

# Galva-Zinc RO1085

KARTA TECHNICZNA

## Cynkowanie na zimno

**Opis:**

Farba GALVA ZINC 1085 Szybkoschnący, bogaty w cynk podkład na bazie żywicy epoksydowo-estrowej. Zawiera czysty cynk jako pigment i zapewnia ochronę katodową metalu.

**Zalecane zastosowanie:**

1085 do cynkowania na zimno powinien być stosowany na nowych, gołych powierzchniach stalowych, stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie lub stali ocynkowanej. 1085 jest przeznaczony głównie do aplikacji pędzlem na małych powierzchniach lub do poprawek. Może być ponownie pokryty powłokami niezmydlającymi się. 1085 powinien być stosowany jako podkład lub jako pojedyncza powłoka w lekkich warunkach przemysłowych, środowiskach korozyjnych i obszarach o wysokiej wilgotności. Zawartość cynku: 90% wagowo w suchej powłoce.

**Dane techniczne:**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Gęstość (g/cm <sup>3</sup> ):             | 2,76              |
| Poziom połysku:                           | Matowy            |
| Klasa korozyjności:                       | C4 wysoka ochrona |
| Zawartość substancji stałych w masie:     | 90%               |
| Zawartość substancji stałych w objętości: | 47,6%             |
| Odporność na ciepło:                      | 300°C (na sucho)  |

**CZAS SCHNIĘCIA O 20°C/RH 50%**

|                               |           |
|-------------------------------|-----------|
| Dla dotyku:                   | 15 minut  |
| Dla użytku:                   | 2 godziny |
| Suche do ponownego malowania: | 4 godziny |
| Całkowite utwardzenie:        | 3 dni     |

**ZALECANA GRUBOŚĆ MOKREJ POWŁOKI**

75 µm

**ZALECANA GRUBOŚĆ SUCHEJ POWŁOKI**

35 µm

**TEORETYCZNE ZUŻYCIE**13 m<sup>2</sup>/l = 4,7 m<sup>2</sup>/kg**ZUŻYCIE PRAKTYCZNE**

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

**Przygotowanie powierzchni:**

Usunąć tłuszcz, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub para pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów.

Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcownicza i uszkodzone powłoki obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 : 1988) , do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha .

**Sposób przygotowania:**

Aby zapewnić jednorodność, materiały powłokowe należy dokładnie wymieszać przed użyciem. Aby uniknąć osadzania się pigmentów cynkowych na dnie puszek, należy regularnie mieszać podczas aplikacji.

# Galva-Zinc RO1085

KARTA TECHNICZNA

## Cynkowanie na zimno

### Warunki aplikacji:

Pędzel: rozcieńczać do 5 % obj. RUST-OLEUM Thinner 160, stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Czyszczenie: Używać rozcieńczalnika RUST-OLEUM 160 lub węglowodorów aromatycznych.

Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach  $+5 \div +35^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna powietrza: poniżej 85%. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od punktu rosy.

### APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: AEROSOL

Zdjąć pokrywę. Wstrząsać energicznie przez co najmniej minutę po usłyszeniu grzechotania kulki mieszającej. Często wstrząsać podczas użytkowania. Trzymać pojemnik w odległości co najmniej 25 cm od powierzchni. Wykonywać ruchy w przód i w tył, utrzymując puszkę równolegle do powierzchni. Upewnić się, że puszka jest w ruchu po naciśnięciu przycisku natrysku, aby uniknąć zacieków i zacieków. Nałożyć kilka cienkich warstw w odstępie kilku minut, aby uzyskać odpowiednią grubość powłoki. Po użyciu odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć przycisk natrysku na 2-3 sekundy, aby oczyścić zawór

**Uwagi:** Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 75  $\mu\text{m}$  na sucho = 160  $\mu\text{m}$  na mokro.

Kompozycja 1085 w razie nadmalowywania powinna mieć maksymalną grubość 35  $\mu\text{m}$ .

### DANE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Poziom LZO: 440 g/l

VOC ready mix: 461 g/l

Kategoria LZO: A/i

Limit LZO: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa: Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

### Okres trwałości produktu

Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$ .

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

### Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.