

TELPUR T 320

KARTA TECHNICZNA 1/3

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów w roztworze żywic akrylowych w rozpuszczalnikach organicznych, utwardzana poliozocyanianem alifatycznym.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba nawierzchniowa może być aplikowana wszędzie tam, gdzie stawiane są wysokie wymagania (w trudnych warunkach i różnych środowiskach). Utwardzona powłoka jest odporna na warunki atmosferyczne, żółknięcie, nie kreduje. Jest również odporna na różne substancje chemiczne, wilgoć i zużycie mechaniczne.

- Doskonała odporność na warunki atmosferyczne
- Odporność chemiczna i mechaniczna
- Szybkie schnięcie
- Nie spływa z pionowych powierzchni

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, zakłady chemiczne, strefy przemysłowe, rury, konstrukcje stalowe, maszyny rolnicze.

Podłoża do malowania:

- stal ocynkowana
- aluminium
- beton i posadzki żywiczne

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Półpołysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	85	170
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	40	80
Wydajność teoretyczna	9,8-10,8	4,9-5,4

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	15°C	23°C
Pyłosuchość	45 min	30 min
Przeschnięty	10h	6h
Grubość warstwy suchej DFT	40μm	40μm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowa
Zawartość nielotnych substancji	Min. 60% wag.
Zawartość nielotnych substancji	48-50% obj.

TELPUR T 320

KARTA TECHNICZNA 2/3

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

Temperatura zapłonu	>25°C
Gęstość	1150-1250kg/m ³
Gęstość (stężona mieszanina)	1100-1230kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,45-0,50kg/kg stężonej mieszaniny
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,36-0,41kg/kg stężonej mieszaniny

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	stopień 1 - 2
Połysk	40 – 60%
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 48h	min. 12%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (rozcieńczanie 3-8%)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda ø 4mm; 15-25 % rozcieńczanie)
- Pędzlem i wałkiem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda ø 4mm; 8 – 10% rozcieńczanie)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:

np. VYZA VARIO 56-45 (EST)

Dysza 0,013 cala (0,33 mm)

Ciśnienie w dyszy / MPa / 22-25 Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi)

Kąt rozpylania 20° - 60°

Filtr pistoletu : 100 /149 mesh/µm (żółty)

Kąt rozpylania 60°

Filtr pistoletu dla: 200 /74 mesh/µm (czerwony)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

PRZYGOTOWANIE FARB

Rozcieńczenie: TELSOL PUR

Utwardzacz: TELHARD PUR

Mieszaninę farby należy zużyć w ciągu 3 godzin w temperaturze 20°C.

Proporcje utwardzania: TELPUR T 320 - **10** części wagowych : TELHARD PUR – **0,5** części wagowych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½ według normy EN ISO 8501-1 (szwy i krawędzie muszą być oczyszczone według EN ISO 8501-3).

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

TELPUR T 320

KARTA TECHNICZNA 3/3

Farba nawierzchniowa poliuretanowa

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonałe suchą powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

Najpierw należy pomalować obszary problemowe (narożniki, krawędzie, spawy, wady powierzchniowe).

PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

1. Nałożyć 1-2 warstwy epoksydowego podkładu z mika żelaza **Telpox PM 150** lub **Telpox P 100**. Produkt stosować zgodnie z jego kartą techniczną.
2. Nałożyć 2-3 warstwy farby nawierzchniowej **Telpur T 320**, zachowując odstęp 24h (20°C) pomiędzy kolejnymi powłokami.

MAGAZYNOWANIE - Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 24 miesiące od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW - Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez składowanie odpadów niebezpiecznych lub osobą upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY - Produkt zawiera ksylen (mieszanina izomerów), lekką aromatyczną naftę, 2-metoksy-1-metylo-etylo acetat i fosforan cynku.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta

Klasyfikacja produktu: H226, H312, H315, H332, H411



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.