

# TELPOX T 300

KARTA TECHNICZNA 1/3

## Farba nawierzchniowa epoksydowa

### SKŁAD

Dyspersja nieorganicznych pigmentów i wypełniaczy w roztworze żywicy epoksydowej w rozpuszczalnikach organicznych.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba jest przeznaczona do malowania drewna, podłóży metalowych, aluminium, murów. Przed użyciem wymieszać z utwardzaczem w określonych proporcjach. Utwardzona powłoka jest odporna na wilgoć, różne substancje chemiczne (głównie alkaliczne), ropę naftową, paliwa i różne rodzaje rozpuszczalników, a także na temperaturę do 120°C.

Farba TELPOX T 300 w kolorze białym RAL 9003 została zatwierdzona do malowania powierzchni, które wchodzi w kontakt z żywnością.

- Bardzo dobra odporność mechaniczna
- Bardzo dobra odporność chemiczna
- Wysoka trwałość farby

Ze względu na działanie warunków atmosferycznych ma skłonność do kredowania i utratę połysku, wobec tego przeznaczona jest do malowania wewnątrz, w szczególności do zabezpieczenia metalowych zbiorników (w tym na olej i paliwo), rur, maszyn, ścian, betonowych konstrukcji.

### ODCIENIE

Według wzornika kolorów RAL.

Kolory biały i jasne pastelowe - w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli był nakładany w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nieutwardzonej powłoki lub wentylacja była niedostateczna.

Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.

### WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Połysk

### WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (µm)	80	165	245
Grubość warstwy suchej DFT (µm)	40	80	120
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /kg)	10,5	5,3	3,5

### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C
Pyłosuchość	4h	3h	1h
Przeschnięty	24h	24h	24h
Grubość warstwy suchej DFT	35µm	35µm	35µm

# TELPOX T 300

KARTA TECHNICZNA 2/3

Farba nawierzchniowa epoksydowa

## WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	60-80s
Zawartość nielotnych substancji	Cca 60% wagi
Zawartość nielotnych substancji	49% obj. (stężona mieszanina)
Temperatura zapłonu	24°C
Gęstość	1130-1160kg/m <sup>3</sup>
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,41-0,45kg/kg mieszaniny
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,36-0,39kg/kg mieszaniny

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1-2
Połysk	Stopień 1-2
Odporność wgłębienia (Erichsen)	5 mm
Wytrzymałość na zginanie ponad trzpieniem $\varnothing$ 2mm	Idealna
Twardość wahadłowym urządzeniem po 5 dniach	Od 30%

## ZALECANA METODA APLIKACJI

- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda  $\varnothing$  4mm; 10 - 15% rozcieńczanie)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s/ kubek Forda  $\varnothing$  4mm; 0 - 3% rozcieńczanie)

### **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza 14-20

Ciśnienie powietrza 2,5 – 3,5 atm.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX

**Proporcje utwardzania:** TELPOX T 300 - 4 części wagowych : TELHARD POX – 1 część wagowa  
Mieszalinę farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 8 godzin.

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2 ½. Aluminiowe powierzchnie należy przygotować zgodnie z EN ISO 12944-4, Artykuł 12.1 i 12.2. Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3. Powierzchnie ocynkowane powinny być czyszczone wodą z amoniakiem lub wodą z detergentem. Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna

# TELPOX T 300

KARTA TECHNICZNA 3/3

## Farba nawierzchniowa epoksydowa

być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

### PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

- Nałożyć jedną warstwę gruntu epoksydowego **Telpox P 100**. Jeśli jest taka potrzeba to drugą warstwę nakładać po 24 godz. schnięcia (20°C). Schnięcie można przyspieszyć o 30-60 min w temperaturze 60°C -100°C.
- Nakładać 2-3 warstwy farby nawierzchniowej **Telpox T 300**. Druga warstwa może być wykonana po 24 godz. Schnięcie można przyspieszyć o 60 min w temperaturze 60 – 100°C.

### MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

### UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Zużyte, należy opróżnione opakowanie przekazać do recyklingu. Opakowania zawierające pozostałości produktu wyrzucać w miejscach przeznaczonych do składowania odpadów niebezpiecznych wskazanych przez gminę lub przekazać osobie uprawnionej do rozporządzania niebezpiecznymi odpadami. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

### BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/, 2-metylopropan-1-ol.

Klasyfikacja produktu: Zapalny. Drażniący. Szkodliwe dla zdrowia

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn

**UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.**

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.