

EPODUX IM 209

KARTA TECHNICZNA

Grubopowłokowa farba epoksydowa

OPIS

Grubopowłokowa farba epoksydowa, która może być nakładana na wilgotne podłoża stalowe (bez korozji) oraz pracować w wilgotnych środowiskach. Powłoka może być zanurzona na stałe w wodzie słodkiej oraz słonej.

PRZEZNACZENIE

Ochrona konstrukcji metalowych na powietrzu lub zanurzonych w wodzie słodkiej lub morskiej: śluzy, przystanie, grodzie, słupki, rurociągi, zamki, stacje uzdatniania wody, oczyszczalnie ścieków. Również do stosowania do zabezpieczania antykorozyjnego oraz jako powłoka nawierzchniowa konstrukcji stalowych na basenach.

WŁAŚCIWOŚCI

- Dobra przyczepność do powierzchni zimnych i wilgotnych (ale nie kapiących), funkcjonalność ta umożliwia nakładanie powłok antykorozyjnych bez strat na przerwy konserwacyjne,
- Możliwa aplikacja w grubych warstwach (do 600 mikronów),
- Dobra ochrona antykorozyjna,
- Może być zanurzony 30 min po pomalowaniu (polimeryzacja pod wodą),
- Trzy kolory standardowe (RAL 9010, 7040, 7035) oraz możliwość mieszania kolorów RAL i NCS na zamówienie.

DANE TECHNICZNE	
POŁYSK	satynowy
WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA	16,7 m ² /l dla 50 mikronów na sucho ; 2,1 m ² /l dla 400 mikronów na sucho
KOLORY	Biały 9010, szary RAL 7040, szary jasny RAL7035, inne kolory na zamówienie (RAL, NCS)
ILOŚĆ SKŁADNIKÓW	2
PROPORCJE MIESZANIA, WAGOWO	83A : 17B
PROPORCJE MIESZANIA, OBJĘTOŚCIOWO	74,5A : 25,5B
GĘSTOŚĆ	1,55 ± 0,05 g/cm ³
ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH, OBJĘTOŚCIOWO	85 ± 3%
ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH, WAGOWO	90,15 ± 2%
ZALECANA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO	60 do 470 μm
TYPOWA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO	50 do 400 μm
ZESTAWY	15 l (11,2 l + 3,8 l) ; 4 l (3 l + 1 l)
KLASYFIKACJA AFNOR WEDŁUG NORMY NF T 36-005	Rodzina I, klasa 6b
LZO (dyrektywa 2004/42/WE)	Kat. A/j: limit 500 g/l (2010); zawartość LZO: 310 g/l.

CERTYFIKATY

ACQPA	EDF	RTE
35511, TAK	TAK	TAK

EPODUX IM 209

KARTA TECHNICZNA

Grubopowłokowa farba epoksydowa

CZAS SCHNIĘCIA - ODSZTĘP PRZED NAŁOŻENIEM KOLEJNEJ WARSTWY

Grubość suchej powłoki: 200 µm	Żywotność mieszaniny	Czas schnięcia		Odstęp przed nałożeniem kolejnej warstwy	
		Suchy w dotyku	Mocno suchy	Minimum	Maksimum
10°C	1h 30	14h	24h	16h	-
20°C	1h	4h	5,5h	4,5h	-
30°C	0,5 h	3h	4h	3h	-

Dodanie rozcieńczalnika może wpłynąć na czas przydatności mieszaniny do użycia. Stopień rozcieńczenia, wilgotność względna i wentylacja mogą wpływać na czas schnięcia oraz odstęp przed nałożeniem kolejnej warstwy.

INSTRUKCJA

Przed malowaniem wszystkie powierzchnie muszą być czyste i wolne od zanieczyszczeń.

Przygotowanie podłoża

Podłoże	Minimum	Rekomendacja
Stal węglowa	Mycie pod wysokim ciśnieniem i oczyszczenie do stopnia St 2 (ISO 8501-1).	obróbka strumieniowo-ścierna do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1), ze średnim profilem chropowatości (ISO 8503-2; Ra: 10–12,5 µm). Dopuszczalne jest również czyszczenie strumieniem wody pod ultrawysokim ciśnieniem (UHP) do stopnia Wa 2½ (ISO 8501-4).
Stal galwanizowana	Wytrawić powierzchnię preparatem METONET, a następnie spłukać czystą wodą. Powierzchnia powinna mieć chropowaty profil.	Oczyszczyć metodą strumieniowo-ścierną z użyciem ścierniwa niemetalicznego. Powierzchnia powinna być czysta, jednolita i chropowata.
Aluminium	/	Oczyszczyć metodą strumieniowo-ścierną z użyciem ścierniwa niemetalicznego. Powierzchnia powinna być czysta, jednolita i chropowata.
Stal metalizowana	/	Podłoże powinno spełniać wymagania normy NF EN ISO 2063. W razie stwierdzenia uszkodzeń lub wad powierzchni należy postępować zgodnie z zaleceniami normy NF EN ISO 12944-4.
Beton(1)	Podłoże powinno mieć co najmniej 28 dni i być wolne od wilgoci podciąganej kapilarnie, zgodnie z zaleceniami DTU 59-3 i DTU 54-1.	Podłoże powinno mieć co najmniej 28 dni; należy je oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2½.

EPODUX IM 209

Grubopowłokowa farba epoksydowa

KARTA TECHNICZNA

Stara farba*	Istniejąca powłoka musi być kompatybilna, nienaruszona i dobrze przylegająca. Mycie pod wysokim ciśnieniem i oczyszczenie do stopnia PSt 2 (ISO 8501-2).	Istniejąca powłoka musi być kompatybilna, nienaruszona i dobrze przylegająca. Oczyszczenie metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2½ (ISO 8501-1).
---------------------	--	---

*Zaleca się przeprowadzenie próby nakładania oraz sprawdzenie przyczepności po wyschnięciu, aby potwierdzić kompatybilność produktu.

WARUNKI APLIKACJI

Mieszanie	Produkt jest sprzedawany w gotowych zestawach. Składniki należy dokładnie wymieszać w swoich opakowaniach, a następnie połączyć i mieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy uważać, aby podczas mieszania nie tworzyły się pęcherzyki powietrza. Zalecana minimalna temperatura mieszaniny to co najmniej 15°C. W celu uzyskania odpowiedniej lepkości może być wymagany rozcieńczalnik. Prosimy pamiętać, że nadmierna ilość rozcieńczalnika może wywoływać zjawisko kapania.
Czas indukcji	brak, można malować bezpośrednio po wymieszaniu i połączeniu składników ze sobą
Warunki pogodowe	Temperatura pokojowa: temperatura powinna być w zakresie +7°C do 45°C Względna wilgotność powietrza: 100% max.
Temperatura	Podłoża: od +3°C do +40°C Produktu: od +10°C do +35°C
Uwagi techniczne	Nie pozostawiać mieszanki w urządzeniu natryskowym dłużej, niż wynosi jej czas przydatności do użycia w pojemniku. Przepłukać urządzenie rozcieńczalnikiem 67-232 v02 , a następnie dokładnie przemyć rozpuszczalnikiem do czyszczenia. Nie zamykać hermetycznie pojemnika z przygotowaną, niewykorzystaną mieszanką. W przypadku dłuższej przerwy w pracy może być wskazane przygotowanie nowej porcji produktu.

Zbyt wczesne narażenie powłoki na działanie skroplin lub deszczu może spowodować zmianę połysku i/lub odcienia.

METODY APLIKACJI

Urządzenie do aplikacji	Rozcieńczenie	Dysza	Ciśnienie w dyszy	Minimalne przełożenie pompy	Uwagi
Natrysk bezpowietrzny	0-25% (4)	0.019-0.23 (cala)	250-300 bar	60:1	-
Pędzel	0-5%	-	-	-	(5)
Walek	0-5%	-	-	-	(5)
Rozcieńczalnik	67-232 v02	Rozcieńczalnik do czyszczenia	67-232 v02		-

Podane wartości rozcieńczenia w procentach są orientacyjne i należy je dostosować do warunków atmosferycznych oraz warunków w miejscu aplikacji. Nadmierna ilość rozcieńczalnika może powodować spływanie powłoki i zmniejszenie jej siły krycia.

EPODUX IM 209

KARTA TECHNICZNA

Grubopowłokowa farba epoksydowa

Uwagi

(1) Beton powinien mieć co najmniej 28 dni oraz być czysty, suchy i w dobrym stanie.

(2) Promieniowanie aktyczne nie wpływa na właściwości powłoki, z wyjątkiem jej koloru.

(3) Podczas polimeryzacji w zanurzeniu może wystąpić zmiana koloru (zbielenie); pozostałe właściwości powłoki nie ulegają zmianie.

(4) Maksymalny stopień rozcieńczenia dotyczy wyłącznie nakładania na podłoża metalizowane, gdy EPODUX IM 209 jest stosowany jako wypełniacz porów.

(5) Zagęszczacze można nakładać w kilku warstwach.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Temperatura zapłonu: składnik bazowy — powyżej 61°C; utwardzacz - powyżej 61°C.

Okres przydatności do użycia (DLUO): co najmniej 3 lata w oryginalnym, pełnym i szczelnie zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w chłodnym, wentylowanym miejscu.

Środki ostrożności: zapoznać się z aktualną kartą charakterystyki (SDS).

Transport i oznakowanie: zgodnie z kartą charakterystyki (SDS) oraz dyrektywami europejskimi.

Gospodarka odpadami: zanieczyszczone odpady przemysłowe. Więcej informacji podano w karcie charakterystyki (SDS).

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania. Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.