

# EPODUX IM 209

KARTA TECHNICZNA 1/3

## Grubopowłokowa farba epoksydowa

### OPIS

Grubopowłokowa farba epoksydowa, która może być nakładana na wilgotne podłoża stalowe (bez korozji) oraz pracować w wilgotnych środowiskach. Powłoka może być zanurzona na stałe w wodzie słodkiej oraz słonej o temperaturze do +120°C.

### PRZEZNACZENIE

Ochrona konstrukcji metalowych na powietrzu lub zanurzonych w wodzie słodkiej lub morskiej: śluzy, przystanie, grodzie, słupki, rurociągi, zamki, stacje uzdatniania wody, oczyszczalnie ścieków. Również do stosowania do zabezpieczania antykorozyjnego oraz jako powłoka nawierzchniowa konstrukcji stalowych na basenach.

### WŁAŚCIWOŚCI

- Dobra przyczepność do powierzchni zimnych i wilgotnych (ale nie kapiących), funkcjonalność ta umożliwia nakładanie powłok antykorozyjnych bez strat na przerwy konserwacyjne,
- Możliwa aplikacja w grubych warstwach (do 600 mikronów),
- Dobra ochrona antykorozyjna,
- Może być zanurzony 30 min po pomalowaniu (polimeryzacja pod wodą),
- Dwa kolory standardowe oraz możliwość mieszania kolorów RAL i NCS na zamówienie
- Powłoka nie ulega degradacji pod wpływem promieniowania UV (możliwe jedynie lekkie przebarwienia),
- Podczas zanurzenia (w trakcie polimeryzacji) może wystąpić zmiana zabarwienia (wybielanie), inne cechy powłoki pozostają bez zmian,
- Utwardzona powłoka może być eksploatowana w temperaturze pomiędzy -40°C a 120°C.

DANE TECHNICZNE	
POŁYSK	satynowy
WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA	16,7 m <sup>2</sup> /l dla 50 mikronów na sucho ; 2,1 m <sup>2</sup> /l dla 400 mikronów na sucho
KOLORY	biały, szary jasny RAL7035, inne kolory na zamówienie (RAL, NCS)
IŁOŚĆ SKŁADNIKÓW	2
PROPORCJE MIESZANIA, WAGOWO	83A : 17B
PROPORCJE MIESZANIA, OBJĘTOŚCIOWO	74,5A : 25,5B
GĘSTOŚĆ	1,56 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH, OBJĘTOŚCIOWO	85 ± 3%
ZAWARTOŚĆ CZĘŚCI STAŁYCH, WAGOWO	90,15 ± 2%
TYPOWA GRUBOŚĆ WARSTWY NA MOKRO	60 do 470 μm
TYPOWA GRUBOŚĆ WARSTWY NA SUCHO	50 do 400 μm
ZESTAWY	15 l (11,2 l + 3,8 l) ; 4 l (3 l + 1 l)

Zastosowanie	Zalecana grubość powłoki malarskiej na sucho	Wydajność dla pełnej warstwy
Zbiorniki na wodę słodką lub słoną, temp. < 40°C	2 x 100 μm	4,2 m <sup>2</sup> /l
Zbiorniki na chemikalia, ścieki	2 x 200 μm	2,1 m <sup>2</sup> /l
Zbiorniki na wodę słodką lub słoną, temp. > 40°C i < 120°C	2 x 250 μm	1,6 m <sup>2</sup> /l

# EPODUX IM 209

KARTA TECHNICZNA 2/3

## Grubopowłokowa farba epoksydowa

### **GRUNTOWANIE PODŁOŻA**

#### **STAL CZARNA**

Można malować bezpośrednio, po przygotowaniu podłoża zgodnie z opisem poniżej. Czyszczenie strumieniowo-ścierne do Sa 2 1/2 zgodnie z normą ISO 8501-1: 2007. Profil chropowatości Mid G wg ISO 8503-2 (10-12,5 mikronów Ra). Czyszczenie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem (UHP) w Wa 2 1/2 L zgodnie z normą ISO 8501-4:2006.

#### **STAL CZARNA Z NALOTEM RDZY**

Podłoże należy umyć pod ciśnieniem roztworem środka Emulsol RN-1, a następnie spłukać wodą. Pozostawić do wyschnięcia. Na ogniska korozji nałożyć neutralizator rdzy Neodur Metalforce. Następnie na całą powierzchnię nałożyć podkład antykorozyjny Neopox Primer 815.

#### **STAL OCYNKOWANA I ALUMINIUM**

Ręczne szrotkowanie lub wytrawienie środkiem METONET; następnie należy spłukać czystą wodą. Zagruntować podkładem Neopox Primer 815.

#### **STAL NIERDZEWNA**

Podłoże należy umyć pod ciśnieniem roztworem środka Emulsol RN-1, a następnie spłukać wodą. Pozostawić do wyschnięcia. Nałożyć grunt Neotex Inox Primer

#### **BETON SUCHY, SEZONOWANY 28 DNI, BEZ PODCIĄGANIA KAPILARNEGO**

Powierzchnia musi być sezonowana przez co najmniej 28 dni, sucha, czysta, w dobrym stanie, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, bez zjawiska kapilarnego podsiąkania i oczyszczona z luźnych, starych powłok malarskich. Podłoże zagruntować podkładem Epoxol Primer SF-P.

#### **BETON ŚWIEŻY (>14 DNI) LUB WILGOTNY OD OPADÓW/MYCIA**

Powierzchnia musi być czysta, w dobrym stanie, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, bez zjawiska kapilarnego podsiąkania i oczyszczona z luźnych, starych powłok malarskich. Podłoże zagruntować podkładem Neopox Primer WS.

#### **BETON NARAŻONY NA PODCIĄGANIE KAPILARNE WILGOCI**

Powierzchnia musi być czysta, w dobrym stanie, wolna od wszelkich zanieczyszczeń, oczyszczona z luźnych, starych powłok malarskich. Podłoże zagruntować podkładem Neopox Primer AY.

### **APLIKACJA**

Mieszanie: produkt jest sprzedawany w gotowych zestawach. Składniki należy dokładnie wymieszać w swoich opakowaniach, a następnie połączyć i mieszać do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Należy uważać, aby podczas mieszania nie tworzyły się pęcherzyki powietrza. Zalecana minimalna temperatura mieszaniny to co najmniej 15°C. W celu uzyskania odpowiedniej lepkości może być wymagany rozcieńczalnik. Prosimy pamiętać, że nadmierna ilość rozcieńczalnika może wywoływać zjawisko kapania.

Czas indukcji: brak, można malować bezpośrednio po wymieszaniu i połączeniu składników ze sobą

	<b>Temperatura</b>	<b>Czas</b>
<b>Czas przydatności gotowej mieszaniny do użycia</b>	10°C	1,5 godziny
	20°C	1 godzina
	30°C	30 minut

# EPODUX IM 209

KARTA TECHNICZNA 3/3

## Grubopowłokowa farba epoksydowa

### Czas utwardzania:

temperatura	czas schnięcia		czas przemalowania	
	suchość dotykowa	pełna twardość	minimum	maksimum
10°C	14 godzin	24 godziny	15 godzin	Brak
20°C	5 godzin 30 min.	5 godzin 30 min.	4 godziny 30 min	Brak
30°C	3 godziny	4 godziny	3 godziny	brak

**Temperatura podłoża:** od +3°C do +40°C i co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy, aby wyeliminować wszelkie ryzyko kondensacji. Wysoka temperatura znacząco skraca czas przydatności mieszanki do użycia.

**Warunki atmosferyczne:** temperatura powinna wynosić pomiędzy 7°C a 45°C. Wilgotność względna powinna wynosić od 0% do 100%.

**Uwagi techniczne:** W przypadku malowania natryskiem, nie należy przechowywać mieszanki w urządzeniu przez okres dłuższy niż czas przydatności gotowej mieszanki do użycia. Sprzęt umyć rozpuszczalnikiem D520. Pojemnik z nieużywaną mieszaniną nie musi być hermetycznie zamknięty. W przypadku dłuższej przerwy konieczne może być przygotowanie nowego zestawu.

### METODY APLIKACJI

#### NATRYSK BEZPOWIETRZNY

Rozcieńczalnik: D520, rozcieńczanie: od 0 do 20%

Dysza: 0.019-0.023

Ciśnienie dyszy: 250-300 barów

Ciśnienie pompy: 60/1

**PĘDZEL, WAŁEK:** rozcieńczalnik D520, rozcieńczanie: 0 do 5%, grubości osiągalne w kilku warstwach

### SPECYFIKACJE

AFNOR RATING	AFNOR NFT 36 005 Rodzina Ocena I klasa 6b
VOC (Dyrektywa 2004/42/EC)	Limit UE dla tego produktu (kat. A / j): 500g/l (2010). Produkt ten zawiera max. 500g/l VOC

### CERTYFIKATY/APROBATY

ACQPA	Marka ACQPA 35511; Stosowany w następujących systemach certyfikowanych: Im2 ANI 950, ANI Im2 1232, 1284 i Im2 ZNI C5GNV 866
EDF	Stosowany w następujących systemach zarejestrowanych w FNP pod numerami: 1036, 1050, 1054

**Zdrowie i bezpieczeństwo:** Temperatura zapłonu: baza powyżej 61°C, utwardzacz: powyżej 61°C. Informacje o transporcie i oznakowaniu można znaleźć w karcie charakterystyki dla danego produktu zgodnie z obowiązującymi dyrektywami europejskimi. Okres przechowywania 3 lata w oryginalnym, zamkniętym opakowaniu. Przechowywać w chłodnym i przewiewnym pomieszczeniu.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszanki do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.** Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.