

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA 1/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

SKŁAD

Dyspersja fosforanów cynku, wypełniaczy i żywicy epoksydowej o dużej zawartości części stałych w rozpuszczalnikach organicznych.

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Farba podkładowa na powierzchnie metalowe. Zapewnia doskonałą ochronę przed korozją stali i metali lekkich (szczególnie galwanicznych i stali ocynkowanej). Wielką zaletą farby jest wysoka zawartość części stałych oraz bardzo szybkie schnięcie. Przed użyciem farbę dokładnie wymieszać z utwardzaczem w określonej proporcji oraz rozcieńczyć w miarę potrzeb.

- Doskonałe właściwości antykorozyjne,
- Bardzo dobra przyczepność do metali i podłoży ocynkowanych, szczególnie do świeżego ocynku,
- Ze względu na niską zawartość rozcieńczalników odpowiedni do napraw w budynkach,
- Barierna ochrona dzięki zawartości miki żelaza,
- Zapewnia długą żywotność systemów,
- Toleruje większość starych powłok,
- Minimalna utrata suchej masy podczas schnięcia.

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny o średnim i wysokim obciążeniu korozyjnym, stalowe konstrukcje, mosty, budynki, zakłady chemiczne, tereny przemysłowe, metalowe kontenery, metalowe palety, pojemniki i rury.

Podłoża do malowania:

- stal
- stal ocynkowana
- aluminium

ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	110	140
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	80	100
Wydajność teoretyczna (m^2/kg)	5,6 - 6	4,5 - 4,8

Możliwe nakładanie grubszych warstw.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	Tiksotropowy charakter
Zawartość substancji nielotnych – skł. A	min. 85% wagowo / ok. 73% obj.
Zawartość nielotnych substancji – mieszanina	min. 84% wagowo / ok. 72% obj.
Temperatura zapłonu	>30°C
Gęstość – skł. A	ok. 1700kg/m ³
Gęstość - mieszanina	ok. 1560kg/m ³
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,15kg/kg mieszaniny
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,13kg/kg mieszaniny

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA 2/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność do pokrycia	Stopień 1-2
Połysk	Stopień 4-5
Twardość wahadłowym urządzeniem po 24h	Min. 20%

ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczenia)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (rozcieńczenie ok. 5%)
- Pędzlem (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda \varnothing 4mm; 10% rozcieńczenia)

Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless, np. EST 311, EST 314:

Ciśnienie w dyszy / MPa / 22 – 25 Mpa (220 – 250 atm.; 3200 – 3700 psi)

Kąt rozpylania 20 – 60°

Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/ μ m), kąt natrysku 60°, filtr czerwony 200/74 (mesh/ μ m)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej. Zaleca się usunięcie filtrów przy zastosowaniu tej farby w przypadku użycia sprzętu do natrysku niskociśnieniowego (pneumatycznego).

PRZYGOTOWANIE FARBY

Rozcieńczanie: TELSOL POX

Utwardzacz: TELHARD POX RAPID 2

Proporcje utwardzania wagowo: TELPOX P 170 - **100** części wagowych: TELHARD POX RAPID 2 – **15** części wagowych.

Mieszanie farby z utwardzaczem należy zużyć w ciągu 1 godziny w temp. 25°C.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA DO MALOWANIA

Dla środowisk korozyjnych C3 i C4 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5.

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

PRZYKŁADOWE SYSTEMY MALARSKIE

1. Jedna warstwa farby podkładowej epoksydowej **Telpox P 170**. Optymalna grubość 1 warstwy 80-120 μ m na sucho. Jeśli jest taka potrzeba to drugą warstwę można nakładać po ok. 2h godzinach schnięcia (w temp. 20°C).
2. Powłoki nawierzchniowe:
 - Wewnątrz: 2 warstwy farby epoksydowej **Telpox T 300** (2 x 40 μ m na sucho),
 - Na zewnątrz: 2 warstwy farby poliuretanowej **Telpur T 300**, **Telpur T 320** (2 x 40 μ m na sucho) lub 1 warstwa gruntoemalii poliuretanowej **Telpur S210** (1 x 80 μ m na sucho).

TELPOX P 170

KARTA TECHNICZNA 3/3

Grunt antykorozyjny epoksydowy grubopowłokowy

MAGAZYNOWANIE

Produkt zachowuje cechy funkcjonalne 5 lat od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać w suchym miejscu w temperaturze 5-25°C.

UTYLIZACJA OPAKOWAŃ I ODPADÓW

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez gminę do składowania odpadów niebezpiecznych lub osoba upoważniona do gospodarki odpadami niebezpiecznymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Produkt zawiera ksylen /mieszanka izomerów/, 2-metylpropan-1-ol

Klasyfikacja produktu: Szkodliwe dla zdrowia. Drażniący. Zapalny.

Oznaczenie symbolem ostrzegawczym: Xn.

Szkodliwe dla zdrowia.

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.