

# RO 5500

KARTA TECHNICZNA

## Bezrozpuszczalnikowa Żywica Epoksydowa

### OPIS:

W 100% bezrozpuszczalnikowa, grubopowłokowa farba Rust-Oleum 5500 oparta jest na dwuskładnikowych żywicach epoksydowych. Przeznaczona jest do aplikacji na beton i mury, może być także nakładana na stal oczyszczona metoda strumieniowo-ścierna oraz na płytki (glazurę). Farba do basenów 5500 jest niezwykle chemoodporna (m.in. odporna na chlor) i w pełni zmywalna. Zapewnia właściwą ochronę w warunkach wysokiej wilgotności powietrza i zawilgocenia powierzchni.

### ZASTOSOWANIE:

5500 jest przeznaczony do aplikacji na betonie i murze, a także może być stosowany na stali oczyszczonej strumieniowo-ściernie, głównie do aplikacji wałkiem, ale może być również nakładany pędzlem na małe obszary lub tylko do poprawek. Dwuwarstwowy system 5500 zapewnia odpowiednią ochronę w kontakcie z chemikaliami (patrz przewodnik odporności chemicznej), częstym czyszczeniem chemicznym lub w warunkach wysokiej wilgotności i wilgoci. Może być nakładany bezpośrednio na odpowiednio oczyszczone, solidne podłoża mineralne, solidne, dobrze przygotowane wcześniejsze powłoki epoksydowe; porowate podłoża należy zagruntować podkładem impregnującym 5401 lub 5421; bardzo gęste podłoża, takie jak płytki ceramiczne, należy zagruntować klejem Super Adhesive 3333 lub 3366. 5500 może być nakładana bezpośrednio na stal oczyszczoną strumieniowo-ściernie lub stal ocynkowaną oczyszczoną strumieniowo ściernie; w razie potrzeby zagruntować podkładem RUST-OLEUM 9170/9180.

### SPOSÓB APLIKACJI:

Wałkiem, a przy niewielkich powierzchniach i naprawach miejscowych może być również nakładany pędzlem.

### DANE TECHNICZNE:

Połysk:	wysoki
Gęstość:	1,33 kg/litr
Zawartość substancji stałych:	100 % objętościowych (mieszanina)
Odporność na temperaturę	150°C (na sucho) - 50°C (zanurzenie lub na mokro)
Zalecana grubość warstwy:	150µm na sucho , 150 µm na mokro
Wytrzymałość na ściskanie:	50 MN/m <sup>2</sup>
Wytrzymałość na rozciąganie:	10 MN/m <sup>2</sup>
Wytrzymałość na zginanie:	70 MN/m <sup>2</sup>
Proporcje mieszania:	Baza: Aktywator = 2.54 : 1.46 (objętościowo)

Czas schnięcia w temp.	20°C/50% RH	10°C/60% RH	30°C/50% RH
Dla dotyku	24h	36h	16h
Dla użytku	Po 24h	Po 36h	Po 16h
Dla ponownego malowania	Po 24h, przed upływem 72h	Po 36h, przed upływem 96h	16h, przed upływem 72h
Pełna twardość	10 dni	3 tygodnie	7 dni
Przed zalaniem wodą	14 dni	4 tygodnie	10 dni

\*Rzeczywisty czas schnięcia zależy od rodzaju podłoża.

### WYDAJNOŚĆ:

Teoretyczna: 6,7 m<sup>2</sup>/litr przy grubości suchej warstwy 150 µm

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

### PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub para pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów. Upřednio położone warstwy farb, które są w dobrym stanie przepiaskować dla uzyskania lekkiej chropowatości powierzchni. Podczas aplikacji

# RO 5500

KARTA TECHNICZNA

## Bezrozpuszczalnikowa Żywica Epoksydowa

powierzchnia musi być czysta i sucha. Beton i mury: świeży beton i mury powinny schnąć i sezonować się przynajmniej 30 dni przed nałożeniem systemu. Usunąć wybielenia, luźny i uszkodzony beton lub zniszczone powłoki malarskie, najlepiej przez obróbkę strumieniowo-ścierną i naprawić uszkodzenia powierzchni Mieszanka do Napraw Betonu 5403 lub Szpachlówka Epoksydowa 5412.

Bardzo zwarty i gładki beton powinien być schropowacony metoda strumieniowo-ścierną lub zagruntowany SuperSpoiwem 3333.

Stal: usunąć luźną rdzę, luźną zgorzelinę walcownicza i zniszczone powłoki malarskie metoda strumieniowo-ścierną do czystości Sa 2,5 (ISO 8501-01: 1988), do chropowatości max. 100 µm. Przy pracy w zanurzeniu powierzchnie oczyścić do Sa 3 (ISO 8501-01: 1988), do chropowatości max. 75 µm.

### SPOSÓB PRZYGOTOWANIA:

Produkty dostarczane są w odpowiednio odmierzonych "porcjach" zawierających w jednej puszcze barwną bazę, a w drugiej aktywator. Dokładnie wymieszać obydwie komponenty przed zmieszaniem ich ze sobą. Dodać aktywator do bazy i dokładnie wymieszać mieszadłem wolnoobrotowym.

Praktyczny czas aplikacji dla 4-litrowej mieszaniny:

Temp. materiału	Czas indukcji	Czas przydatności do użytku po wymieszaniu (wliczając czas indukcji)
20°C	15 min.	60 min.
15°C	30 min.	90 min.
10°C	1h	2,5h

### ROZCIĘNCZANIE I APLIKACJA:

Pędzel: rozcieńczanie nie zalecane, stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Wałek: rozcieńczanie nie zalecane stosować wałki z perlonu lub poliestru, z włosiem o średniej długości 12mm. Przy podłożach strukturalnych stosować wałek z długim włosiem 14÷18 mm.

Czyszczenie: stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych.

### WARUNKI APLIKACJI:

Temperatura materiału w granicach 10 ÷ 20°C , powietrza i podłoża w granicach 10÷35°C a wilgotność względna poniżej 85%. Temperatura podłoża musi być przynajmniej o 3°C wyższa od punktu rosy.

### UWAGI:

Maksymalna grubość suchej powłoki na warstwę: 300 µm na sucho, odpowiada 300 µm na mokro. Z czasem produkt może żółknąć. Powłokę należy nakładać pociągnięciami w jednym kierunku; nie należy stosować techniki krzyżowej. Nie nakładać powłoki pędzlem, lecz grubą warstwą. Produkt 5500 nie może być stosowany w basenach. W przypadku innych zastosowań zanurzeniowych należy zawsze kontaktować się z naszym działem obsługi technicznej".

### WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zawartość LZO: 155 g/l

Zawartość LZO w gotowej mieszaninie: 155 g/l

Kategoria LZO: A/j

Limity LZO: 500 g/l

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa: Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

### WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

# RO 5500

## KARTA TECHNICZNA

### Bezrozpuszczalnikowa Żywica Epoksydowa

Co najmniej 5 lat od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skrcają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.