

Feg-B

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

Symbol:**Składnik I** KTM: 131-7431-34-XX

PKWiU: 20.30.12.0

Składnik II KTM: 131-8222-83-00

PKWiU: 20.30.12.0

Norma: PN-C-81916: 2001 Farby epoksydowe grubopowłokowe - rodzaj B**Charakterystyka ogólna:**

Farba dwuskładnikowa, rozpuszczalnikowa, utwardzająca się w warunkach otoczenia.

Składnik I - suspensja pigmentów i wypełniaczy w roztworze rozpuszczalnikowym żywicy epoksydowej dianowej oraz środków pomocniczych.**Składnik II** - roztwór rozpuszczalnikowy poliaminoamidu.**Przeznaczenie:**

Do malowania podłoży betonowych (w tym posadzek) i tynków oraz wykonywania grubopowłokowych zabezpieczeń antykorozyjnych konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych; grubość pojedynczej warstwy wymalowania (na mokro)- do 250 µm.

Dane techniczne:**Kolor****biały, czerwony tlenkowy, szary, szary ciemny, beżowy** oraz inne, na zamówienie**Połysk**

półmatowa (przy kącie badania 60°), gładka, dopuszczalne ślady aplikacji pędzlem

Gęstość, w g/cm³**Składnik I**
1,65 ± 0,15**Składnik II**

0,96 ± 0,05

Konsystencja/lepkość [s],

(wg PN-C-81701:1997)

80 ÷ 140 (kw ø 4)

60 ÷ 130 (kw ø 6)

Zawartość subst. nielotnych w,% **masowych**, co najmniej

78

67

Trwałość – w miesiącach

18

18

Właściwości użytkowe farby gotowej do stosowania (po zmieszaniu składników) oraz powłoki:**Zawartość substancji nielotnych, co najmniej**- w % **masowych**

77±2 / 61 ±2

- w % **objętościowych**

62

Czas wysychania powłoki, w temp. (20 ± 2)°C

i wilgotności względnej powietrza (55 ± 5)%,

najwyżej, w godzinach:

- stopień 1

8

- stopień 3

18

- stopień 6

24

Przydatność do stosowaniaco najmniej 0,5 godz. - dopuszczalny wzrost lepkości, w % nie więcej niż 150 (badanie wg PN-EN ISO 9514:2006) mokrej 130 ÷ 250 µm / suchej **80 ÷ 150****Grubość warstwy w µm****Masa powłoki o grubości 80 µm, w kg/m²**

0,1

Wydajność teoretyczna, obliczona dla powłoki

lakierowej

- o grubości 80 µm - w **m²/dm³**

7,8

- o grubości 150 µm - w **m²/dm³**

4,1

Zawartość lotnych związków organicznych(LZO)- maksymalna w produkcie gotowym do użytku: **400 g / dm³**

- klasyfikacja produktu /I

kat. **A / j/ FR** ; dopuszczalna zawartość LZO: **500 g/dm³****Temperatura zapłonu, w °C, nie mniej niż**

23

Feg-B

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

1/ Wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dn. 08.08.2016 w sprawie ograniczenia emisji lotnych związków organicznych w niektórych farbach i lakierach przeznaczonych do malowania budynków i ich elementów wykończeniowych, wyposażeniowych oraz związanych z budynkami i tymi elementami konstrukcji oraz w mieszaninach do odnawiania pojazdów (Dz.U. poz.1353), farba **FEG-B** należy do Kategorii A/ podkategorii j /typu FR (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - **500 g/l**.

Właściwości powłoki:

Gładka, twarda, elastyczna, kryjąca, dobrze przyczepna do podłoża, odporna na działanie wody, rozpuszczalników, paliw płynnych, smarów, olejów, wodnych roztworów chemikaliów o odczynie kwaśnym lub alkalicznym oraz innych popularnych czynników korozyjnych. Powłoka farby posiada właściwości przeciwpoślizgowe. Spełnia wymagania klasy R12 normy DIN 51130 (dla obiektów przemysłowych) oraz wymagania normy DIN V 18032-2 (dla obiektów sportowych). Może być eksploatowana w temperaturach: od - 20°C do + 130°C.

Środowisko:

Powłoki farby zastosowanej samodzielnie przeznaczone są do eksploatacji wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej. W systemach malarskich powłoki farby FEG-B mogą być eksploatowane w środowisku przemysłowym, nadmorskim, miejskim i wiejskim, na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej (wg PN-EN ISO 12944-2:2018 - kategoria korozyjności: C2 ÷ C5).

Przygotowanie podłoża do malowania:

• Beton (w tym posadzki) i tynki

Malowanie pierwsze - malować po zakończonych procesach utwardzania i karbonizacji, tj. po co najmniej 28 dniach od wykonania. Stan podłoża: suche - wilgotność powierzchniowej warstwy poniżej 4 %; mocne i gładkie – bez rys, występow i szczelin; czyste – odtłuszczone i oczyszczone dokładnie z wszelkich zanieczyszczeń oraz słabo związanego materiału konstrukcyjnego, w szczególności mleczka cementowego (wapiennego); stabilne - nie powinno pylić i ścierać się po potarciu dłonią.

Malowanie renowacyjne - usunąć słabo przyczepne powłoki malarskie oraz wszelkie zanieczyszczenia, tłuste plamy usunąć benzyną ekstrakcyjną, nierówności przeszlifować i odpylić, odkuć zniszczony beton do tzw. „zdrowego”, zbrojenie w razie potrzeby wymienić lub uzupełnić, krawędzie podkuć pod kątem prostym do naprawianej powierzchni i wypełnić odpowiednią pod względem materiałowym i wytrzymałościowym zaprawą cementową. Zaprawę pozostawić do stwardnienia stosując się do zaleceń jej producenta. Niewielkie ubytki i szczeliny w posadzce (betonie) można wypełnić mieszaniną składającą się z 1 części objętościowej farby gotowej (sposób przygotowania opisany w „Przygotowanie farby”) oraz 2÷4 części objętościowych mielonej mączki kwarcowej o granulacji 0,056 lub 0,1 mm. Mączkę należy dodawać do farby stopniowo podczas jej mieszania (np. wiertarką z mieszadłem). Konsystencję mieszaniny, a tym samym dodatek mączki kwarcowej dostosować do potrzeb (np. wąskie, głębokie szczeliny zalać masą półpłynną, otwory lub wgłębienia wypełnić masą o konsystencji szpachlówki).

Do prac malarskich przystąpić po upływie co najmniej 12 godz. od wypełnienia ubytków. Przed właściwym malowaniem posadzkę (i inne podłoża betonowe) zagruntować farbą przygotowaną wg opisu – patrz „SPOSÓB APLIKACJI”

UWAGI:

- Farby nie nakładać na podłoża gipsowe lub anhydrytowe, w tym na wylewki samopoziomujące sporządzone na bazie tych materiałów.
- Farby nie nakładać również na podłoża zaimpregnowane preparatami do gruntowania nie przeznaczonymi pod farby epoksydowe dwuskładnikowe

• Stal

Malowanie pierwsze – powierzchnię oczyścić do Sa 2l/2 wg PN-ISO 8501 1:1996.

Feg-B

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

Malowanie renowacyjne - powierzchnię oczyścić do PSa 21/2, dopuszczalny PSt 2, wg PN-ISO 8501-2:1998 (stan podłoża: nieusunięta silnie przylegająca powłoka lakierowa, usunięta zgorzelina walcownicza, rdza, słabo przyczepne powłoki lakierowe i obce zanieczyszczenia). Oczyszczone podłoże pomalować w czasie do 6 godzin - zapobiegnie to wystąpieniu rdzy nalotowej.

- **Stal ocynkowana**

Malowanie pierwsze - powierzchnię oczyścić z zanieczyszczeń oraz z produktów utlenienia cynku (biały nalot) stosując drobnoziarnisty papier ścierny, czyściwo nasączone ok. 5 % wodnym roztworem amoniaku, ewentualnie piaskowanie (omiatanie ścierniwem)

Malowanie renowacyjne – usunąć słabo związane z podłożem stare powłoki malarskie. W miejscach uszkodzenia powłoki cynkowej zlikwidować ogniska korozji. Podłoże przygotowane zgodnie z ww. wskazówkami umyć 2 ÷ 3 % wodnym roztworem preparatu EMULSOL RN-1 a następnie spłukać czystą wodą. Po wyschnięciu, podłoże nadaje się do malowania.

Warunki malowania:

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30 °C	5 ÷ 35 °C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy, co najmniej o 3°C.

Przygotowanie farby:

Farba sprzedawana jest w kompletach, na które składają się: **opakowanie ze składnikiem I** oraz **opakowanie(-a) ze składnikiem II**. Opakowania ze składnikiem I napełniane są do pojemności umożliwiającej dodanie potrzebnej ilości składnika II.

Zawartości opakowań w kompletach odpowiada podanemu w poniższej tabeli składowi farby gotowej do stosowania.

Nazwa składnika	Skład objętościowy (w częściach objętościowych)	Skład masowy (w częściach wagowych)
Składnik I	1,00	1,00
Składnik II (utwardzacz)	0,25	0,14
Razem:	1,25	1,14

Składnik I farby wymieszać w opakowaniu handlowym, dodać potrzebną ilość składnika II (utwardzacza) i całość dokładnie wymieszać. Po 15 minutach, od czasu wymieszania obu składników, farba nadaje się do stosowania. W razie potrzeby rozcieńczyć. Czas praktycznej przydatności farby do aplikacji w temperaturze 20°C wynosi co najmniej 8 godzin, w temperaturach wyższych czas ten ulega skróceniu.

Stosowanie farby:

- Malować pędzlem, wałkiem, natryskiem powietrznym lub hydrodynamicznym.
- Podłoża betonowe (w tym posadzki) i tynki gruntować farbą rozcieńczoną do 30÷40 sek. (PN-C-81701:1997 -kubek pomiarowy o średnicy otworu wpływowego 4 mm); zapotrzebowanie na rozcieńczalnik – 5 ÷10 % objętościowych farby gotowej.
- Postępujący wzrost lepkości (gęstnienie) farby redukować poprzez sukcesywne rozcieńczanie.
- Świeżo wykonaną powłokę chronić przed rozeniem oraz opadami atmosferycznymi.
- Powłoka FEG-B uzyskuje pełne właściwości eksploatacyjne po 7 ÷ 14 dniach suszenia, w warunkach otoczenia (przy temperaturze około 20°C). Ruch pieszy i lekkich wózków widłowych możliwy jest już po 3 dobach od wymalowania.
- Przed nałożeniem kolejnej warstwy farby (niezależnie od jej rodzaju) w pełni utwardzoną powłokę farby FEG-B przeszlifować, np. drobnoziarnistym papierem ściernym.

Uwagi:

1. Rzeczywisty czas utwardzania powłoki zdeteterminowany jest warunkami suszenia i może różnić się od podanego.

Feg-B

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

2. Między poszczególnymi partiami farby mogą wystąpić nieznaczne różnice w odcieniu barwy oraz w połysku dlatego zaleca się do malowania danego obiektu nabyć farbę z jednej partii produkcyjnej oznaczonej nr. na wieczku opakowania.

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Do rozcieńczania farby oraz mycia narzędzi malarskich stosować RS-1 Rozcieńczalnik do wyrobów lakierowych epoksydowych ogólnego stosowania produkcji POLIFARB-ŁÓDZ Sp. z o.o. Powłoka po utwardzeniu jest odporna na rozpuszczalniki i jej zmycie (usunięcie) za pomocą wyżej wymienionego lub innych dostępnych w handlu rozpuszczalników jest niewykonalne. Szacunkowe zapotrzebowanie na rozcieńczalnik – 5 ÷ 10 % objętościowych.

Czas sezonowania powłoki przed nałożeniem następnej warstwy:

Stosować 1÷2 warstw dla powłok gruntowych, 2÷3 warstw dla pokryć samodzielnych. Kolejne warstwy farby nakładać w czasie od 6 godzin do 1 miesiąca.

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

Farba **FEG-B** może być stosowana samodzielnie, w zestawie z farbą epoksydową grubopowłokową przeciwrzdzewną **FEG-C** lub w zestawie z farbami i emaliami nawierzchniowymi poliwinylowymi, chlorokauczukowymi, akrylowo-poliwinylowymi, akrylowymi, poliuretanowymi, epoksydowymi.

Nie wyklucza się stosowania **FEG-B** pod inne produkty lakierowe niż wskazane, po uprzednim doświadczalnym sprawdzeniu przydatności zamierzonego rozwiązania.

Do malowania posadzek betonowych stosować farbę **FEG-B** samodzielnie.

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem farby podane są w Kartach charakterystyki składników I i II. Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych. W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂: nigdy nie stosować wody w postaci strumienia. Pomieszczenia zamknięte po zakończeniu pracy należy nadal intensywnie wietrzyć do zaniku zapachu i wówczas będą nadawać się do użytkowania. Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farba posiada **Atest Higieniczny PZH**.

Magazynowanie i transport:

Przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania do 30°C. Farbę transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. **RID/ADR: kl. 3, UN-1263**

Informacje dodatkowe:

- Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku stosowania farby w sposób niezgodny z jego zaleceniami.
- Kwestie nie objaśnione w niniejszej karcie konsultować z producentem farby.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej produktu, bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym tracą ważność edycje poprzednie.

Feg-B

KARTA TECHNICZNA

Farba epoksydowa grubopowłokowa.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.