

KLB-System Poliurethan PU 806 E KARTA TECHNICZNA 1/7

Bezzapachowy, przyjazny dla środowiska, pigmentowany i odporny na promieniowanie UV, dwuskładnikowy matowy lakier poliuretanowy, przetestowany i akredytowany zgodnie z AgBB.

OPAKOWANIE

Numer produktu	Opakowanie	Pojemność zestawów	Ilość na palecie
AK6514-10	Zestaw	5 KG	90
AK6514-40	Zestaw	10 KG	60

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Proporcje mieszania wagowo	100A : 13,6B
Proporcje mieszania objętościowo	100A : 12,4B
Przygotowanie mieszaniny	Po wymieszaniu odczekać co najmniej 10 minut, a następnie ponownie mieszać przez 1 minutę (należy o tym bezwzględnie pamiętać)
Czas przydatności mieszaniny do użycia	10 °C / 50 °F : 180 min. 20 °C / 68 °F : 120 min. 30 °C / 86 °F : 50 min.
Temperatura aplikacji	Minimum 10 °C / 50 °F (otoczenie i podłoże)
Ruch pieszcy	10 °C / 50 °F : 14-18 godz. 20 °C / 68 °F : 12-14 godz. 30 °C / 86 °F : 8-12 godz.
Pyłosuchość i utwardzenie powłoki w temperaturze	Pyłosuchość po 2 – 3h od aplikacji w 20°C / 68°F Utwardzenie po 2 - 3 dniach (odporność mechaniczna) 20°C / 68°F 7 dni odporność na obciążenia chemiczne 20°C / 68°F
Czas przemalowania	Po 12-18 godzinach, ale nie dłużej niż po 48 godzinach w temperaturze 20°C/68°F
Zużycie	0,140-0,180 kg/m ²
Ilość warstw	W przypadku aplikacji na powierzchnie o tym samym kolorze, zazwyczaj wystarczy jedna warstwa, dla krytycznych kolorów lub zmiany koloru będzie konieczne nałożenie 2-3 warstw
Kolory	Kolory standardowe wg wzornika kolorów KLB, inne kolory dostępne na życzenie
Okres trwałości produktu	12 miesięcy (w oryginalnie zamkniętych opakowaniach). Chronić przed mrozem.

OPIS PRODUKTU

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E to wysokiej jakości dwuskładnikowy lakier na bazie żywicy poliuretanowej do matowego wykończenia powłok z żywic epoksydowych lub poliuretanowych.

KLB-SYSTEM POLYURETHAN PU 806 E jest oparty na nowej, przyjaznej dla środowiska technologii. Produkt jest doskonałą alternatywą dla lakierów rozpuszczalnikowych i może je z powodzeniem zastąpić.

KLB-System Poliurethan PU 806 E

KARTA TECHNICZNA 2/7

Alternatywnie można zastosować **KLB-SYSTEM POLIURETHAN PU 806 E Clean** - dwuskładnikowy lakier poliuretanowy, który zapewnia prewencyjną ochronę przed skażeniem bakteryjnym. Pomaga to w uzyskaniu trwale higienicznych powierzchni, nawet pomiędzy niezbędnymi cyklami czyszczenia i dezynfekcji.

Uwaga: informacje dotyczące aplikacji i dane techniczne **KLB-SYSTEM POLIURETHAN PU 806 E Clean** nie odbiegają od produktu standardowego.

Lakier tworzy jednolitą, matową powłokę, która nadaje powierzchni równy, estetyczny wygląd. „Efekt lustra” występujący na powłokach w połysku, dzięki rozpraszaniu światła na powierzchni matowej jest znacznie zredukowany. Głównym zastosowaniem lakieru są wymagające pod względem wizualnym powierzchnie.

KLB-SYSTEM POLIURETHAN PU 806 E utwardzając się, poprzez chemiczne sieciowanie tworzy trwałą, wytrzymałą powłokę - dodatkowo twarda, odporna na ścieranie, odporna na działanie światła, o niskiej skłonności do zabrudzeń i dobrej zmywalności.

PU 806 E ma dobrą odporność na działanie roztworów wodnych, rozcieńczonych zasad oraz na działanie oleju silnikowego i opałowego. Ponadto charakteryzuje się małą skłonnością do przebarwień pod wpływem chemii gospodarczej lub silnie barwiącej żywności i napojów, takich jak piwo, czerwone wino czy cola. Dzięki przepuszczalności pary wodnej może być również stosowany jako warstwa wierzchnia pod powłoki dyfuzyjne np. EP 785 HS.

PU 806 E ma dobrą przyczepność do różnych podłoży - po wykonaniu wcześniejszej próby i sprawdzeniu przyczepności - dlatego może być stosowany także na starych powłokach z żywic epoksydowych lub poliuretanowych międzywarstwowej.

Alternatywnie można zastosować lakiery należące do tej samej rodziny produktów, takie jak **PU 806 E - Wall** (zwiększone krycie dla powłok ściennych), **PU 806 E Clean-Wall** (zwiększone krycie dla powłok ściennych i ochrona prewencyjna) oraz **PU 806 E - R10** (klasa odporności na poślizg R10).

Lakier posiada certyfikat "Indoor Air Comfort Gold" i spełnia wymogi certyfikacji zrównoważonego budownictwa według DGNB, LEED lub BREEAM. Certyfikat produktu "Indoor Air Comfort" stawia najwyższe wymagania w zakresie emisji lotnych związków organicznych i spełnia nie tylko niemieckie wymagania AgBB lub ABC, ale także przepisy dotyczące emisji w wielu innych krajach europejskich.

Uwaga: Powierzchnie pokryte lakierem mają ograniczoną odporność na obciążenia mechaniczne. Urządzenia do transportu materiałów mogą je naruszyć lub zniszczyć. Ich zastosowanie jest więc odpowiednie tylko w ograniczonym zakresie. W miejscach o dużym lub częstym narażeniu na wilgoć, a także na działanie chemikaliów, bardziej odpowiednie byłyby lakiery na bazie rozpuszczalników.

KLB-System Poliurethan PU 806 E

KARTA TECHNICZNA 3/7

ZASTOSOWANIE

- **PU 806 E** jest stosowany jako kolorowy matowy lakier, do aplikacji na wysokiej jakości powłokach z żywicy epoksydowej i poliuretanowej do pomieszczeń wewnętrznych o specjalnych wymaganiach dotyczących wyglądu.
- Dekoracyjne powierzchnie komercyjne, takie jak salony wystawowe, sklepy, biura itp., ale także jako lakier wykończeniowy na dekoracyjnych posadzkach lastrykowych. Zazwyczaj do podłóg bez lub z niewielkim ruchem wózków przemysłowych.
- Nadaje się do lakierowania wysokiej jakości, odpornych na promieniowanie UV i elastycznych powłok dekoracyjnych **PU 410** we wnętrzach.
- Jako matowy lakier na powłokach paroprzepuszczalnych jak EP 785 HS.
- Do renowacji i odświeżenia powierzchni z żywic epoksydowych i poliuretanowych po odpowiednim przygotowaniu podłoża i wykonaniu próby na małej powierzchni.
- Można stosować jako wykończenie posadzek z mikrocementu lub szlifowanego betonu, po uprzednim zagruntowaniu podłoża gruntem **EP 727 E** (zalecane jest wykonanie próby).
- Można stosować jako matowy lakier do powłok ściennych wykonanych z PU 662. Alternatywnie użyj PU806 E-Wall. Zwróć uwagę na informacje o produkcie!

WŁAŚCIWOŚCI

- Dekoracyjna, dobrze wyglądająca powierzchnia
- Matowe wykończenie
- Brak rozpuszczalnika (wodorozcieńczalny)
- Przyjazny dla środowiska
- Bezzapachowy
- Łatwy w użyciu
- Total Solid według GISCODE
- Tworzy jednolitą powierzchnie
- Odporny na ścieranie i zużycie
- Bardzo dobra przyczepność
- Powłoka przepuszczalna dla pary wodnej

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Lepkość — składnik A+B	Okolo 250-400	mPas	DIN EN ISO 3219 (23 °C / 73.4 °F)
Zawartość części stałych	>40	%	KLB method
Gęstość — składnik A+B	1,15	kg/l	DIN EN ISO 2811-2 (20 °C / 68 °F)
Odporność na ścieranie (Test Tabera)	<13	mg	ASTM D4060
Temperatura zapłonu	Niepalny	-	DIN 51755
Połysek	25 (85°)	-	DIN 67530
Współczynnik oporu dyfuzji	7500	-	DIN EN ISO 12572
Równoważna dyfuzyjnie grubość warstwy powietrza Sd	0,75 (0,1 mm)	m	DIN 67530

Wartości ustalone w testach są wartościami średnimi. Mogą wystąpić odstępstwa od specyfikacji produktu.

KLB-System Poliurethan PU 806 E

KARTA TECHNICZNA 4/7

ZAWARTY W SYSTEMACH

- System G3KLB INDUSTRIAL LOW-VOC PU Comfort Sealed
- System G4KLB INDUSTRIAL LOW-VOC PU Elastyczne uszczelnienie
- System G8KLB DECOR LOW-VOC PU Comfort Silent

Więcej informacji o naszych systemach KLB można znaleźć na naszej stronie internetowej: www.klb-koetzta.com

MOŻLIWOŚĆ APLIKACJI

Za pomocą **PU 806 E** można lakierować następujące powłoki samopoziomujące:

EP 200 VF, EP 202, EP 202 Clean, EP 213, EP 213 RAPID, EP 216 Universal, EP 216 RAPID, EP 220, PU 405, PU 410, PU 420, PU 421, PU 425 Comfort.

W przypadku innych powłok należy sprawdzić przyczepność. Przyczepność można poprawić poprzez szlifowanie powierzchni.

TESTY I CERTYFIKATY

Dostępne są zewnętrzne certyfikaty badań:

- Klasa odporności na poślizg R11 w połączeniu z RHX 75 możliwa, zgodnie z DIN 51130 oraz BGR 181.
- Odpowiedni do stosowania w środkach spożywczych zgodnie z § 31 par. 1, German Food and Feed Kodeks (prawo niemieckie LFGB).
- Certyfikowany jako niskoemisyjny według Eurofins "Indoor Air Comfort Gold". Zgodność z AgBB i DIBt® dla pomieszczeń rekreacyjnych.

Uwaga:

Proszę pytać o testowany system!

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże przeznaczone do malowania musi być równe, suche, wolne od kurzu, dostatecznie odporne na rozciąganie i ściskanie oraz wolne od słabo związanych elementów lub powierzchni. Materiały osłabiające przyczepność, takie jak smary, oleje i pozostałości farb, należy usunąć odpowiednimi środkami. Przestrzegać informacji wydawanych przez stowarzyszenia branżowe, np. najnowsze wersje arkuszy BEB KH-0/U, KH-0/S i KH-2. Lakier jest zwykle nakładany jako ostatnia warstwa podczas tworzenia nawierzchni. Dlatego konieczne jest upewnienie się, że poprzednia warstwa nie jest zabrudzona. Optymalny moment lakierowania osiąga się, gdy wcześniej nałożona warstwa żywicy epoksydowej stwardnieje do wystarczająco stabilnej powłoki, ale nie jest jeszcze całkowicie utwardzona. W standardowych systemach ma to miejsce najwcześniej po 18h, a najpóźniej po 72h przy temperaturze otoczenia i podłoża 20°C / 68°F. Jeśli lakier zostanie nałożony później, należy wykonać próbną aplikację i przetestować ją, aby sprawdzić czy osiągnięto wystarczającą przyczepność. Stare powierzchnie należy oczyścić i w razie potrzeby przygotować mechanicznie. W przypadku lakierowania starych podłoży z żywic syntetycznych należy sprawdzić czy osiągnięto wystarczającą przyczepność. W razie wątpliwości zalecamy mechaniczną obróbkę powierzchni w celu zwiększenia przyczepności.

MIESZANIE

Zestawy są dostarczane w prawidłowo odmierzonych proporcjach mieszania. Przed użyciem należy doprowadzić składnik A do temperatury roboczej i dobrze wstrząsnąć, a następnie przelać zawartość do czystego, owalnego wiadra, następnie do wiadra należy wlać cały składnik B i natychmiast wymieszać. Składniki mieszaj mieszadłem wolnoobrotowym (200 - 400 obr/min)

KLB-System Poliurethan PU 806 E

KARTA TECHNICZNA 5/7

przez co najmniej 2 - 3 minuty, aż utworzy się jednorodna masa bez smug. Aby mieszanina była jednorodna, przelej całą żywicę z utwardzaczem do czystego pojemnika i ponownie krótko wymieszaj.

MIESZANIE - INFORMACJE DODTKOWE

Dla poprawy efektów, odczekaj co najmniej 10 minut po wstępnym mieszaniu składników, a następnie ponownie wymieszaj.

W celu uzyskania optymalnych parametrów roboczych **PU 806 E** należy wymieszać i pozostawić na 10 minut. Po tym czasie produkt należy ponownie krótko wymieszać, aby mieszanina była jednorodna i następnie aplikować.

Czas przetwarzania max. 2 godziny w 20 °C / 68 °F (patrz tabela „Czas przydatności mieszaniny do użytku”).

Uwaga:

Koniec czasu przydatności mieszaniny do użycia nie jest widoczny!

INSTRUKCJA UŻYCIA

Podobnie jak w przypadku wszystkich systemów żywic reaktywnych, obróbka powinna odbywać się natychmiast po wymieszaniu składników. Produkt nakładać za pomocą pacy gumowej lub niestrzępiącego się wałka welurowego. Obszary robocze powinny być wcześniej wydzielone, aby uniknąć powielania aplikacji i przypadkowego nakładania się warstw. W przeciwnym razie może pojawić się nierówny wygląd powierzchni i smugi.

W przypadku większych powierzchni zaleca się wykonanie aplikacji przez dwie lub więcej osób. Jedna lub więcej osób nakłada materiał w jednym kierunku, podczas gdy inna osoba rozprowadza świeży materiał ruchem poprzecznym (kąt 90°). Na większych powierzchniach użyj wałka o szerokości 50 cm. Wałek rozprowadzający powinien być nasączony mieszaniną i powinien być używany tylko do rozprowadzania produktu. Zawsze pracuj „mokro na mokro” i zapewnij optymalne rozprowadzenie materiału. Unikaj przestojów, w przeciwnym razie mogą wystąpić nierówności.

Temperatura podłoża i otoczenia nie może spaść poniżej 10 °C / 50 °F, a wilgotność nie może przekraczać 75 %. Podane warunki muszą być również zachowane podczas schnięcia i utwardzania powłoki. Różnica temperatur podłoża i otoczenia nie może być wyższa niż 3 °C / 3 K / 5,4 °F, aby nie utrudniać procesu utwardzania. W przypadku wystąpienia punktu rosy utwardzanie i sieciowanie (wiązanie) nie będzie możliwe i mogą wystąpić problemy związane ze schnięciem i plamami.

Przez pierwsze 7 dni należy unikać kontaktu z wodą i chemikaliami.

Podane czasy utwardzania dotyczą 20°C / 68°F; w niższych temperaturach czasy przetwarzania i utwardzania wydłużą się. W wyższych temperaturach czasy będą krótsze. Jeżeli warunki aplikacji nie są przestrzegane, parametry techniczne produktu końcowego mogą odbiegać od określonych.

Uwagi specjalne: produkty kolorowe powinny zawsze należeć do tej samej partii i być stosowane na tej samej powierzchni, ponieważ nie można wykluczyć niewielkich odchyśleń kolorystycznych w różnych partiach ze względu na surowiec. Numer partii podany jest na etykietach pojemników. W przypadku niektórych odcieni kolorów - zwłaszcza białego, żółtego i pomarańczowego lub pastelowych jasnych odcieni - należy przestrzegać zalecanych grubości warstw, aby zapewnić krycie.

Lakier musi być zawsze nakładany w tym samym kolorze co powłoka bazowa. W przypadku innych kombinacji tonacji kolorystycznych prosimy o kontakt.

KLB-System Poliurethan PU 806 E KARTA TECHNICZNA 6/7

W celu zmniejszenia zużycia powłoki, należy stosować odpowiednie kółka do krzeseł lub maty chroniące podłogę w przypadku stosowania krzeseł obrotowych/biurowych lub innych mebli na kółkach.

Długie lub niewłaściwe przechowywanie może doprowadzić do powstania filmu wewnątrz wiadra. W takim przypadku zalecamy przefiltrowanie lakieru. Idealnie nadaje się do tego celu sito kubekowe KLB-Eimersieb 15L (Art. N. WZ7050-01).

CZYSZCZENIE

Aby usunąć świeże zanieczyszczenia i wyczyścić narzędzia, należy natychmiast użyć wody. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

W przypadku lakierowanych powierzchni dostępne są odrębne zalecenia dotyczące czyszczenia i pielęgnacji. Aby zapewnić przyczepność między warstwową, wodorozcieńczalne lakiery można spoinować produktami KLB najwcześniej po 7 dniach (przy 20 °C / 68 °F).

MAGAZYNOWANIE

Przechowywać w suchych pomieszczeniach w temperaturze dodatniej. Idealna temperatura przechowywania wynosi od 10 do 20°C / 50 do 68°F. Nie przechowywać w temperaturze powyżej 35 °C / 95 °F. Przed zastosowaniem produkt należy doprowadzić do odpowiedniej temperatury roboczej. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć i zużyć zawartość tak szybko, jak to możliwe.

UWAGI SPECJALNE

Produkt podlega przepisom niemieckiego rozporządzenia o substancjach niebezpiecznych. (GefStoffV), niemieckie rozporządzenie o bezpieczeństwie i higienie pracy w przemyśle (BetrSichV) oraz przepisy transportowe dotyczące towarów niebezpiecznych. Niezbędne informacje zawarte są w karcie charakterystyki DIN. Przestrzegać wszystkich informacji identyfikacyjnych na etykiecie pojemnika! PU 806 E Clean: Prosimy o ostrożne stosowanie produktów biobójczych. Przed użyciem naszych produktów należy zawsze przeczytać etykietę i informacje o produkcie. GISCODE: W1/DDKennzeichnung VOC-Gehalt:(EG-Regulation 2004/42) Maksymalna dopuszczalna wartość 140 g/l (2010,II,j/wb):Produkt gotowy do użycia zawiera < 140 g/l VOC.

Zawartość LZO: Produkt spełnia wysokie wymagania dotyczące niskiej zawartości LZO, zgodnie z wymaganiami dla zrównoważonego budownictwa. Dlatego wartości te znacznie przekraczają dyrektywę Unii Europejskiej 2004/42/EG (dyrektywa decopaint).

Norma	Zawartość graniczna	Rzeczywista zawartość	
Decopaint Directive 2004/42/EG - Składnik A	< 140	10,8	g/l
Decopaint Directive 2004/42/EG - Składnik B	< 140	0	g/l
DGNB - Składnik A + B	< 3	0,8	%
Klima:aktiv - Składnik A + B	< 3	0,8	%
LEED – Składnik A + B	< 100	9,8	g/l
Minergie ECO(R) - Składnik A + B	< 1 (<2)	0,8	%

Zgodnie z Dyrektywą Decopaint do obliczeń stosuje się pojedyncze składniki. W przypadku systemów oceny jakości dla budownictwa zrównoważonego, czynnikiem decydującym jest zmieszanie obu składników we właściwej proporcji.

KLB-System Poliurethan PU 806 E

KARTA TECHNICZNA 6/7

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.



KLB Kötztal Lacke + Beschichtungen GmbH
Günztalsrasse 25
FRG-89335 Ichenhausen

13

PU806E-PU806CLEAN-V2-062015

DIN EN 13813:2003-01

Zaprawa jastrychowa z żywicy syntetycznej
DIN EN 13813: SR-B1.5-AR0.5-IR16

Reakcja na ogień	B _{fl} -s1
Emisja substancji korozyjnych	SR
Odporność na ścieranie	AR 0.5
Przyczepność	B 1.5
Odporność na uderzenia	IR 16