

NEOPOX® CR

KARTA TECHNICZNA

Bezrozpuszczalnikowy system epoksydowy o wysokiej chemoodporności

ZASTOSOWANIA

Do malowania zbiorników i innych powierzchni narażonych na chemikalia, kwasy, zasady, kontakt z produktami petrochemicznymi. Może być stosowanych w szybach, zbiornikach na ścieki, w stacjach uzdatniania wody, przedsiębiorstwach wodociągowych.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo wysoka odporność na bezpośredni kontakt z różnymi substancjami chemicznymi.
- Doskonała przyczepność na różnych podłożach.
- Wyjątkowa odporność na ścieranie.
- Niezwykła twardość i trwałość.



CERTYFIKATY – Raporty z przeprowadzonych testów

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-53 zgodnie z normą EN 1504-2:2004.
- Raport z badań zewnętrznego, niezależnego laboratorium kontroli jakości Geoterra (nr. 2019-300).
- Zgodny z normą V.O.C. wymagań dotyczących treści wg. Dyrektywy UE 2004/42/WE.

DANE TECHNICZNE	
Gęstość (EN ISO 2811.01)	1,26kg/L (±0,1)
Proporcje mieszania (wagowo)	75A:25B
Zawartość części stałych wagowo	~100%
Połysk (60°)	80
Odporność na ścieranie (Taber Test, CS 10/1000/1000,ASTM D4060)	45 mg
Przyczepność (EN 1542)	≥2,5N/mm ²
Twardość Shore'a D (ASTM D2240)	73
Odporność na zarysowania (Sclerometer Test - Elcometer 3092)	9N
Przepuszczalność wody (EN 1062-3)	<0,1kg/m ² h ^{0,5}
Przepuszczalność CO ₂ – Dyfuzyjna grubość warstwy powietrza Sd (EN 1062-6)	>50m
Przepuszczalność pary wodnej – Dyfuzyjna grubość warstwy powietrza Sd (EN ISO 7783)	>5m (Klasa II)
Odporność na temperaturę (warunki suche)	-30°C min. / +100°C max.
Zużycie teoretyczne dla jednej warstwy: Powierzchnie poziome: 330-400 g/m ² Powierzchnie pionowe: 280-330 g/m ²	

WARUNKI APLIKACJI

Wilgotność podłoża	<4%
Wilgotność powietrza (RH)	<70%
Temperatura (otoczenie - podłoże)	+12°C min. / +35°C max.

NEOPOX® CR

KARTA TECHNICZNA

Bezrozpuszczalnikowy system epoksydowy o wysokiej chemoodporności

SZCZEGÓŁY UTWARDZANIA

Przydatność mieszanki do użytku (RH 50%)	+12°C	60 minut
	+25°C	40 minut
Suche do ponownego malowania (RH 50%)	+12°C	36 godzin
	+25°C	24 godziny
Pełne utwardzenie		~ 7 dni

** Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają*

GRUNTY NA PODŁOŻA BETONOWE

	Podkład	Opis - szczegóły
Na bazie wody	Acqua Primer	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy na bazie wody
Bezrozpuszczalnikowe	Epoxol® Primer SF	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy do zastosowań podłogowych
	Epoxol® Primer SF-P	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy, idealny w przypadku podłoża o zwiększonej porowatości
	Neopox® Primer WS	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy podkład epoksydowy do mokrych powierzchni (bez gromadzenia się wody lub wzrostu wilgotności)
	Neopox® Primer AY	Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, antyosmotyczny podkład epoksydowy do podłóg o podwyższonej wilgotności.
Rozpuszczalnikowe	Epoxol® Primer	Dwuskładnikowy podkład epoksydowy
Odpowiednie podkłady na podłoża metaliczne (żelazo - stal)		
Rozpuszczalnikowe	Neopox® Primer 815	Dwuskładnikowe, antykorozyjne podkłady epoksydowe na bazie rozpuszczalników odpowiednie do powierzchni metalowych
	Neopox® Special Primer 1225	

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża

Beton

Beton musi posiadać min. klasę C20/25, o wytrzymałości na rozciąganie $\geq 1,5$ MPa, i pozostać do utwardzenia przez co najmniej 28 dni, z zachowaniem wszelkich niezbędnych środków konserwacyjnych w okresie utwardzania. Podłoże cementowe musi być odpowiednio przygotowane mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.), aby wygładzić nierówności, uzyskać powierzchnię o otwartej teksturze i zapewnić optymalną przyczepność. Konieczne jest, aby powierzchnia była sucha i zabezpieczona przed wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, smaru, oleju itp. Luźny, kruchy materiał musi zostać całkowicie usunięty poprzez szrotkowanie lub szlifowanie za pomocą odpowiedniej maszyny i odkurzacza o wysokim ssaniu. Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska, a także ciągła (tj. bez pustych przestrzeni, pęknięć itp.).

Powierzchnie metalowe (żelazo - stal)

Powierzchnie metalowe muszą być odpowiednio przygotowane przez piaskowanie lub szlifowanie szrotką drucianą i powinny być suche, wolne od kurzu, brudu, tłustych i oleistych substancji, a także wszelkich słabo przylegających powłok. W obszarach zardzewiałych zaleca się miejscowe zastosowanie

NEOPOX® CR

KARTA TECHNICZNA

Bezrozpuszczalny system epoksydowy o wysokiej chemoodporności chemicznego neutralizatora rdzy **Neodur® Metalforce**. Nowe powierzchnie metaliczne należy odtłuścić rozcieńczalnikiem **Neotex® 1021**.

Gruntowanie

W celu ustabilizowania podłoża i uszczelnienia porów, a także stworzenia optymalnych warunków dla silniejszej przyczepności i większego pokrycia późniejszej powłoki epoksydowej, zaleca się zastosowanie wodorozcieńczalnego podkładu epoksydowego **Acqua Primer** lub alternatywnego odpowiedniego podkładu **NEOTEX®** (patrz tabela), w zależności od rodzaju podłoża. W przypadku podłoży o zwiększonej porowatości może być wymagana dodatkowa warstwa gruntująca.

Aplikacja

Po wyschnięciu podkładu można nałożyć pierwszą warstwę **Neopox® CR** za pomocą wałka, pędzla lub natrysku hydrodynamicznego. Zaleca się nałożenie minimum dwóch warstw. Nakładanie drugiej (i każdej kolejnej) warstwy powinno odbywać się w odstępie około 24 godzinnym od nałożenia poprzedniej warstwy (w zależności od warunków atmosferycznych).

Przed zmieszaniem ze sobą składników A oraz B zaleca się mechaniczne wymieszanie składnika A. Następnie obydwa składniki A i B łączy się ze sobą w ustalonym stosunku (7,5A:2,5B wagowo) i miesza przez około 3-5 minut mieszadłem wolnoobrotowym. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać dno pojemnika, a także jego boki, aby utwardzacz (składnik B) był równomiernie rozprowadzony. Powstałą mieszaninę należy pozostawić przez ok. 1-2 minuty, a następnie nałożyć na podłoże.

UWAGI

- Neopox® CR nie powinien być nakładany w mokrych warunkach lub jeśli spodziewane jest wystąpienie mokrych warunków podczas aplikacji lub utwardzania produktu. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości powłoki i/lub efekt końcowy (np. rozmyta powierzchnia, lepkość).
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed zmieszaniem. Mieszanie powinno odbywać się w cieniu. Mieszanie mieszaniny musi odbywać się mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu zaleca się w krótkim odstępie czasowym nałożyć materiał w celu uniknięcia rozwoju wysokich temperatur i potencjalnego stwardnienia wewnątrz puszek.
- Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiałów, bezpośrednia i stała ekspozycja powłoki końcowej na promieniowanie UV może z czasem powodować zjawisko kredowania. Z tego powodu nie zaleca się aplikacji w obszarach zewnętrznych.
- W przypadku upływu dłuższego czasu (>36 godzin) między kolejnymi warstwami, zaleca się lekkie przeszlifowanie powierzchni poprzedniej warstwy, aby uniknąć ewentualnych problemów z przyczepnością podczas aplikacji.

Parametry natrysku:

Ciśnienie	Dysza	Kąt rozwarcia	Średnica natrysku
150 bar	0,021-0,026 cala	50°	20 cm

NEOPOX® CR

KARTA TECHNICZNA

Bezrozpuszczalnikowy system epoksydowy o wysokiej chemoodporności

TABELA ODPORNOŚCI CHEMICZNEJ

	1h (20°C)	5h (20°C)	24h (20°C)	Stałe
Kwas fosforowy (V) 10%	C	C	C	C
Kwas fosforowy (V) 20%	C	C	C	-
Kwas siarkowy (VI) 10%	C	C	C	D
Kwas siarkowy (VI) 20%	C	C	C	-
Kwas chlorowodorowy 10%	B	B	C	C
Kwas chlorowodorowy 20%	C	C	C	-
Kwas mlekowy 10%	B	C	C	C
Kwas mlekowy 20%	B	C	C	-
Kwas azotowy (V) 10%	A	B	C	C
Kwas azotowy (V) 20%	B	C	D	-
Wodorotlenek sodu – soda kaustyczna 10%	A	A	A	A
Formaldehyd (kwas mrówkowy 10%)	A	B	B	B
Amoniak 10%	A	A	B	B
Chlor 5%	A	A	A	B
Chlor 13%	A	A	A	-
Nadtlenek wodoru (50%)	B	B	C	-
Diesel	A	A	A	-
Benzyna bezołowiowa	A	A	A	-
Ksylen	A	A	A	B
MEK	A	A	B	-
Alkohol 95%	A	A	A	-
Solanka 15%	A	A	A	A
Olej silnikowy	A	A	A	-
Czerwone wino	A	A	A	A

Legenda: A – doskonała odporność; B – dobra odporność (lekkie odbarwienie); C – słaba odporność (mocne odbarwienie); D – brak odporności

NEOPOX® CR

KARTA TECHNICZNA

Bezrozpuszczalnikowy system epoksydowy o wysokiej chemoodporności

Kolor	Szary
Opakowania	Zestaw (A+B) w 10kg metalowych puszkach
Czyszczenie/usuwanie plam	Przy użyciu Neotex® 1021 zaraz po aplikacji. W przypadku plam utwardzonych – mechaniczne.
Lotne związki organiczne (V.O.C.)	LZO limit wg. do UE Dyrektywa 2004/42/CE dla tego produktu kategorii A ₁ SB „Dwuskładnikowe powłoki reaktywne”: 500g/l (Limit 1.1.2010). LZO zawartość produktu gotowego do użycia <500g/l
Kod UFI	<i>Składnik A:</i> H960-60ND-8009-409T <i>Składnik B:</i> WC60-Q0AS-J00S-SAVV
Magazynowanie	2 lata, przechowywane w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, chronione przed mrozem, wilgocią i działaniem promieni słonecznych.



NEOTEX S.A.

V.Moira str., P.O. Box 2315
GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Greece
19

DoP No.: 4950-53

EN 1504-2

Neopox® CR

Produkty do zabezpieczenia powierzchni

Powłokowy

Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Przyczepność	≥1,5N/mm ²
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	W<0,1Kg/m ² h ^{0,5}
Przepuszczalność CO ₂	S _D >50m
Reakcja na ogień	Euroklasa F
Niebezpieczne substancje	Zgodny z 5.3

NEOPOX[®] CR

KARTA TECHNICZNA

Bezrozpuszczalnikowy system epoksydowy o wysokiej chemoodporności

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszanki do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.