

# Galva-Zinc RO1085

KARTA TECHNICZNA 1/2

## Cynkowanie na zimno

**Opis:** Farba GALVA ZINC 1085 Szybkoschnący, bogaty w cynk podkład na bazie żywicy epoksydowo-estrowej. Zawiera czysty cynk jako pigment i zapewnia ochronę katodową metalu.

### Zalecane zastosowanie:

Farba do galwanizacji na zimno 1085 jest przeznaczona do aplikacji na nowe, oczyszczone, wypiaszkowane lub galwanizowane powierzchnie stalowe, przewidziana do nakładania pędzlem na niewielkie powierzchnie lub do wykonywania poprawek; może być przemaalowywana materiałami niezmydlającymi się.

Farba GALVA ZINC 1085 może być stosowana jako pojedyncza powłoka w lekkich warunkach przemysłowych, w środowiskach korozyjnych i silnie zawilgoconych. Zawartość cynku: 90% wagowo w suchej powłoce.

### Dane techniczne:

Kolor:	szary
Gęstość (g/cm <sup>3</sup> ):	2,76
Poziom połysku:	Matowy
Klasa korozyjności:	C4 wysoka ochrona
Zawartość substancji stałych w masie:	90%
Zawartość substancji stałych w objętości:	47,6%
Odporność na ciepło:	300°C (na sucho)

### CZAS SCHNIĘCIA O 20°C/RH 50%

Dla dotyku:	15 minut
Dla użytku::	2 godziny
Suche do ponownego malowania:	4 godziny
Całkowite utwardzenie:	3 dni

### ZALECANA GRUBOŚĆ MOKREJ POWŁOKI

75 µm

### ZALECANA GRUBOŚĆ SUCHEJ POWŁOKI

35 µm

### TEORETYCZNE ZUŻYCIE

13 m<sup>2</sup>/l = 4,7 m<sup>2</sup>/kg

### ZUŻYCIE PRAKTYCZNE

Wydajność praktyczna zależy od wielu czynników takich jak porowatość i pofałdowanie powierzchni oraz od strat materiału podczas aplikacji.

### Przygotowanie powierzchni:

Usunąć tłuszcz, olej i inne zanieczyszczenia powierzchni roztworami alkaliów lub para pod wysokim ciśnieniem, używając odpowiednich detergentów.

Dla uzyskania optymalnych rezultatów usunąć rdze, zgorzelinę walcownicza i uszkodzone powłoki obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2 1/2 (ISO 8501-1 : 1988) , do chropowatości powierzchni max. 50 µm. Podczas aplikacji powierzchnia powinna być czysta i sucha .

### Sposób przygotowania:

Przed użyciem produkt należy dokładnie wymieszać dla uzyskania jednorodności.

Aby zapobiec osiadaniu pigmentów cynkowych na dnie pojemnika, farbę w czasie aplikacji należy regularnie mieszać.

# Galva-Zinc RO1085

KARTA TECHNICZNA 2/2

## Cynkowanie na zimno

**Warunki aplikacji:**

Pędzel: rozcieńczać do 10 % obj. rozcieńczalnikiem do wyr. epoksydowych, stosować pędzle z długiego, naturalnego włosa.

Czyszczenie: stosować rozcieńczalnik do wyrobów epoksydowych lub węglowodory aromatyczne.

Temperatura powietrza, podłoża i materiału do malowania w granicach  $+5 \div +35^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna powietrza: poniżej 85%.

Temperatura podłoża musi być przynajmniej o  $3^{\circ}\text{C}$  wyższa od punktu rosy.

**APLIKACJA I ROZCIEŃCZANIE: AEROZOL**

Zdjąć pokrywę. Energicznie wstrząsać przez co najmniej minutę po usłyszeniu grzechotki kulki mieszającej.

mieszania. Często wstrząsać podczas stosowania. Trzymać puszkę w odległości co najmniej 25 cm od powierzchni. Wykonywać ruchy

w przód i w tył, utrzymując puszkę równoległe do powierzchni. Upewnić się, że puszka jest w ruchu po naciśnięciu przycisku

aby uniknąć spływania i zacieków. Nałożyć kilka cienkich warstw w odstępie kilku minut

aby uzyskać odpowiednią grubość powłoki. Po użyciu odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć

przycisk natrysku

przez 2-3 sekundy, aby wyczyścić zawór

**Uwagi:** Maksymalna grubość warstwy na powłokę:  $75 \mu\text{m}$  na sucho =  $200 \mu\text{m}$  na mokro.

Kompozycja 1085 w razie nadmalowywania powinna mieć maksymalną grubość  $35 \mu\text{m}$ .

**DANE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA**

Poziom LZO: 440 g/l

VOC ready mix: 461 g/l

Kategoria LZO: A/i

Limit LZO: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

**Warunki bezpieczeństwa:** Zapoznać się z informacjami na puszcze i w ulotce.

**Warunki przechowywania:** Zamknięte puszki można przechowywać 5 lat od daty produkcji w suchych, dobrze wietrzonych pomieszczeniach, bez dostępu promieni słonecznych w temperaturach od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$ .

**Opakowania:** 1 kg, 5 l

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

**Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.**

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.