

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.

OPIS PRODUKTU

Dwuskładnikowa, na bazie rozpuszczalnika, alifatyczna powłoka poliuretanowa w połysku z filtrami UV, idealna do ochrony i dekoracji basenów.



OBSZARY ZASTOSOWANIA

Baseny zewnętrzne i wewnętrzne, zbiorniki, fontanny, łodzie, podłoża metalowe.

Powierzchnie wymagają odpowiedniego przygotowania i zagruntowania przed nałożeniem **Neodur® Pool**.

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

- Pozostaje odporny na promieniowanie UV i warunki pogodowe, z wyjątkową odpornością na żółknięcie - Zawiera filtry UV
- Wysoka odporność na chlorowane środki chemiczne stosowane w basenach
- Doskonała odporność na ścieranie i naprężenia mechaniczne
- Doskonała przyczepność i odporność na zarysowanie
- Odporność na alkalia i rozcieńczone kwasy, produkty ropopochodne, wodę słodką i morską oraz wiele rozpuszczalników
- Szeroki zakres temperatur pracy
- Nadaje się do tworzenia zewnętrznych podłóg antypoślizgowych (np. na obrzeżach basenów lub schodach) przez zasyp piaskiem kwarcowym lub poprzez dodatek antypoślizgowy
- Niezwykła trwałość

Certyfikaty - Sprawozdania z badań

- Certyfikat CE wg EN 1504-2
- Certyfikat zgodności No. 1922-CPR-0386
- Raport z badań przeprowadzonych przez niezależne zewnętrzne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2023/702_6)
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE

DANE TECHNICZNE

PROPORCJE MIESZANIA (WAGOWO)	85A:25B
GĘSTOŚĆ (EN ISO 2811-1)	1,3 kg/l (±0,1)
POŁYSK (60°C)	>90
ODPORNOŚĆ NA ŚCIERANIE (TABER TEST, CS 10/1000/1000 ASTM D4060)	52 mg
PRZYZCZEPNOŚĆ DO PODŁOŻA (EN 1542)	≥3N/mm ²
ELASTYCZNOŚĆ (ASTM D522, ZGIĘCIE 180°, TRZPIEŃ 1/8")	Pass
ODPORNOŚĆ NA NA ZARYSOWANIA (SCLEROMETER TEST- ELCOMETER 3092)	10 N
OPÓR POŚLIZGU PTV 55 NA MOKRO (EN 13036-4-2003/11)	>40 (z piaskiem Quartz Sand M-32) 36 (z dodatkiem Neotex Antiskid M [2,5%])
PRZEPUSZCZALNOŚĆ WODY (EN 1062-3)	<0,02 kg/m ² h ^{0,5}
PRZEPUSZCZALNOŚĆ CO ₂ (Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza grubość Sd)	>50 m
PRZEPUSZCZALNOŚĆ PARY WODNEJ (Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza grubość Sd)	>5m (Class II)
TEMPERATURA, ZAKRES PRACY NA SUCHO	min. -30°C / max. + 80 °C
ZUŻYCIE TEORETYCZNE 125-165 g/m² (dla jednej warstwy)	

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.

WARUNKI APLIKACJI

WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA	<4%
WZGLĘDNA WILGOTNOŚĆ POWIETRZA (RH)	<70%
TEMPERATURA (OTOCZENIE-PODŁOŻE)	+12°C min. / +35°C

SZCZEGÓŁY DOTYCZĄCE UTWARDZANIA

Przydatność mieszanki do użytku (RH 50%)	+12°C	1 godzin
	+25°C	45 minut
	+30°C	30 minut
Suche do ponownego malowania - Możliwość chodzenia (RH 50%)	+12°C	30 godzin
	+25°C	24 godzin
	+ 30°C	18 godzin
Pełne utwardzenie	~ 7 dni	
*Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas nakładania i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, natomiast wysokie temperatury je skracają.		

Grunty na podłoża betonowe		
	Primer	OPIS
Rozpuszczalnikowe	Epoxol® Primer	Dwuskładnikowy, rozpuszczalnikowy podkład epoksydowy
Bezrozpuszczalnikowe	Epoxol® Primer SF	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy
	Epoxol® Primer SF-P	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy, idealny w przypadku podłoży o zwiększonej porowatości
	Neopox® Primer WS	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, podkład epoksydowy do mokrych powierzchni. (bez wody stojącej i wilgoci wznoszącej)
	Neopox® Primer AY	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, antyosmotyczny podkład epoksydowy do powierzchni o podwyższonej wilgotności.
Na bazie wody	Acqua Primer	Dwuskładnikowy, wodny podkład epoksydowy
Grunty na podłoża metaliczne (żelazo - stal)		
Rozpuszczalnikowe	Neopox® Primer 815	Dwuskładnikowe, antykorozyjne podkłady epoksydowe na bazie rozpuszczalnika, odpowiednie dla powierzchni metalowych
	Neopox® Special Primer 1225	
Grunty na podłoża ocynkowane-stal nierdzewna		
Na bazie wody	Neotex® Inox Primer	Jednoskładnikowy, wodny podkład, idealny do powierzchni inox, aluminium, powierzchni ocynkowanych

PRZYGOTOWANIE/JAKOŚĆ PODŁOŻA

BETON

Baseny betonowe powinny być wodoszczelne, w przypadku braku takiego zabezpieczenia zaleca się zastosowanie odpowiedniej zaprawy hydroizolacyjnej. Można zastosować produkt Neopress Crystal, zalecana ilość warstw 3. Pierwsza warstwa wzmocniona siatką z włókna szklanego Gavazzi a następnie aplikacja 2 kolejnych warstw. Do ostatniej warstwy należy dodać Revinox zalecane proporcje 25 kg

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.

Neopress Crystal + 5kg Revinex + 3kg wody. Całkowite zużycie Neopress Crystal: na pionowych powierzchniach 3,5 kg/m²; na poziomych powierzchniach 4kg/m². Zaprawę hydroizolacyjną, należy następnie zamknąć, „wyrównać” stosując warstwę zaprawy cementowej. Beton musi być min. Gatunek C20/25, o wytrzymałości na rozciąganie $\geq 1,5\text{MPa}$ i pozostawiony do utwardzenia na co najmniej 28 dni, podejmując wszelkie niezbędne działania pielęgnacyjne w okresie jego utwardzania. Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), aby wygładzić nierówności, uzyskać otwartą teksturę powierzchni i zapewnić optymalną przyczepność. Powierzchnia musi być sucha i zabezpieczona przed podnoszącą się wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, tłuszczu, oleju itp. Luźne, kruche materiały muszą być całkowicie usunięte przez szrotkowanie lub szlifowanie przy użyciu odpowiedniej maszyny i odkurzone. Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tzn. bez pustek, pęknięć itp.). Naprawy podłoża, wypełnianie spoin, otworów/dziur i wyrównywanie powierzchni należy wykonywać przy użyciu odpowiednich produktów naprawczych np. szpachlówka epoksydowa Epoxol® Putty.

POWIERZCHNIE METALICZNE (ŻELAZO-STAL)

Powierzchnie metaliczne muszą być odpowiednio przygotowane przez piaskowanie lub szlifowanie szrotką drucianą i powinny być suche, wolne od kurzu, brudu, substancji tłustych i oleistych, a także wszelkich słabo przylegających powłok. W miejscach zardzewiałych zaleca się miejscowo zastosować chemiczny środek odrdzewiający Neodur® Metalforce. Nowe powierzchnie metaliczne należy odtłuścić rozpuszczalnikiem Neotex® 1021.

PODŁOŻA DREWNIANE I POLIESTRÓWE

Należy przeszlifować, tak aby nie były zbyt gładkie. Ubytki/spękania powinny być wyrównane i wypełnione. Kolejne warstwy nakładać i rozcieńczać tak jak w przypadku podłoża betonowego.

GRUNTOWANIE

Dla stabilizacji podłoża i uszczelnienia porów, a także dla stworzenia optymalnych warunków dla silniejszej adhezji i zwiększenia krycia późniejszej powłoki epoksydowej, zaleca się zastosowanie rozpuszczalnikowego podkładu epoksydowego Epoxol® Primer lub alternatywnie odpowiedniego podkładu NEOTEX® (patrz tabela), w zależności od podłoża. W przypadku podłoża o zwiększonej porowatości może być wymagana dodatkowa warstwa gruntująca.

APLIKACJA

Gładka powłoka poliuretanowa

Po wyschnięciu podkładu zaleca się nałożenie pierwszej warstwy Neodur® Pool rozcieńczonej 10% w/w rozpuszczalnikiem Neotex® PU0413, wałkiem, pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Drugą warstwę nakłada się w ten sam sposób po upływie ~24 godzin od nałożenia pierwszej (w zależności również od warunków atmosferycznych), rozcieńczoną 5-10% w/w rozpuszczalnikiem Neotex® PU0413. Dla każdej dodatkowej warstwy Neodur® Pool należy rozcieńczyć 5% w/w rozpuszczalnikiem Neotex® PU0413.

Przed zmieszaniami obu składników, zaleca się mechaniczne wymieszanie składnika A. Oba składniki A i B miesza się w ustalonym stosunku (85A : 25B w/w), a po dodaniu rozpuszczalnika miesza się je przez ok. 3-5 minut za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać zarówno na dnie pojemnika, jak i przy bokach, aby utwardzacz (składnik B) został równomiernie rozprowadzony. Mieszaninę pozostawiamy na krótki okres czasu w pojemniku (~1-2 minut), a następnie nakładamy. *Zużycie Neodur® Pool: 0,25-0,33 kg/m² w dwóch warstwach*

Antypoślizgowa powłoka poliuretanowa z dodatkiem Neotex® Antiskid M

Po wyschnięciu podkładu, Neodur® Pool nakłada się jak opisano powyżej wałkiem, pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym. Podczas procesu mieszania Neodur® Pool do ostatniej warstwy systemu, dodaje się dodatek antypoślizgowy Neotex® Antiskid M w stosunku 1,5-2,5% w/w. Następnie mieszaninę

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.

ponownie miesza się za pomocą niskoobrotowego mieszadła elektrycznego przez ~1 minutę i Neodur® Pool nakłada się na powierzchnię za pomocą wałka lub pędzla.

Żużycie Neodur® Pool: 0,25-0,33 kg/m² w dwóch warstwach.

Antypoślizgowa powłoka poliuretanowa z dodatkiem piasku kwarcowego M-32

Na zagruntowane podłoże, podczas nakładania pierwszej warstwy Neodur® Pool rozcieńczonej 10% w/w rozpuszczalnikiem Neotex® PU 0413, zaleca się zasyp piaskiem kwarcowym M-32, aż do nasycenia na jeszcze świeżą warstwę Neodur® Pool, przy szacunkowym zużyciu piasku 2-3 kg/m². Po wyschnięciu należy usunąć luźne ziarna odkurzaczem wysoko ssącym, a wszelkie nierówności powierzchni przeszlifować.

Następnie powierzchnie uszczelnia się Neodurem® Pool, rozcieńczonym 5-10% w/w rozpuszczalnikiem Neotex® PU 0413, nakładanym w 1 lub 2 warstwach, w zależności od pożądanej odporności na poślizg.

Żużycie Neodur® Pool: ~0,40-0,50kg/m² w dwóch lub trzech warstwach.

System antypoślizgowy wygląd kamiennego dywanu

(piaskowy wygląd idealny do wejścia do basenu i obszarów wokół niego)

Po zagruntowaniu, podczas nakładania pierwszej lub drugiej warstwy (w zależności od podłoża) Neodur® Pool w odcieniu jasnobieżowym 1013, zaleca się rozsypanie piasku kwarcowego M-32 aż do nasycenia na jeszcze świeżej warstwie Neodur® Pool, przy szacowanym zużyciu piasku wynoszącym 2-3 kg/m². Po wyschnięciu wszelkie luźne ziarna należy usunąć za pomocą odkurzacza o dużej sile ssania, nierówności powierzchni należy zeszlifować.

Powierzchnia jest następnie zabezpieczana lakierem Neodur® Varnish, nakładanym wałkiem w 3 warstwach.

Orientacyjne zużycie Neodur® Pool: 0,20-0,35 kg/m² w jednej lub dwóch warstwach.

Orientacyjne zużycie lakieru Neodur® Varnish: 0,35-0,5 kg/m² w trzech warstwach.

SPECJALNE UWAGI

- Neodur® Pool nie powinien być nakładany w warunkach wilgotnych lub jeśli przewiduje się, że podczas nakładania lub okresu utwardzania produktu będą panowały wilgotne warunki lub deszczowa pogoda. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości filmu i efekt końcowy (np. rozmycie, lepkość)
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed wymieszaniem. Mieszanie mieszanki powinno odbywać się najlepiej w cieniu. Mieszanie mieszanki należy wykonywać mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zminimalizować ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu mieszanki zaleca się szybkie nakładanie materiału, aby uniknąć wysokich temperatur i ewentualnego utwardzenia wewnątrz puszek.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.

- W przypadku, gdy pomiędzy kolejnymi warstwami upłynął dłuższy czas (>36 godzin), zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością kolejnej warstwy.
- Przed aplikacją na istniejące powłoki epoksydowe lub poliuretanowe wymagane jest lekkie przeszlifowanie całej powierzchni.
- W zależności od pożądanej odporności na poślizg, można zastosować piasek kwarcowy o większej granulacji (np. 0,4-0,8 mm). W takim przypadku liczba warstw uszczelniających i całkowite zużycie mogą wzrosnąć.

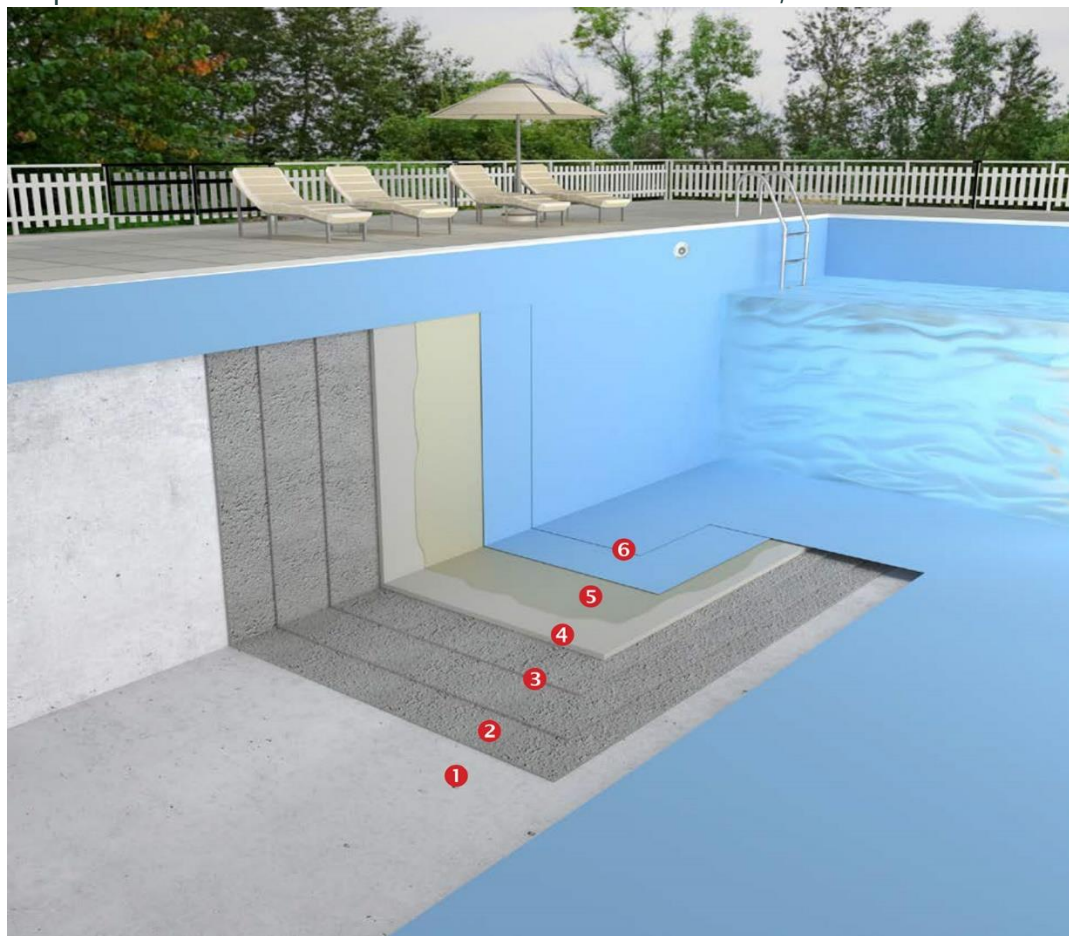
WARUNKI WSTĘPNE DLA BASENÓW

- Basen należy napęlić wodą po upływie co najmniej 7 dni od nałożenia ostatniej warstwy Neodur® Pool, w zależności również od panujących warunków atmosferycznych podczas utwardzania.
- Wskazane jest, aby równoważenie i utrzymanie chemii wody było zarządzane profesjonalnie. Proponowane poziomy chemiczne dla najważniejszych aspektów wymagających bilansowania to:
 - Zasadowość całkowita (TA): ~150ppm
 - pH: 7,2 - 7,6
 - Twardość wapniowa: ~300ppm
 - Chlor na najniższym możliwym poziomie - idealnie 0,5-1,5ppm / zawsze poniżej 3ppm
- Wszystkie środki chemiczne muszą być wprowadzone do basenu wstępnie rozpuszczone i poprzez rozproszenie rozcieńczonego roztworu wewnątrz basenu z mieszaniem, aby uniknąć dużych stężeń w miejscach
- Należy unikać wysokich poziomów algicydów i nadmiernego chlorowania, ponieważ może to prowadzić do natychmiastowego pojawienia się kredowania.
- Zaleca się comiesięczne prace konserwacyjne w celu usunięcia zalegających soli, polegające na intensywnym szorowaniu ścian i dna basenu za pomocą długich mioteł o sztywnym włosiu. Po wyszorowaniu powierzchni należy pozwolić na osadzenie się pozostałości, a następnie usunąć je odpowiednimi środkami (odkurzacz basenowy, flokulant itp.).

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.



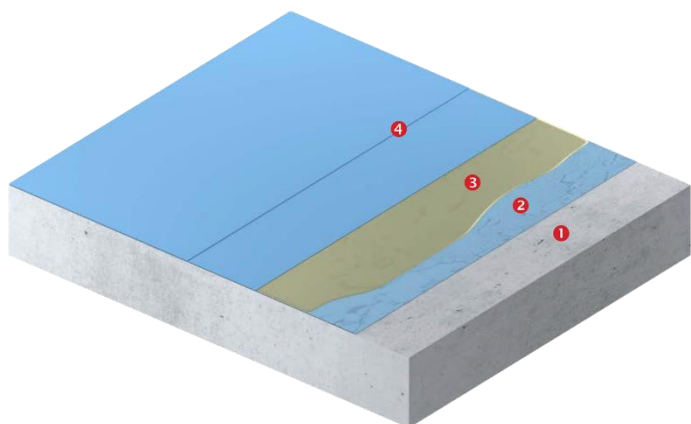
Hydroizolacja i zabezpieczenie basenów

1. Beton
2. **Neopress Crystal** (min. 1 warstwa) wzmocniona z siatką Gavazzi
3. **Neopress Crystal** (min. 2 warstwy) do ostatniej warstwy dodajemy Revinex
4. Zaprawa cementowa
5. **Epoxol® Primer** (lub alternatywny grunt **NEOTEX®**)
6. **Neodur® Pool** (min. 2 warstwy)

NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.



RENOWACJA BASENU

Podłoże: Stara powłoka

1. Beton
2. *Stara powłoka:* Czyszczenie, szlifowanie w razie potrzeby naprawa ubytków stosując **Epoxol® Putty**
3. **Opcjonalnie* Epoxol® Primer** (lub alternatywny grunt **NEOTEX®**)
4. **Neodur® Pool** (min. 2 warstwy)

*Jeśli stara powłoka dobrze przylega, można pominąć 3 dokładnie oczyszczona i przeszlifowana.

Wygląd (po utwardzeniu)	Połysk
Kolory	Standardowy kolor biały, jasny beżowy 1013, jasny niebieski 1533, błękitny 2930, jasny szary RAL 7035. Możliwość zamówienia innych kolorów po wcześniejszym uzgodnieniu.
Opakowania	Opakowania (A+B) 10kg, 5kg i 1kg w metalowych puszkach
Czyszczenie narzędzi	Neotex® PU 0413 natychmiast po aplikacji. W przypadku utwardzonych plam, należy zastosować środki mechaniczne.
Lotne związki organiczne (V.O.C)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą E.U. 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AjSB: 500g/l (Limit 1.1.2010) - zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <500g/l
Kod UFI	<i>Składnik A: GJMO-R020-Q00D-VDW6</i> <i>Składnik B: RNMO-70RE-000V-JRGF</i>
Przechowywanie	Składnik A: 2 lata, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym. Składnik B: 1 rok, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, chroniony przed mrozem, wilgocią i światłem słonecznym

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!


NEODUR POOL

KARTA TECHNICZNA

Żywica poliuretanowa do malowania basenów, z filtrami UV.

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

 1922	
NEOTEX S.A. V.Moira str., P.O. Box 2315 GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja 24	
1922-CPR-0386 DWU No.: 4950-49 EN 1504-2 Neodur® Pool Produkty do ochrony powierzchni - Powłoki	
Przepuszczalność pary wodnej	Class II
Przyczepność	$\geq 1.5\text{N/mm}^2$
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność dla wody	$W < 0.1\text{Kg/m}^2\text{h}^{0.5}$
Przepuszczalność CO2	$S_D > 50\text{m}$
Reakcje na ogień	Euroclass F
Niebezpieczne substancje	Spełnia wymagania 5.3
Declarations of Performance (DoPs)	