

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów

ZASTOSOWANIE

Epoxol 3D stosuje się do wykonywania posadzek 3D. Może być aplikowany w centrach handlowych, halach, biurach, mieszkaniach. Może być wylewany na fotografie wydrukowane na papierze winylowym.

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

Epoxol 3D zawiera czyste żywice i wyselekcjonowane utwardzacze, nie zawiera rozpuszczalników ani wypełniaczy. Charakteryzuje się niską lepkością, dzięki czemu zapewnia doskonałe pokrycie i błyszczącą powierzchnię. W porównaniu do innych epoksydów ma małą skłonność do żółknięcia.

CERTYFIKATY – raporty z testów

- Certyfikat CE zgodnie z EN 13813
Klasyfikowany jako materiał z żywicy syntetycznej SR-C60-F50-RWA20-SH50-B2,0-IR4 .
- Raport z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości NIISM (No. 825 i 825-1).
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/WE.



DANE TECHNICZNE	
Proporcje mieszania (wagowe)	100A:60B
Gęstość	1,07kg/L (±0,05)
Zawartość części stałych wagowo	~100%
Zawartość części stałych objętościowo	~100%
Połysk (60°)	>100
Odporność na tarcie (test Tabera CS 10/1000/1000)	70 mg
Odporność na zużycie (koło toczne, EN 13982-7)	18,9cm ³ - Klasa RWA20
Siła przylegania (EN13892-8)	≥ 3 N/mm ²
Twardość Shore'a typ D 15''	79
Twardość powierzchni: SH (EN 13892-6)	60,3MPa - Klasa SH50
Odporność na uderzenia (EN ISO 6272-1)	7,4Nm
Twardość na zarysowania (test sklerometryczny - Elcometer 3092)	8N
Wytrzymałość na ściskanie (EN 13892-2)	Klasa C60
Wytrzymałość na zginanie (EN 13892-2)	Klasa F50
Moduł sprężystości (EN 13412)	12,8GPa
Przepuszczalność ciekłej wody	<0,01kg/m ² h ^{0,5}
Temperaturowy zakres pracy	-30°C min. / +80°C max.

Warunki aplikacji	
Wilgotność podłoża	<4%
Relatywna wilgotność powietrza (RH)	<65%
Temperatura aplikacji (podłoże – otoczenie)	+20°C min. / +40°C max.

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów

Szczegóły utwardzania	
Żywotność mieszanki (+25°C, RH 50%)	40 minut
Czas schnięcia (+25°C, RH 50%)	8 h
Suchy do ponownego pokrycia (+25°C, RH 50%)	24 h
Pełne utwardzenie	7 dni
<i>Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają</i>	

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża:

Powierzchnia musi być sucha i chroniona przed wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, smaru, oleju itp. Luźny, kruchy materiał należy całkowicie usunąć poprzez szciotkowanie lub szlifowanie odpowiednią maszyną i odkurzaczem o dużej mocy ssania. Powierzchnia powinna być jak najbardziej gładka i płaska, a także ciągła (tj. bez pęknięć itp.).

Naprawy podłoża, wypełnianie spoin, pęcherzy/ubytków oraz wyrównanie powierzchni należy przeprowadzić przy użyciu odpowiednich środków naprawczych, takich jak zaprawa epoksydowo-cementowa **Epoxol® CM** oraz szpachlówka epoksydowa **Epoxol® Putty**, po odpowiednim zagruntowaniu.

Aplikacja:

Wydrukowany obraz naklejany jest na gładką i odpowiednio przygotowaną, zagruntowaną powierzchnię w taki sposób, aby nie dochodziło do uwięzienia powietrza. Dwa składniki A i B łączy się w ustalonym stosunku (100A : 60B) i miesza przez ok. 2-3 minuty za pomocą mieszadła elektrycznego o niskiej prędkości, aż mieszanina będzie jednorodna. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać na dnie pojemnika, a także w pobliżu boków, aby utwardzacz (składnik B) był równomiernie rozprowadzony. Mieszaninę pozostawia się następnie w pojemniku na ok. 1 minutę i rozprowadza na podłożu do maksymalnej grubości 2,5 mm za pomocą odpowiedniej pacy zębatej. Podczas nakładania powłoki na posadzkę należy ją potraktować specjalnym wałkiem z kolcami, aby uwolnić zatrzymane powietrze i mogła powstać gładka powierzchnia pozbawiona pęcherzyków.

UWAGI SPECJALNE

- Produkt nie powinien być aplikowany w temperaturach niższych niż 20°C.
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed wymieszaniem. Mieszanie mieszanki powinno odbywać się najlepiej w cieniu. Mieszanie mieszanki należy wykonywać mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu mieszanki zaleca się krótkie nakładanie materiału, aby uniknąć rozwoju wysokich temperatur i ewentualnego stwardnienia wewnątrz puszek.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiału, bezpośrednia i stała ekspozycja końcowej powłoki na promieniowanie UV może z czasem spowodować zjawisko kredowania. Z tego powodu nie jest zalecany do ekspozycji w miejscach wystawianych na zewnątrz.
- Materiału nie należy nakładać jako "scratch coat" za pomocą gładkiej pacy lub rakli.

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów

INSTRUKCJA KONSERWACJI POSADZKI

- W przypadku drobnych rozlanych płynów i plam zaleca się jak najszybsze ich usunięcie za pomocą miękkiej szmatki wraz z ciepłą, czystą wodą (temperatura <+60°C)
- Do konserwacyjnego czyszczenia powierzchni z kurzu i brudu zaleca się użycie odkurzacza lub miotły z miękkim włosiem. Należy unikać stosowania twardych szczotek lub drutów do usuwania plam.
- Do czyszczenia powierzchni z utwardzonych plam zaleca się użycie twardego mopa piankowego z roztworem wody i amoniaku (rozcieńczenie ~3%). Następnie należy spłukać czystą, ciepłą wodą (temperatura <+60°C) i osuszyć powierzchnię miękkim ręcznikiem.
- W przypadku stosowania komercyjnych środków czystości zaleca się stosowanie neutralnych (pH pomiędzy 7 a 10). Należy unikać mydeł lub uniwersalnych środków czyszczących zawierających sole rozpuszczalne w wodzie lub szkodliwe składniki o wysokim stężeniu w alkaliach lub kwasach. Należy przestrzegać zaleceń producenta odnośnie optymalnego rozcieńczenia wodą. W każdym przypadku, przy pierwszym użyciu komercyjnego środka czyszczącego, zaleca się wykonanie próby na małej powierzchni.

Wygląd – po aplikacji	Transparentny, błyszczący
Pakowanie	Zestawy (A+B) w 16kg metalowych puszkach
Czyszczenie narzędzi – usuwanie plam	Neotex® 1021 zaraz po aplikacji, utwardzone plamy jedynie mechanicznie.
Zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C.)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/WE dla tego produktu kategorii AjSB "Dwuskładnikowe powłoki o działaniu reaktywnym": 500 g/l (limit 1.1.2010). Zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia <500g/l.
Kod UFI	<i>Składnik A:</i> MTG0-D08F-8006-JVYY <i>Składnik B:</i> CY00-T0US-800K-3U5T
Magazynowanie	2 lata, przechowywane w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, chronione przed mrozem, wilgocią i działaniem promieni słonecznych

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów



NEOTEX S.A.

V.Moira str., P.O. Box 2315
GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece

19

DoP No.: 4950-44

EN 13813 SR-C60-F50-RWA20-SH50-B2,0-IR4

Epoxol® 3D

Materiał posadzkowy na bazie żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków

Uwalnianie substancji żrących	SR
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F50
Odporność na zużycie	RWA20
Twardość	SH50
Odporność na uderzenie	IR4
Siła wiązania	B2,0
Reakcja na ogień	NPD