

Feg-C

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrdezwna dwuskładnikowa

Symbol:**Składnik I** KTM: 131-7421-34-XX

PKWiU: 20.30.12.0

Składnik II KTM: 131-8222-83-00

PKWiU: 20.30.12.0

Norma: PN-C-81916: 2001 Farby epoksydowe grubopowłokowe - rodzaj C;**Charakterystyka ogólna:**

Farba epoksydowa dwuskładnikowa, rozpuszczalnikowa, przeciwrdezwna, utwardzająca się na powietrzu - w warunkach otoczenia.

Składnik I jest suspensją pigmentów i wypełniaczy w rozpuszczalnikowym roztworze żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.

Składnik II jest rozpuszczalnikowym roztworem utwardzacza poliaminoamidowego.

Przeznaczenie:

Do wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, w tym ocynkowanych oraz przedmiotów wykonanych z żeliwa. **Farba FEG-C** może być nakładana w warstwach o grubości do 250 µm (na mokro).

Dane techniczne:**Kolor****biały, czerwony tlenkowy, szary ciemny** (nie normowane) oraz inne, na zamówienie**Połysk**

półmatowa (przy kącie badania 60°, gładka, bez pomarszczeń i zacieków, dopuszczalne ślady nanoszenia pędzlem (sznary)

Gęstość, w g/cm³**Składnik I**

1,6 ± 0,1

Składnik II

0,96 ± 0,05

Konsystencja/lepkość [s],

(mierzona kubkiem wypływowym z dnem stożkowym i otworem)

80 ÷ 140 (kw ø 4)

60 ÷ 130 (kw ø 6)

Zawartość subst. nielotnych w,**% masowych, co najmniej**

73

67

· Temp. zapłonu, w °C, co najmniej

23

23

· Trwałość – w miesiącach

18

6

Właściwości użytkowe wyrobu gotowego (po wymieszaniu obu składników) oraz powłoki:

· Czas wysychania powłoki, w temp. (20 ± 2)°C

i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5)%,

najwyżej, w godzinach:

- stopień 1

4

- stopień 3

6

- stopień 6

24

Zawartość substancji nielotnych,

- w % masowych

74±1

- w % objętościowych

57±1

Przydatność do stosowania w godzinach

8 -dopuszczalny wzrost lepkości, w %, nie więcej niż 150 (badanie wg PN-EN ISO 9514:2006)

Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki

lakierowej

o grubości 80 µm - w m²/dm³

7

o grubości 120 µm - w m²/dm³

4,7

Feg-C

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrzdzewna dwuskładnikowa

Grubość warstwy w μm mokrej 140 ÷ 215/ suchej **80 ÷ 140**

Masa powłoki o grubości 80 μm , w kg/m^2 0,1

Zawartość lotnych związków organicznych(LZO)

- maksymalna w produkcji gotowym do użytku^{1/}: 450 g / dm^3

Temperatura zapłonu, w $^{\circ}\text{C}$, nie mniej niż 23

1/ Wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dn. 08.08.2016 w sprawie ograniczenia emisji lotnych związków organicznych w niektórych farbach i lakierach przeznaczonych do malowania budynków i ich elementów wykończeniowych, wyposażeniowych oraz związanych z budynkami i tymi elementami konstrukcji oraz w mieszaninach do odnawiania pojazdów (Dz.U. poz.1353), farba FEG-C należy do Kategorii A/ podkategorii j/typu FR (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - 500 g/l.

Właściwości powłoki:

Twarda, elastyczna, kryjąca, gładka, dobrze przyczepna do podłoża, o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych. Posiada dobre właściwości mechaniczne oraz chemiczne, w tym jest odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych oraz innych powszechnie występujących czynników korozyjnych. Może być eksploatowana w temperaturze od - 20 $^{\circ}\text{C}$ do 130 $^{\circ}\text{C}$.

Środowisko:

Powłoki farby **FEG-C** mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim, wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg PN-EN ISO 12944-2:2001 - w atmosferze o kategorii korozyjności C2 ÷ C5-M).

Przygotowanie podłoża do malowania:

Podłoże przeznaczone do malowania powinno być odtłuszczone, czyste i suche.

- **Podłoże surowe – niemalowane** – stopień przygotowania powierzchni: co najmniej Sa 2 1/2, wg PN-ISO 8501-1:1996 (usunięta zgorzelina walcownicza, rdza i obce zanieczyszczenia).
- **Malowanie renowacyjne** – powłokę umyć dokładnie wodą pod ciśnieniem, korzystnie z użyciem środków powierzchniowo-czynnych. Stopień przygotowania powierzchni: co najmniej P Sa 21 /2, dopuszczalny P St 2 - wg PN-ISO 8501-2:1998 (nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia).

Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin, aby zapobiec wystąpieniu rdzy nalotowej.

Warunki malowania:

Warunki optymalne scharakteryzowane są w poniższej tabeli:

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 $^{\circ}\text{C}$	5 ÷ 35 $^{\circ}\text{C}$	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy, co najmniej o 3 $^{\circ}\text{C}$.

Przygotowanie farby:

Skład produktu gotowego (do stosowania):

Nazwa składnika	Skład objętościowy (w częściach objętościowych)	Skład masowy (w częściach wagowych)
Składnik I	1,00	1,00
Składnik II (utwardzacz)	0,25	0,15
Razem:	1,25	1,15

Farba sprzedawana jest w kompletach, na które składają się: **opakowanie ze składnikiem I** oraz **1** lub **2 opakowania ze składnikiem II**. Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w tabeli składowi produktu gotowego, przy czym opakowania ze **składnikiem I** napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości **składnika II**.

Feg-C

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrzdzewna dwuskładnikowa

Składnik **I** farby wymieszać w opakowaniu handlowym, dodać potrzebną ilość składnika **II** (utwardzacza) i całość dokładnie wymieszać.

Po 15 minutach, od czasu wymieszania obu składników, farba nadaje się do stosowania. Przydatność farby do stosowania w temperaturze 20°C wynosi, co najmniej, 8 godzin, w temperaturach wyższych czas ten ulega skróceniu. Postępujący, w czasie stosowania farby, wzrost lepkości (gęstnienie) redukować poprzez sukcesywne jej rozcieńczanie.

Sposób aplikacji:

- pędzlem lub wałkiem: rozcieńczenie 0 ÷ 10 % obj.
 - natrysk powietrzny: rozcieńczenie 3 ÷ 15 % obj., średnica dyszy 1,8 ÷ 2,5 mm, ciśnienie ok. 0,4 MPa.
 - natrysk hydrodynamiczny: rozcieńczenie 0 ÷ 5 % obj., średnica dyszy 0,38 ÷ 0,53 mm, ciśnienie 15 ÷ 20 MPa
- Powłoka **FEG-C** uzyskuje pełne właściwości eksploatacyjne po 7 - 14 dniach suszenia, w warunkach otoczenia (przy temperaturze około 20°C).

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Do rozcieńczania farby oraz mycia narzędzi malarskich stosować RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania produkcji POLIFARB-ŁÓDZ Sp. z o.o. Powłoka po utwardzeniu jest odporna na rozpuszczalniki i jej rozpuszczenie (zmycie) za pomocą wyżej wymienionego lub innych dostępnych w handlu rozpuszczalników jest niewykonalne.

Czas sezonowania powłoki przed nałożeniem następnej warstwy

Stosować 1÷2 warstw dla powłok gruntowych, 2÷3 warstw dla powłok samodzielnych. Kolejne warstwy farby nakładać w czasie od 5 godzin do 1 miesiąca.

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

Farbę **FEG-C** można stosować samodzielnie lub w zestawie z farbami/emaliami nawierzchniowymi chlorokauczukowymi, poliwinylowymi, akrylowo-poliwinylowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi. Nie wyklucza się stosowania **FEG-C** pod inne produkty malarskie niż wskazane, po uprzednim doświadczalnym sprawdzeniu poprawności i przydatności rozwiązania. Skład zestawu, ilości warstw, a w szczególności grubość powłoki malarskiej określić po przeprowadzeniu oceny agresywności korozyjnej środowiska.

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem farby podane są w Kartach charakterystyki składników I i II.

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO2: nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farba posiada **Atest Higieniczny PZH**.

Magazynowanie i transport:

Przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania do 30°C. Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II.

Farbę transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. **RID/ADR: kl. 3, UN-1263.**

Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku stosowania farby w sposób niezgodny z jego zaleceniami.

Feg-C

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa przeciwrzdzewna dwuskładnikowa

- Kwestie nie objaśnione w niniejszej karcie konsultować z producentem farby.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej produktu, bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym tracą ważność edycje poprzednie.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.