

TELPOX S 200

KARTA TECHNICZNA 1/3

Gruntoemalia epoksydowa

SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy i fosforanu cynku w roztworze drobnocząsteczkowej żywicy epoksydowej w organicznych rozpuszczalnikach.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba przeznaczona jest do malowania powierzchni stalowych i mineralnych. Utwardzona powłoka jest odporna na działanie licznych substancji chemicznych kwasów i zasad, wilgoci, czynników atmosfery morskiej, miejskiej, przemysłowej i uszkodzeń mechanicznych, odporna na benzyny oraz olej napędowy. Farba może być stosowana jako gruntoemalia lub antykorozyjny podkład pod odpowiednią farbę nawierzchniową. Pod wpływem promieniowania słonecznego może wykazywać kredowanie. Przed użyciem farbę należy dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji i rozcieńczyć w miarę potrzeb. Końcowe właściwości powłoki zostaną osiągnięte po pełnym jej utwardzeniu, czyli po 7 dniach. Dopóki to nie nastąpi, należy chronić powłokę przed urazami mechanicznymi i chemicznymi.

- Wysoka odporność chemiczna i mechaniczna
- Odporność temperaturę w środowisku suchym 70 – 120°C
- Nie ścieka z pionowych powierzchni
- Produkt malarski 2w1 do ekonomicznych prac

Do zastosowań wewnętrznych np. zbiorniki metalowe, zbiorniki na olej i paliwo, rurociągi, maszyny, zmywalne powierzchnie ścienne, pokrycie podłóg betonowych, konstrukcje produkcyjne, podłoża ocynkowane i aluminium.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- podłoża mineralne

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

Kolory biały i jasne pastelowe - w przypadku epoksydów może występować żółknięcie, jeżeli były nakładane w niesprzyjających warunkach atmosferycznych. Szczególnie, gdy wystąpiło oroszenie nieutwardzonej powłoki lub wentylacja była niedostateczna.

Wersja z utwardzaczem RAPID powoduje żółknięcie kolorów jasnych.

WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Półpołysk

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy na mokro WFT (μm)	75	220
Grubość warstwy na sucho DFT (μm)	40	120
Wydajność teoretyczna (m ² /kg)	10-11,5	3,4-3,8

CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	23°C	23°C
Pyłosuchość	<150min	<90min
Stopień 3	5h	4h

TELPOX S 200

KARTA TECHNICZNA 2/3

Gruntoemalia epoksydowa

Przeschnięty	24h	10h
Grubość warstwy suchej DFT	120µm	40µm

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	120-160s / kubek Forda ø 6mm
Zawartość części stałych	Min. 72% masy (nieutwardzona mieszanka)
Zawartość części stałych	Min. 68% masy (utwardzona mieszanka)
Zawartość części stałych	55% obj. (utwardzona mieszanka)
Temperatura zapłonu	24°C
Gęstość	1350-1550kg/m ³ (składnik A)
Gęstość	1200-1350kg/m ³ (mieszanka)
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,32-0,37kg/kg mieszanki
Zawartość węgla organicznego TOC	0,28-0,33 kg/kg mieszanki

WŁAŚCOWIŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Krycie	Stopień 1-2
Połysk	40-60%
Twardość sprawdzana urządzeniem wahadłowym po 5 dniach	Min. 30%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Natrysk bezpowietrzny (0 – 10% rozcieńczenia w zależności od typu urządzenia)
- Natrysk pneumatyczny (zalecana konsystencja 25 – 30 s/ kubek Forda ø 4mm; 15-25% rozcieńczenia),
- Małe powierzchnie można pokryć pędzlem (zalecana konsystencja 60 – 80 s/ kubek Forda ø 4mm; 10 – 15 % rozcieńczenia)

Szczegóły dla natrysku pneumatycznego:

Pistolety natryskowe, np. EST 311, EST 314 lub EST 115

Dysza w zależności od planowanej pracy 14 – 20

Ciśnienie powietrza 2,5 – 3 atm.

Szczegóły dla natrysku bezpowietrznego natrysku airless:

np. VYZA VARIO 56-45 (EST):

Dysza 0,013 in (0,33 mm) lub 0,011 in (0,28 mm)

Ciśnienie na dyszy 17 – 25 MPa (170 – 250 atm; 2500 – 3700 psi); kąt natrysku 20 – 60°

Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/µm), dla kąta natrysku 60° filtr czerwony 200/74 mesh/µm)

PRZYGOTOWANIE FARB

Rozcieńczalnik: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX

TELPOX S 200

KARTA TECHNICZNA 3/3

Gruntoemalia epoksydowa

Proporcja utwardzenia: TELPOX S 200 – **8** cz. wag. : TELHARD POX – **2** cz. wag.

Proporcja utwardzenia: TELPOX S 200 – **10** cz. wag. : TELHARD POX RAPID – **1** cz. wag.

Mieszanie można stosować po upływie ok. 15 min, należy wykorzystać w przeciągu 8 godzin.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

W środowiskach korozyjnych C2, C3 i C4 powierzchnia stalowa musi być oczyszczona do stopnia Sa 2 ½. W środowisku korozyjnym C1 podłoże musi być czyste, suche, pozbawione tłustych plam i śladów rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 – St 3. Powierzchnie ocynkowane muszą być oczyszczone wodą amoniakalną z dodatkiem detergentu.

Podłoże mineralne musi być dojrzałe (min. 30 dni), spójne, pozbawione pyłu, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 10°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

Aplikować 1-2 warstwy gruntoemalii epoksydowej **Telpox S 200**. Drugą warstwę można nakładać po 24 godz. schnięcia (20°C). Schnięcie i utwardzanie powłoki można przyspieszyć podsuszaniem przy temperaturze 60 – 100°C przez 30 – 60 minut. Końcowa grubość suchej warstwy musi wynieść co najmniej 120µm.

Podłoże mineralne należy wcześniej zagruntować rozcieńczając pierwszą warstwę farby rozcieńczalnikiem Telsol POX w proporcji 1:2.

PRZECHOWYWANIE

Przydatność do użycia produktu w oryginalnym nieotwartym opakowaniu – 12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w suchym miejscu przy temperaturze 5 – 25°C.

LIKWIDACJA OPAKOWANIA I ZAWARTOŚCI

Zużyte, należy opróżnione opakowanie przekazać do recyklingu. Opakowania zawierające pozostałości produktu wyrzucać w miejscach przeznaczonych do składowania odpadów niebezpiecznych wskazanych przez gminę lub przekazać osobie uprawnionej do rozporządzania niebezpiecznymi odpadami. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA ZDROWIA

Produkt zawiera ksylen, węglowodory C9 aromatyczne, butan-1-ol, epoksydową żywicę z bisfenolu, aiepchlorohydryny, fosforan cynku.

Klasyfikacja preparatu: H226, H315, H317, H318, H335, H411.



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

Uwaga: Niebezpieczeństwo. Więcej informacji w karcie charakterystyki produktu.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.