małej powierzchni.

Tabela odporności chemicznej

| Substancje chemiczne (% zawartości) | Czas kontaktu z chemikaliami (+20°C) | | |
|--|---|-----|------|
| | 1 h | 5 h | 24 h |
| Kwas fosforowy (10%) | C | C | C |
| Kwas siarkowy (10%) | C | C | C |
| Kwas chlorowodorowy (10%) | B | B | B |
| Kwas mlekowy (10%) | C | C | C |
| Kwas azotowy (10%) | C | D | D |
| Wodorotlenek sodu (10%) | D | D | D |
| Formaldehyd (10%) | A | A | A |
| Amoniak (10%) | A | A | A |
| Chlor (5%) | B | C | D |
| Olej napędowy | A | A | A |
| Benzyna bezołowiowa | A | A | A |
| Ksylen | A | A | A |
| M.E.K | B | B | B |
| Alkohol 95° | A | A | A |
| Słona woda 15% | A | A | A |
| Olej silnikowy | A | A | A |
| Czerwone wino | A | A | A |
| Woda morska | A | A | A |

A – doskonała odporność;
B – dobra odporność (delikatne odbarwienie);
C – słaba odporność (mocne odbarwienie);
D – brak odporności

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA


Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

| | |
|--|---|
| Wygląd (po utwardzeniu): | Satyna |
| Kolory | Biały RAL 9003, Jasnoszary RAL 7035 Odcienie na zamówienie dostępne po specjalnym uzgodnieniu |
| Opakowania | Zestawy (A+B) 12,5 kg, 5 kg i 1,25 kg w plastikowych wiadrach |
| Czyszczenie narzędzi | Wodą natychmiast po zastosowaniu. W przypadku stwardniałych plam, za pomocą środków mechanicznych |
| Lotne Związki organiczne (V.O.C.) | Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą E.U. 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AjWB: 140g/l (Limit 1.1.2010) - zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <140g/l |
| Kod UFI | <i>Składnik A:</i> 9E80-U0W9-W00N-NHVE <i>Składnik B:</i> APE0-R00H-K00U-OCEC |
| Wersje | Neopox® W , o matowym wyglądzie, odpowiedni do stosowania w przemyśle spożywczym |
| Przechowywanie | 2 lata, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym. |

NEOPOX® W PLUS

KARTA TECHNICZNA

Najwyższej jakości dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie wody, o bardzo niskiej emisji LZO i satynowym wyglądzie.

| | |
|---|--------------------------------------|
|  | |
| <p>NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja</p> <p>19</p> | |
| <p>DWU No.: 4950-52</p> <p>EN 1504-2</p> <p>Neopox® W Plus</p> <p>Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki</p> | |
| Przepuszczalność pary wodnej | Class II |
| Przyczepność | $\geq 1.5\text{N/mm}^2$ |
| Absorpcja kapilarna i przepuszczalność dla wody | $W < 0.1\text{Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$ |
| Przepuszczalność CO2 | $S_D > 50\text{m}$ |
| Reakcje na ogień | B _{fl} -s1 |
| Niebezpieczne substancje | Spełnia wymagania 5.3 |
| Declarations of Performance (DoPs) | |

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.