

EPOXOL® PUTTY/LIQUID

KARTA TECHNICZNA 1/2

Dwuskładnikowy, epoksydowy system klejąco-uszczelniający

ZASTOSOWANIA

Epoxol® ma różne zastosowania wszędzie tam, gdzie wymagana jest odporność na skurcze termiczne i mechaniczne, środowisko korozyjne oraz wodoszczelność. Polecany do mocnego klejenia metali, betonu, drewna, ceramiki, materiałów budowlanych, poliestru, twardych tworzyw sztucznych np. PCV itd. Do klejenia aluminium, miedzi, żelaza, innych metali oraz ich stopów, porcelany, rur, a także do naprawiania zbiorników na wodę (nieprzeznaczoną do spożycia) oraz na rozcieńczone chemikalia. Również do napraw samochodowych, jachtów, łódek, zbiorników paliw, rur odprowadzających ścieki. Epoxol® Putty może być również wzmocniany włóknem szklanym, włóknami węglowymi i aramidowymi (Kevlar).

WŁAŚCIWOŚCI

Epoxol® Putty zawiera czyste żywice i wyselekcjonowane utwardzacze, nie zawiera rozpuszczalników i wypełniaczy. Produkt występuje w dwóch wersjach: Epoxol® Putty o wysokiej lepkości, do wypełniania dużych ubytków, oraz Epoxol® Liquid do rozprowadzania na większych powierzchniach, wypełniania mniejszych ubytków i szczelin.

UWAGA

Przy przechowywaniu lub transportowaniu składnika A w temperaturach niższych niż 10°C może dojść do jego częściowego stwardnienia. W celu odwrócenia tego procesu należy ogrzać produkt do 40-50°C aż powróci do swojej konsystencji. Przed użyciem oba składniki powinny mieć temperaturę pokojową.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być czyste, suche, wolne od pyłów, kurzu, tłuszczu, smarów oraz źle przylegających, starych powłok lub innych materiałów. Wypiaszkowanie/przeszlifowanie gładkich podłoży zawsze dobrze wpływa na ostateczny rezultat. Podłoże metalowe, zaleca się wcześniej zagruntować odpowiednią farbą epoksydową, np. Neopox Special Primer 1225.

APLIKACJA

Używać osobnych narzędzi do nabierania poszczególnych składników. Połączyć dwa składniki, dobrane w odpowiednich proporcjach.

- Podstawowa proporcja mieszania wynosi 1A : 1B wagowo. Niewielkie odchyłki od proporcji nie mają wpływu na ostateczne parametry
- Proporcja 2A : 1B pozwala uzyskać bardzo twardą masę, np. do napraw betonu
- Proporcja 1A : 2-2,5B pozwala uzyskać masę elastyczną, idealną do wypełniania szczelin narażonych na skurcze i rozciągania

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Rozpuszczalnik do wyrobów epoksydowych.

USUWANIE PLAM

Świeże zabrudzenia można usunąć przy pomocy rozpuszczalnika do wyrobów epoksydowych. Po stwardnieniu produkt można usunąć jedynie mechanicznie lub przy pomocy preparatów do usuwania powłok malarskich

OPAKOWANIA

Epoxol®Putty: zestawy 1kg, 6kg, 20kg w plastikowych pojemnikach

Epoxol®Liquid: zestawy 1kg, 6kg, 24kg w plastikowych pojemnikach

MAGAZYNOWANIE/CZAS PRZECHOWYWANIA

2 lata, produkty przechowywane w oryginalnych, nieotwieranych, szczelnych pojemnikach.

EPOXOL® PUTTY/LIQUID

KARTA TECHNICZNA 2/2

Dwuskładnikowy, epoksydowy system klejąco-uszczelniający

DANE TECHNICZNE

Żywica epoksydowa z poliamidowym utwardzaczem.

SKŁADNIK A:	żel (biały)
SKŁADNIK B:	żel (bursztynowy)
GĘSTOŚĆ SKŁADNIKA A:	1,16 g/cm ³
GĘSTOŚĆ SKŁADNIKA B:	0,97 g/cm ³
WYGLĄD MIESZANINY:	przezroczysty, bursztynowy
CZAS WYSYCHANIA PRZY 20°C:	5-6 h
CZAS PRZYDATNOŚCI MIESZANINY DO UŻYTKU PRZY 20°C:	2 h
PEŁNE UTWARDZENIE:	5-7 dni
MINIMALNA TEMPERATURA APLIKACJI:	12°C

Wyższa temperatura może skrócić podane czasy. Niższa temperatura wpływa na ich wydłużenie.

WŁAŚCIWOŚCI UTWARDZONEGO PRODUKTU, W TEMP. DO 120-130°C

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ŚCISKANIE:	750 kP/cm ²
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE:	130 kP/cm ²
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE:	340 kP/cm ²
WIAZANIE DO ŻELAZA, BETONU:	40 kP/cm ²
ODPORNOŚĆ NA WODĘ SŁODKĄ I MORSKĄ:	dobra
ODPORNOŚĆ NA DETERGENTY:	doskonała
ODPORNOŚĆ NA ALKALIA:	doskonała
ODPORNOŚĆ NA ROZCIĘCZONE KWASY:	bardzo dobra
ODPRONOŚĆ NA PALIWA I SMARY:	doskonała

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.