

RO 2117

KARTA TECHNICZNA

Spray cynkowy z aluminium

OPIS

Spray cynkowy z aluminium jest szybkoschnącą, wysokocynkową gruntoemalią na bazie żywicy epoksyestrowej. Produkt zawiera czysty cynk i aluminium jako pigmenty oraz zapewnia ochronę katodową i antykorozyjną pomalowanej powierzchni.

ZALECANE STOSOWANIE

Spray cynkowy z aluminium 2117 przewidziany jest do stosowania na uszkodzone powierzchnie ze stali galwanizowanej. Przeznaczony jest do malowania niewielkich powierzchni lub wykonywania poprawek. Spray cynkowy z aluminium 2117 może być stosowany jako pojedyncza powłoka w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych i silnie zawilgoconych.

DANE TECHNICZNE

Wygląd: Matowy, Metalik
Zalecana grubość powłoki: 35 µm na sucho, 115 µm na mokro
VOC (zawartość substancji lotnych): 647 g/L (2117) i 477 g/l (1017)

Czas schnięcia: 20°C/50%RH
Dla dotyku: Po 20 minutach
Dla użytku: Po 60 minutach
Dla ponownego malowania: Przed upływem 2 godzin lub po 48 godzinach
Pełna twardość: 7 dni
Odporność na wysokie temp.: 450°C (w środowisku suchym)

Zużycie:
Zużycie teoretyczne: 1,2 m² na pojemnik przy 35 µm na sucho
Zużycie praktyczne: zależy od wielu czynników, takich jak: typ i ilość substancji zanieczyszczających, ukształtowanie powierzchni i straty materiału podczas aplikacji

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Usunąć smar, olej i wszystkie inne zanieczyszczenia powłoki odpowiednim sposobem. Podczas aplikacji powierzchnia musi być czysta i sucha.

SPOSÓB UŻYCIA

Zdjąć pokrywkę. Wstrząsać energicznie przez około 1 minutę po usłyszeniu kulki mieszającej w pojemniku. Wstrząsać często w czasie aplikacji. Trzymać pojemnik w odległości około 25 cm od podłoża. Nakładać ruchem naprzemiennym, trzymając pojemnik prostopadle do powierzchni. Utrzymywać pojemnik w ciągłym ruchu, aby zapobiec pogrubianiu warstwy farby i powstawaniu zacieków. Nakładać kilka cienkich warstw w kilkuminutowych odstępach do uzyskania właściwej grubości powłoki. Po użyciu odwrócić pojemnik do góry dnem i naciskać dozownik przez 2 - 3 sekundy, aby oczyścić zawór.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania optymalnych wyników, wilgotność względna powietrza powinna być poniżej 85%, a temperatura pojemnika wyższa niż 0°C.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI / ZABRUDZEŃ

RUST-OLEUm Thinner 160 lub węglowodorów aromatycznych.

UWAGI

Produkt jest wolny od ołowiu oraz chromianów. Nie występuje zatem niebezpieczeństwo ulatniania się trujących gazów w przypadku późniejszego spawania powierzchni.

RO 2117

Spray cynkowy z aluminium

KARTA TECHNICZNA

WARUNKI BEZPIECZEŃSTWA

Zapoznać się z informacjami w ulotce i na puszcze.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA

Co najmniej 3 lata od daty produkcji w nieotwartych puszkach, jeśli są przechowywane w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach, nie w bezpośrednim świetle słonecznym, w temperaturze od 5° do 35°C.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.