

Farba poliwinylowa nawierzchniowa do spawalni matowa

KARTA TECHNICZNA 1/3

Symbol : PKWiU: 20.30.12.0; KTM: 131-7759-81-XX
Norma : **PN-C-81903: 2002, Rodzaj III A**

Charakterystyka ogólna :

Farba jest produktem lakierowym rozpuszczalnikowym, jednoskładnikowym, kryjącym, wysychającym na powietrzu..

Dane techniczne :

* Kolor -	szary (RAL-7040) lub inny w uzgodnieniu z odbiorcą
* Połysk -	nie więcej niż 20 (przy kącie badania 60 0)
* Konsystencja / lepkość -	60 ÷ 100 s (mierzona kubkiem wypływowym z dnem stożkowym i otworem o średnicy 4 mm)
* Gęstość -	nie więcej niż 1,35 g/cm ³
* Krycie jakościowe -	nie więcej niż III
* Zawartość substancji stałych -	60 ± 2 % wag. / 44 ± 2 % obj.
* Grubość warstwy -	mokrej ok. 90µm / suchej 40 µm
* Czas wysychania w temp. 20±2°C i wilgotności powietrza 55±5% :	stopień 1 - nie więcej niż 3 godz. stopień 3 - nie więcej niż 8 godz.
* Masa suchej powłoki o grubości 40µm -	ok. 0,07 kg/m ²
* Wydajność teoretyczna dla powłoki o grubości 40µm -	11 m ² /dm ²
* Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) w produkcie gotowym do użytku /l -	nie więcej niż 500 g/dm ³
* Temperatura zapłonu -	nie mniej niż 23°C
* Trwałość -	18 miesięcy

1/ Wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dn. 08.08.2016 w sprawie ograniczenia emisji lotnych związków organicznych w niektórych farbach i lakierach przeznaczonych do malowania budynków i ich elementów wykończeniowych, wyposażeniowych oraz związanych z budynkami i tymi elementami konstrukcji oraz w mieszaninach do odnawiania pojazdów (Dz.U. poz.1353), farba należy do Kategorii **A**/ podkategorii **i**/typu **FR** (farby rozpuszczalnikowe) o dopuszczalnej zawartości LZO - **500 g/dm³**.

Właściwości powłoki :

Farba tworzy powłokę kryjącą, **matową**, o dobrej przyczepności do podłoża.

W systemie lakierowym, farbę stosuje się jako warstwę nawierzchniową. Ma ona za zadanie doszczelnienie powłoki antykorozyjnej i ochronę pomalowanych przedmiotów przed bezpośrednim oddziaływaniem otaczającej atmosfery.

Powłoka nawierzchniowa matowa, w kolorze szarym tłumi szkodliwe promieniowanie optyczne. Farba może być eksploatowana w temperaturze od -20°C do + 60°C, okresowo do + 80°C.

Przeznaczenie :

Do malowania pomieszczeń spawalni (ścianki, parawany oraz wnętrza kabin spawalniczych).

Powłoka farby spełnia wymagania Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 27.04.2000 (Dz. U. Nr 40, poz. 470) w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

Można nią malować stal i żeliwo (uprzednio zagruntowane farbą przeciwrzewną), aluminium oraz odpowiednio przygotowane do malowania powierzchnie betonu i tynku.

Środowisko :

Farba może być stosowana w środowisku przemysłowym, miejskim, wiejskim na zewnątrz i wewnątrz pomieszczeń, w atmosferze suchej i wilgotnej.

Farba poliwinylowa nawierzchniowa do spawalni matowa

KARTA TECHNICZNA 2/3

Przygotowanie podłoża do malowania:

Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odpylone, pozbawione oleju i innych zanieczyszczeń.

Powierzchnie ze stali przygotować do malowania zgodnie z instrukcją zawartą w kartach katalogowych farb do gruntowania przeciwrdzewnych.

Przy renowacji starych powłok zaleca się umyć konstrukcję wodą pod wysokim ciśnieniem i w zależności od stopnia zniszczenia powłoki podłoże oczyścić metodą strumieniowo-ścierną do czystości Sa 2 1/2 (całą powierzchnię lub miejscowo). Dopuszcza się miejscowe czyszczenie ręczne i narzędziami z napędem mechanicznym do czystości co najmniej St 2.

Oczyszczone podłoże zagruntować jedną z niżej podanych farb przeciwrdzewnych w okresie nie dłuższym niż 6 godz. po oczyszczeniu, aby zapobiec powstawaniu rdzy nalotowej.

Aluminium po odtłuszczeniu i oczyszczeniu z produktów korozji można malować farbą bezpośrednio (bez gruntowania). W razie potrzeby powierzchnię lekko przeszlifować.

Tynk i beton można malować nie wcześniej niż po 4 tygodniach od wykonania. Przed malowaniem farbą podłoże zagruntować preparatem dyspersyjnym do gruntowania LOWIGRUNT.

Przy malowaniu renowacyjnym powierzchnię oczyścić z brudu, kurzu oraz powłok farb słabo trzymających się podłoża, braki podłoża uzupełnić odpowiednimi zaprawkami, a następnie całą powierzchnię lub miejscowo zagruntować ww. preparatem.

Warunki malowania:

Temperatura farby	Temperatura podłoża	Wilgotność wzgl. powietrza
10 ÷ 30°C	5 ÷ 40°C	najwyżej 80 %

Temperatura podłoża powinna być wyższa od punktu rosy co najmniej o 3°C.

Farbę przed użyciem dokładnie wymieszać nawet, gdy osad nie występuje.

Sposób aplikacji:

Farbę nakładać:

- pędzlem lub wałkiem: rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag.
- natryskiem powietrznym lub zanurzeniowo: rozcieńczenie 5 ÷ 10 % wag.
- natryskiem bezpowietrznym: rozcieńczenie 0 ÷ 3 % wag., średnica dyszy 0,33 ÷ 0,46 mm, ciśnienie natrysku 12 ÷ 18 MPa, kąt natrysku 20 ÷ 60° (zależy od uwarunkowań praktycznych).

Farba o lepkości handlowej nadaje się do malowania pędzlem, wałkiem oraz natryskiem bezpowietrznym (hydrodynamicznym).

Do natrysku powietrznego (pneumatycznego) oraz malowania zanurzeniowego, farbę należy rozcieńczyć (5 ÷ 10% wag.). Natrysk pneumatyczny oraz malowanie metodą zanurzeniową można stosować wyłącznie w instalacjach.

Rozcieńczalnik / zmywacz:

Rozcieńczalnik do wyrobów poliwinylowych i chlorokauczukowych ogólnego stosowania (KTM : 131- 8157-01-01).

Czas sezonowania powłoki przed nałożeniem następnej warstwy :

Kolejne warstwy farby można nakładać w odstępach co najmniej 3 godzinnych. W przypadku gruntowania podłoża, farbę nakładać po co najmniej 12 godz. schnięcia warstwy gruntującej.

Farba poliwinylowa nawierzchniowa do spawalni matowa

KARTA TECHNICZNA 3/3

Tworzenie zestawu z innymi produktami malarskimi:

W zależności od potrzeb i metody aplikacji stosować 1÷3 warstw farby.

Farbę można nakładać na powłoki:

- farby poliwinylowej do gruntowania przeciwrdzewnej LOWIKOR-2 (KTM: 131-7722-04-xx),
- farby poliwinylowej do gruntowania przeciwrdzewnej tiksotropowej TIXOKOR-G2 (KTM:131-7722-02-xx),
- farby ftalowej do gruntowania przeciwrdzewnej LONIKOR (KTM: 131-3231-04-xx),
- preparatu dyspersyjnego do gruntowania LOWIGRUNT (KTM: 131-6191-01-00)

produkowanych przez POLIFARB-ŁÓDŹ Sp. z o.o.

Nie wyklucza się zastosowania farby w zestawie z innymi produktami lakierowymi po uprzednim sprawdzeniu.

Warunki bezpieczeństwa:

Szczegółowe informacje na temat zagrożeń występujących podczas aplikacji farby oraz warunki bezpiecznego jej stosowania podane są w Karcie charakterystyki.

Podczas prac malarskich należy stosować się ściśle do instrukcji obsługi urządzeń i aparatów natryskowych oraz ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących przy pracach lakierniczych.

W przypadku pożaru stosować proszek gaśniczy, pianę gaśniczą, CO₂; nigdy nie stosować wody w postaci strumienia.

Powierzchnie pomalowane farbą nie powinny stykać się bezpośrednio z żywnością i wodą do picia.

Farbę można stosować w przemyśle, w budownictwie ogólnym tylko na zewnątrz budynków.

Przechowywanie i transport:

Przechowywać w opakowaniach metalowych szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania: do 30°C.

Farbę transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych RID/ADR: kl. 3, **UN -1263**.

Informacje dodatkowe:

- Dopuszczalne jest przechowywanie farby w temperaturach ujemnych, niemniej jednak na 24 godz. przed aplikacją farbę należy umieścić w pomieszczeniu ogrzewanym.
- Między poszczególnymi szarżami farby mogą wystąpić nieznacznie różnice w odcieniu barwy dlatego zaleca się, aby do malowania danego obiektu stosować farbę pochodzącą z jednej szarży produkcyjnej.
- Producent farby nie odpowiada za trwałość powłok w przypadku nie zastosowania się do zaleceń zawartych w n/karcie.
- Zagadnienia nieujęte w instrukcji stosowania produktu należy konsultować z producentem.
- Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w treści kolejnych edycji Karty katalogowej bez wcześniejszego informowania o tym odbiorców, przy czym edycje wcześniejsze tracą ważność.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.