

# NEODUR® METALFORCE

KARTA TECHNICZNA

## Konwerter/neutralizator rdzy

### OPIS PRODUKTU

Neodur® Metalforce to wodorozcieńczalny konwerter rdzy. Przekształca i stabilizuje rdzę w „zdrowy” metal. Może być nakładany na zardzewiałe powierzchnie metalowe, które nie mogą zostać doczyszczane mechanicznie. Reaguje z rdzą, tworząc stabilną warstwę ochronną, zatrzymując rozwój korozji.

### WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

Łatwy w aplikacji, przekształca zardzewiałe podłoże w „zdrowy” metal, tworząc bardzo trwałą czarną warstwę o doskonałej przyczepności do żelaza, żeliwa i stali. Zapobiega rozwojowi nowej rdzy, wzmacniając podłoże. Może być stosowany w przemyśle, do konstrukcji stalowych, napraw na łodziach/statkach i wszędzie tam gdzie mechaniczne usunięcie rdzy nie jest możliwe. Środek może być przemalowywany zarówno produktami na bazie wody jak i na bazie rozpuszczalnika.

### DANE TECHNICZNE

Gęstość (+20°C):	1,03 (±0,03) g/ml
ZUŻYCIE TEORETYCZNE:	50 ml/m <sup>2</sup>

<b>Warunki aplikacji</b>	
Wilgotność powietrza	<70%
Temperatura (podłoża – otoczenia)	+5°C min. / +35°C max.
<i>* Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, natomiast wysokie temperatury je skracają.</i>	

<b>Warunki utwardzania</b>	
Czas schnięcia (+25°C, RH 50%)	3 godziny
Temperatura (podłoża – otoczenia)	+5°C min. / +35°C max.

### INSTRUKCJA STOSOWANIA

Usunąć oleje, smary, luźne powłoki rdzy. Utlenione powierzchnie narażone na oddziaływanie środowiska morskiego, lub zanieczyszczone chemikaliami, muszą zostać umyte wodą przed aplikacją **Neodur® Metalforce**. Produkt może być nakładana na wilgotne podłoża. Stabilizacja rdzy i zmiana koloru na czarny zachodzi w ciągu 2-3h. Kolejna warstwa (podkład antykorozyjny lub topcoat) może być nakładana po 24h. Aplikować pędzlem lub wałkiem. Nie rozcieńczać.

### UWAGI

- Nie stosować w niesprzyjających warunkach pogodowych.
- **Neodur® Metalforce** jest gotowy do użycia. Nie zaleca się jego rozcieńczania, gdyż zmniejszy się jego reaktywność.

<b>Wygląd (po aplikacji)</b>	Transparentny na czystym żelazie, czarny na utlenionych powierzchniach.
<b>Opakowania</b>	1L i 250ml w plastikowych butelkach
<b>Czyszczenie narzędzi/usuwanie plam</b>	Wodą zaraz po aplikacji. W przypadku utwardzonych plam – mechanicznie.
<b>Lotne związki organiczne (V.O.C.)</b>	LZO limit wg. do UE Dyrektywa 2004/42/CE dla tego produktu kategorii AgWB: 30g/l (limit 1.1.2010). LZO zawartość produktu gotowego do użycia <30g/l
<b>Kod UFI</b>	7R40-3077-R00C-7UTN

# NEODUR® METALFORCE

KARTA TECHNICZNA

## Konwerter/neutralizator rdzy

**Przechowywanie**

1 rok, przechowywany w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w całkowicie suchym miejscu, chronionym przed mrozem, wilgocią i działaniem promieni słonecznych.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.