

# SAURUS HIGH TACK

Karta Techniczna

## PRODUKT

Nowoczesny, jednoskładnikowy klej na bazie MS Polimeru o natychmiastowym mocowaniu i bardzo wysokiej przyczepności początkowej do 500 kg/m<sup>2</sup>. Po wyschnięciu 22 kg/cm<sup>2</sup>. Specjalnie zaprojektowany do klejenia bez konieczności podpierania mocowanych elementów – natychmiastowo trzyma. Utwardza się w wyniku pobierania wilgoci z otoczenia, tworzy elastyczne połączenie o wysokiej wytrzymałości.

## WŁAŚCIWOŚCI

- Natychmiastowa przyczepność do 500 kg/m<sup>2</sup>;
- Wysoka wytrzymałość końcowa 22 kg/cm<sup>2</sup> (220 000 kg/m<sup>2</sup>);
- Wysokomodułowy, szybkoschnący, bez zapachu;
- Bardzo dobra przyczepność do podłoża – nawet do wilgotnych podłoży;
- Trwale elastyczny, odporny na wilgoć, wodę (wodoodporne połączenie), czynniki atmosferyczne;
- Bez zawartości izocyjanianów, rozpuszczalników, ftalanów i silikonu;
- Po całkowitym wyschnięciu malowalny odpowiednimi farbami na bazie wodnej dyspersji (innymi niż żywice alkidowe);
- Klejone przedmioty nie trzeba mocować. Połączenia „trzymają” bez użycia zacisków i podpór;

## ZASTOSOWANIE

- Klejenie wodoodpornych połączeń konstrukcyjnych w przemyśle budowniczym i maszynowym
- Klejenie wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Klejenie części konstrukcyjnych samochodów, autobusów, kamperów, wagonów pasażerskich
- Klejenie części nadwozia – metal na metal (absorbując wibracje)
- Klejenie stali nierdzewnej, aluminium, miedzi, ołowiu, szkła, PS, PUR, PVC i niektórych rodzajów tworzyw sztucznych, betonu, płytek ceramicznych, emalii, luster, drewna, betonu, płyt gipsowo-kartonowych
- Klejenie belek policzkowych, parapetów, listew podłogowych, elementów okładzinowych itp.

| DANE TECHNICZNE            |       |                    |                                       |
|----------------------------|-------|--------------------|---------------------------------------|
| Baza                       | -     | polimer MS         | -                                     |
| Konsystencja               | -     | pasta tiksotropowa | -                                     |
| Ciężar właściwy            | g/ml  | 1,57               | -                                     |
| Odporność termiczna        | °C    | -40/ +95           | Po utwardzeniu                        |
| Odporność na mróz          | °C    | -15°C              | W transporcie                         |
| Temperatura aplikacji      | °C    | +5/+40             | -                                     |
| Szybkość wyciskania        | g/min | 20                 | Przy sile 3 mm i ciśnieniu 6,3 bar    |
| Kożuszenie                 | min.  | ~10-15             | przy 23°C / 55% wilgotności względnej |
| Czas utwardzania           | mm    | 2-3                | -                                     |
| Możliwość malowania        | -     | tak                | -                                     |
| Dopuszczalne odkształcenia | %     | ±25                | -                                     |
| Ściekanie                  | mm    | <2                 | wg ISO 7390                           |
| Wydłużenie przy zerwaniu   | %     | 335                | -                                     |
|                            | %     | 250±50             | EN ISO 527                            |

# SAURUS HIGH TACK

Karta Techniczna

|                                                   |     |                                |                                           |
|---------------------------------------------------|-----|--------------------------------|-------------------------------------------|
| Moduł 100%                                        | MPa | 1,39 (N/mm <sup>2</sup> )      |                                           |
| Odporność na rozciąganie                          | MPa | 2,20 (N/mm <sup>2</sup> )      | wg. DIN 53 504                            |
| Wytrzymałość na ścinanie                          | MPa | 1,41 (N/mm <sup>2</sup> )      | EN 1465 do aluminium, laminatu            |
|                                                   | MPa | ~1,95                          | EN 1465 odtłuszczona ocynkowana blacha    |
|                                                   | MPa | ~1,75                          | EN 1465 nieodtłuszczona ocynkowana blacha |
| Przyczepność do podłoża                           | MPa | 1,22 do aluminium, laminatu    | EN 73 2577                                |
|                                                   | MPa | 0,25 ± 0,04 do tynku           | STN 73 2577 – uszkodzenie podłoża         |
|                                                   | MPa | 1,40 ± 0,05 beton              | EN 73 2577                                |
|                                                   | MPa | 1,30 ± 0,05 drewno             | EN 73 2577                                |
|                                                   | MPa | 0,92 ± 0,05 szkło              | EN 73 2577                                |
|                                                   | MPa | 0,95 ± 0,05 drewno lakierowane | EN 73 2577                                |
| Początkowa odporność na ścieranie                 | MPa | 1,48                           | EN 1324, art. 7.2 wymaganie ≥ 1,0 MPa     |
| Odporność na ścinanie po zanurzeniu w wodzie      | MPa | 1,02                           | EN 1324, art. 7.3 wymaganie ≥ 0,5 MPa     |
| Odporność na ścinanie po oddziaływaniu temperatur | MPa | 1,12                           | EN 1324, art. 7.4 wymaganie ≥ 1,0 MPa     |
| Poślizg                                           | Mm  | 0,0                            | EN 1308 wymaganie ≤ 0,5 mm                |
| Reakcja na ogień                                  | -   | E                              | Zawartość substancji organicznych <40%    |
| Shore A (3s)                                      | °   | 55±3                           | wg DIN 53 505                             |

**Standardowe zużycie kleju Saurus High Tack w przypadku użycia „V” końcówki dostarczonej w raz z produktem wynosi między 4.5 - 6 metrów bieżących.**

## PODŁOŻE

Podłoże musi być czyste, twarde, wolne od kurzu, tłuszczów i oleju.

## RODZAJE POWIERZCHNI

szkło, ceramika sanitarna, porcelana, powierzchnie malowane, emaliowane, glazurowane, tynk, ceramika budowlana, klinkier, beton (w tym: beton wilgotny), gips, podłoża epoksydowe, poliestr, poliuretan, HPL, styrodur, twarde PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu, metale i ich stopy (miedź, ołów, cynk, aluminium itd.), stal (galwanizowana, nierdzewna, emaliowana), impregnowane drewno, korek, MDF, OSB, płyta wiórowa i inne materiały drewnopochodne.

## OGRANICZENIE

Nie nadaje się do stosowania między innymi na PE, PP, PC, PMMA, miękkie tworzywa sztuczne, teflon, asfalt i podłoża bitumiczne. Nie nadaje się do stosowania w miejscach trwale zalanych wodą i w kontakcie z chlorem.

# SAURUS HIGH TACK

Karta Techniczna

## SPECYFIKACJA

Ulepszony klej do dimerów o zmniejszonym poślizgu - D2T wg EN 12004:2007 + A1:2012. Odpowiada obciążeniu zgodnie z EN 73 0035 art. 234 – Po teście sprawdzającym (trzykrotne powtórne obciążenie) nie doszło do uszkodzenia wypełnienia balustrady balkonowej, do uszkodzenia jej zamocowania w ramie, utraty użyteczności.

## WSKAZÓWKI

Należy nałożyć końcówkę aplikacyjną i klej nanieść jednostronnie za pomocą pistoletu aplikacyjnego. Należy aplikować odpowiednią ilość dostosowaną do wagi i rozmiaru. Klejone powierzchnie należy przyłożyć do siebie i mocno przycisnąć z lekkim przesunięciem w ciągu 10 minut.

Uwagi: Podczas aplikacji przez specjalną końcówkę, która jest standardowo dostarczana do produktu, można z jednego opakowania wytłoczyć około 4 mb.

## UWAGI

Przed utwardzeniem (2-3 mm / 24 godziny w temperaturze 23°C) nie należy obciążać klejonego połączenia siłami zewnętrznymi.

## CZYSZCZENIE

Materiał: natychmiast benzyną.

Ręce: woda i mydło, krem regenerujący do rąk.

## BEZPIECZEŃSTWO OGÓLNE

Patrz «Karta charakterystyki 04.40DEU».

## OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji, przechowywać w suchym miejscu i szczelnie zamkniętym opakowaniu w temperaturze od +5°C do +25°C.

## AKTUALIZACJA

Zaktualizowano w dniu: Sporządzono w dniu: 15.06.2017 r. Zaktualizowano 13.01.2026

*Produkt jest zgodny ze specyfikacją i objęty gwarancją. Podane informacje i udostępnione dane są wynikiem naszych własnych doświadczeń, badań i obiektywnych testów. Potwierdzamy z całą odpowiedzialnością, że są rzetelne i dokładne. Producent nie może przewidzieć wszystkich wariantów zastosowania swoich produktów, gdzie i w jakich warunkach klimatycznych produkt będzie aplikowany ani stosowanych metod aplikacji, dlatego w żadnym wypadku nie udziela gwarancji poza zakres podanych informacji dotyczących przydatności produktu do konkretnych zastosowań ani poza procedury użytku. Powyższe informacje mają charakter ogólny. Każdy użytkownik zobligowany jest do przetestowania przydatności zastosowania produktu. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.*

*Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.*