

# Hard Hat Galva Express 2180

KARTA TECHNICZNA

Kompozycja do zimnej galwanizacji

**OPIS:**

Kompozycja do Zimnej Galwanizacji 2180 jest szybkoschnącym wysokocynkowym gruntem opartym na bazie żywicy styrenowo-akrylowej. Produkt zawiera czysty cynk jako pigment oraz zapewnia ochronę katodą powierzchni.

**ZALECANE ZASTOSOWANIE:**

RUST-OLEUM Galva Expresse 2180 powinien być stosowany na nowych, gołych powierzchniach stalowych lub stalowych ocynkowanych. RUST-OLEUM Galva Expresse 2180 jest przeznaczony do stosowania na małych powierzchniach lub do poprawek. RUST-OLEUM Galva Expresse 2180 może być ponownie pokryty powłokami niezmydlającymi się. RUST-OLEUM Galva Expresse 2180 powinien być stosowany jako podkład lub jako pojedyncza warstwa w lekkich warunkach przemysłowych, środowiskach korozyjnych i obszarach o wysokiej wilgotności.

**DANE TECHNICZNE:**

Połysk: mat  
Zalecana grubość warstwy: 35µm na sucho, 100µm na mokro  
Zawartość LZO: 645 g/l  
**Czas schnięcia w temp.:** 20°C/50%RH  
Dla dotyku: 5 minut  
Dla użytku: 10 minut  
Dla ponownego malowania: przed upływem 1 godziny lub po 48 godzinach  
Pełna twardość: 3 dni  
Odporność na wysokie temp.: 350°C (w środowisku suchym)  
Test solny (DIN 50021 SS): 400h

**WYDAJNOŚĆ:**

Teoretyczna: 1,4m<sup>2</sup> na pojemnik przy grubości suchej powłoki 35µm.  
Praktyczna: Zależy od wielu czynników, takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz strat materiału w czasie aplikacji.

**PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:**

Usunąć brud, smar, olej, luźną rdzę oraz wszystkie inne zanieczyszczenia powłoki odpowiednim sposobem. Podczas Aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha.

**SPOSÓB STOSOWANIA:**

Zdjąć pokrywę. Energicznie wstrząsać przez co najmniej minutę po usłyszeniu grzechotania kulki mieszającej. Często wstrząsać podczas użytkowania. Trzymać puszkę w odległości ok. 25 cm od powierzchni. Wykonywać ruchy w przód i w tył, utrzymując puszkę równolegle do powierzchni. Upewnić się, że puszka jest w ruchu po naciśnięciu przycisku natrysku, aby uniknąć zacieków i zacieków. Nałożyć pełną, mokrą warstwę, aby uzyskać zwartą, gęstą powłokę, unikać suchego natrysku. Po użyciu odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć przycisk natrysku na 2-3 sekundy, aby oczyścić zawór.

**WARUNKI APLIKACJI:**

Dla uzyskanych optymalnych wyników wilgotność względna powietrza powinna być poniżej 85%, a temperatura pojemnika powyżej 0°C.

**UWAGI:**

Oba produkty nie zawierają ołowiu ani chromianów, co eliminuje niebezpieczeństwo ułatniania się trujących gazów w przypadku konieczności późniejszego spawania powlekaną powierzchnią.

# Hard Hat Galva Express 2180

KARTA TECHNICZNA

Kompozycja do zimnej galwanizacji

**WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA:**

Zapoznać się z kartą charakterystyki i informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wydrukowanymi na puszcze.

**WARUNKI PRZECHOWYWANIA:**

3 lata od daty produkcji, składowane w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturze od +5°C do +35°C.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.