

TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA 1/3

Gruntoemalia poliwinylowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy nieorganicznych i pigmentów antykorozyjnych w roztworze żywicy alkidowej i kopolimeru polichlorku winylu w rozpuszczalnikach organicznych.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba może być stosowana jako gruntoemalia przy powłoce o grubości minimum 100µm na sucho. Nie wymaga gruntowania – zawiera pigmenty antykorozyjne. Charakteryzuje się szybkim zasychaniem. Może być aplikowana wewnątrz i na zewnątrz.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium
- żelazo
- mosiądz
- podłoża mineralne (tynk, beton)
- drewno

Przykłady zastosowania: konstrukcje stalowe, futryny, okucia, parapety, rynny, karoserie samochodów, dachy blaszane, odlewy stalowe, kaloryfery żeliwne i blaszane od ogrzewania ciepłowodnego, konstrukcje i elementy betonowe.

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Mat

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość mokrej warstwy WFT	100 µm	200 µm	300 µm
Grubość suchej warstwy DFT	40 µm	80 µm	120 µm
Wydajność teoretyczna	7,2 – 7,8 m ² /kg	3,6 – 3,9 m ² /kg	2,4 – 2,6 m ² /kg

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
Pyłosuchy	1,5 h	1 h	40 min	1 h
Przeschnięty	24 h	8 h	5 h	8 h
Grubość warstwy suchej DFT	40 µm	40 µm	40 µm	80 µm

TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA 2/3

Gruntoemalia poliwinylowa

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	250 - 300 s / □ 4 mm Ford
Zawartość nielotnych substancji	min. 60 % wag.
Zawartość nielotnych substancji	≥ 40 % obj.
Temperatura zapłonu	25 °C
Gęstość	1280 - 1380 kg/m ³

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2
Połysk / kąt 60°	<8
Twardość kowadłem	min. 8 % za 24 h
Przyczepność (siatka nacięć)	Stopień 0

METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczania)
- Sprzęt do natrysku pneumatycznego (zalecana konsystencja 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 20 % rozcień.)
- Pędzel (zalecana konsystencja 60 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 -15 % rozcieńczenie)
- Wałkiem (velur) (zalecana konsystencja 50 – 80 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % rozcieńcz.)
- Nakładanie pędzlem i wałkiem jest zalecane tylko w przypadku mniejszych obszarów.

Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20

Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza	Ciśnienie na dyszy	Kąt natrysku	Filtr pistolet
0,009 inch (0,23 mm)	19 - 22 Mpa (190 - 220 atm)	20 – 60°	Czerwony 200/74 (siatki/μm)
0,011 inch (0,28 mm)	19 - 22 Mpa (190 - 220 atm)	20 – 60°	żółty 100/149 (siatki/μm); dla
0,013 inch (0,33 mm)	19 - 22 Mpa (190 - 220 atm)	20 – 60°	kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 (siatki/μm)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.

Rozcieńczanie: TELSOL SP 1 (natrysk), TELSOL BR 5 (pędzel, wałek)

TELKYD S 220 - POLIWINYL

KARTA TECHNICZNA 3/3

Gruntoemalia poliwinylowa

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5. Aluminiowe i ocynkowane podłoże należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, artykuł 12.1 i 12.2.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

Nakładać warstwy farby **Telkyd S 220** tak, aby grubość powłoki na sucho wynosiła nie mniej niż 100 µm. Jeśli to konieczne, dodatkowe warstwy nakładać po 24 godz. schnięcia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem „**mokro na mokro**” po odparowaniu rozcieńczalników w poszczególnych warstwach (po 30 minutach, ale nie później niż po 2h).

PRZECHOWYWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 24 miesiące od daty produkcji, w pierwotnym nie otwartym opakowaniu. Należy przechowywać w suchym magazynie w temperaturze 5-25 °C.

UTYLIZACJA ODPADÓW I OPAKOWAŃ

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym do składowania odpadów niebezpiecznych lub przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi. Zobacz także kartę charakterystyki.

OSTRZEŻENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA I OCHRONA ZDROWIA

Produkt zawiera ksylen (mieszanie izomerów), fosforan cynku oraz butanonoksym. Klasyfikacja: Szkodliwy dla zdrowia. Drażniący. Łatwopalny. Niebezpieczny dla środowiska. Może wywoływać reakcję alergiczną. Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn, N.

Dalej patrz. karta bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.