

Alkythane 7500

KARTA TECHNICZNA

Emalia alkidowo-uretanowa

Opis:

ALKYTHANE 7500 jest emalią na bazie żywicy alkidowej modyfikowanej uretanem, dobrze wysychającą w niskich temperaturach. Produkt zawiera pigmenty antykorozyjne.

Zalecane zastosowanie:

Alkythane 7500 powinien być nakładany na powierzchnie metalowe lub podkłady 769, 569, 1060 lub 3202. Na odpowiednio zagruntowanych lub wcześniej pokrytych powierzchniach Alkythane 7500 zapewnia ochronę antykorozyjną w lekkim środowisku przemysłowym. W przypadku konstrukcji metalowych w środowisku C4 należy stosować 7500 w połączeniu z 769 i 1060 lub 1080.

Dane techniczne:

| | |
|-------------------------------|---|
| Połysk: | połysk, metalik, satyna |
| Kolor: | zgodnie z kartą kolorów |
| Gęstość: | 1.07 kg/l |
| Zawartość substancji stałych: | 50-53% obj. |
| Zalecana grubość warstwy: | 50 µm na sucho, 95 µm na mokro |
| Odporność na sól | System 769/1060/7500: 480h (ISO 9227) - 1000h (ASTM B117) |

| Czas schnięcia w temp. | 20°C/50% RH | 5°C/50% RH | 30°C/50% RH |
|--------------------------|-------------|------------|-------------|
| Dla dotyku: | 2h | 3h | 1,5h |
| Dla użytku: | 8h | 16h | 6h |
| Dla ponownego malowania: | Po 16h | Po 24h | Po 8h |
| Pełna twardość: | 7 dni | 14 dni | 5 dni |

Odporność na wysokie temp. - 90°C (w środowisku suchym) w wyższych temperaturach może nastąpić odbarwienie.

Wydajność:

Teoretyczna: 10,5 m²/l przy grubości warstwy suchej 50 µm.

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

Przygotowanie powierzchni:

Usunąć smar, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub parą pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdzę, zgorzelinę walcowniczą i uszkodzone powłoki przez szczotkowanie i skrobanie do St 2/3 (ISO 8501-1 : 1988) lub obróbką strumieniowo-ścierną do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 : 1988) albo szlifowanie, a następnie zagruntować całą powierzchnię lub ubytki odpowiednimi gruntami. Stare powłoki będące w dobrym stanie przepiaskować, aby zwiększyć przyczepność. Wcześniej sprawdzić czy farba jest kompatybilna ze starą powłoką.

Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

Sposób przygotowania:

Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności.

Warunki aplikacji:

| | |
|---------|--|
| Pędzel: | rozcieńczać do 10% RUST-OLEUM Thinner 633 stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa |
| Wałek: | rozcieńczać do 10% obj. RUST-OLEUM Thinner 633 stosować wałki z krótkim moherowym włosem 4÷6 mm. |

Alkythane 7500

KARTA TECHNICZNA

Emalia alkidowo-uretanowa

| | |
|--|---|
| Natrysk powietrzny: | aplikacja wałkiem może wymagać nałożenia dwóch powłok dla uzyskania zalecanej grubości warstwy suchej. rozcieńczać od 10 do 30% obj. RUST-OLEUM Thinner 641 średnica dyszy 1.0 ÷ 1.5 mm, ciśnienie rozpylania: 2 ÷ 4 atm. |
| Natrysk bezpowietrzny: | rozcieńczać do 20% obj. RUST-OLEUM Thinner 641 średnica dyszy 0.009 ÷ 0.013 cala, ciśnienie: 150 ÷ 200 atm. Sprawdzać grubość warstwy mokrej, unikać nadmiernej grubości. |
| Czyszczenie: | Użyć RUST-OLEUM Thinner 160 lub spirytusu mineralnego |
| Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach +5 ÷ +35°C. Wilgotność względna powietrza: poniżej 85%. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy. | |

Uwagi:

Maksymalna grubość warstwy na powłokę: 80µm warstwy suchej, co odpowiada 150µm warstwy mokrej. Aby uniknąć niejednorodnego wyglądu powłok w kolorze aluminium, zaleca się natryskiwanie 7511 za pomocą HVLP

Warunki bezpieczeństwa:

| | |
|------------------------------------|---|
| Zawartość LZO: | 392 g/l |
| Zawartość LZO w gotowej mieszance: | 500 g/l |
| Kategoria LZO: | A/i |
| Limity LZO: | 500 g/l |
| grenelle: | aplus |
| Uwagi dotyczące bezpieczeństwa | Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze |

Warunki przechowywania:

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.