

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów

ZASTOSOWANIE

Epoxol 3D stosuje się do wykonywania posadzek 3D. Może być aplikowany w centrach handlowych, halach, biurach, mieszkaniach. Może być wylewany na fotografie wydrukowane na papierze winylowym.

WŁAŚCIWOŚCI/ZALETY

Epoxol 3D zawiera czyste żywice i wyselekcjonowane utwardzacze, nie zawiera rozpuszczalników ani wypełniaczy. Charakteryzuje się niską lepkością, dzięki czemu zapewnia doskonałe pokrycie i błyszczącą powierzchnię. W porównaniu do innych epoksydów ma małą skłonność do żółknięcia.

CERTYFIKATY – raporty z testów

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-44 zgodnie z normą EN 13813.
- Raport z badań przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości NIISM (No. 825 i 825-1).
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/WE.



DANE TECHNICZNE	
Proporcje mieszania (wagowe)	100A:60B
Gęstość	1,07kg/L (±0,05)
Zawartość części stałych wagowo	~100%
Zawartość części stałych objętościowo	~100%
Połysk (60°)	>100
Odporność na tarcie (test Tabera CS 10/1000/1000)	70 mg
Odporność na zużycie (koło toczne, EN 13982-7)	18,9cm ³ - Klasa RWA20
Siła przylegania (EN13892-8)	≥ 3 N/mm ²
Twardość Shore'a typ D 15"	79
Twardość powierzchni: SH (EN 13892-6)	60,3MPa - Klasa SH50
Odporność na uderzenia (EN ISO 6272-1)	7,4Nm
Twardość na zarysowania (test sklerometryczny - Elcometer 3092)	8N
Wytrzymałość na ściskanie (EN 13892-2)	Klasa C60
Wytrzymałość na zginanie (EN 13892-2)	Klasa F50
Moduł sprężystości (EN 13412)	12,8GPa
Przepuszczalność ciekłej wody	<0,01kg/m ² h ^{0,5}
Temperaturowy zakres pracy	-30°C min. / +80°C max.

Warunki aplikacji	
Wilgotność podłoża	<4%
Relatywna wilgotność powietrza (RH)	<65%
Temperatura aplikacji (podłoże – otoczenie)	+20°C min. / +40°C max.

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów

Szczegóły utwardzania	
Żywotność mieszaniny (+25°C, RH 50%)	40 minut
Czas schnięcia (+25°C, RH 50%)	8 h
Suchy do ponownego pokrycia (+25°C, RH 50%)	24 h
Pełne utwardzenie	7 dni
<i>Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, podczas gdy wysokie temperatury je skracają</i>	

INSTRUKCJA STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża:

Powierzchnia musi być sucha i chroniona przed wilgocią, stabilna, czysta i wolna od kurzu, smaru, oleju itp. Luźny, kruchy materiał należy całkowicie usunąć poprzez szczotkowanie lub szlifowanie odpowiednią maszyną i odkurzaczem o dużej mocy ssania. Powierzchnia powinna być jak najbardziej gładka i płaska, a także ciągła (tj. bez pęknięć itp.).

Naprawy podłoża, wypełnianie spoin, pęcherzy/ubytków oraz wyrównanie powierzchni należy przeprowadzić przy użyciu odpowiednich środków naprawczych, takich jak zaprawa epoksydowo-cementowa **Epoxol® CM** oraz szpachlówka epoksydowa **Epoxol® Putty**, po odpowiednim zagruntowaniu.

Aplikacja:

Wydrukowany obraz naklejany jest na gładką i odpowiednio przygotowaną, zagruntowaną powierzchnię w taki sposób, aby nie dochodziło do uwieżenia powietrza. Dwa składniki A i B łączy się w ustalonym stosunku (100A : 60B) i miesza przez ok. 2-3 minuty za pomocą mieszadła elektrycznego o niskiej prędkości, aż mieszanina będzie jednorodna. Ważne jest, aby dokładnie wymieszać na dnie pojemnika, a także w pobliżu boków, aby utwardzacz (składnik B) był równomiernie rozprowadzony. Mieszaninę pozostawia się następnie w pojemniku na ok. 1 minutę i rozprowadza na podłożu do maksymalnej grubości 2,5 mm za pomocą odpowiedniej pacy zębatej. Podczas nakładania powłoki na posadzkę należy ją potraktować specjalnym wałkiem z kolcami, aby uwolnić zatrzymane powietrze i mogła powstać gładka powierzchnia pozbawiona pęcherzyków.

UWAGI SPECJALNE

- Produkt nie powinien być aplikowany w temperaturach niższych niż 20°C.
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed wymieszaniem. Mieszanie mieszaniny powinno odbywać się najlepiej w cieniu. Mieszanie mieszanki należy wykonywać mechanicznie, a nie ręcznie za pomocą pręta itp.
- Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwieżenia powietrza. Po wymieszaniu mieszaniny zaleca się krótkie nakładanie materiału, aby uniknąć rozwoju wysokich temperatur i ewentualnego stwardnienia wewnątrz puszek.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Ze względu na charakter materiału, bezpośrednia i stała ekspozycja końcowej powłoki na promieniowanie UV może z czasem spowodować zjawisko kredowania. Z tego powodu nie jest zalecany do ekspozycji na zewnątrz.
- Materiału nie należy nakładać jako "scratch coat" za pomocą gładkiej pacy lub rakli.

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów

INSTRUKCJA KONSERWACJI POSADZKI

- W przypadku drobnych rozlanych płynów i plam zaleca się jak najszybsze ich usunięcie za pomocą miękkiej szmatki wraz z ciepłą, czystą wodą (temperatura $< +60^{\circ}\text{C}$)
- Do konserwacyjnego czyszczenia powierzchni z kurzu i brudu zaleca się użycie odkurzacza lub miotły z miękkim włosiem. Należy unikać stosowania twardych szczotek lub drutów do usuwania plam.
- Do czyszczenia powierzchni z utwardzonych plam zaleca się użycie twardego mopa piankowego z roztworem wody i amoniaku (rozcieńczenie $\sim 3\%$). Następnie należy spłukać czystą, ciepłą wodą (temperatura $< +60^{\circ}\text{C}$) i osuszyć powierzchnię miękkim ręcznikiem.
- W przypadku stosowania komercyjnych środków czystości zaleca się stosowanie neutralnych (pH pomiędzy 7 a 10). Należy unikać mydeł lub uniwersalnych środków czyszczących zawierających sole rozpuszczalne w wodzie lub szkodliwe składniki o wysokim stężeniu w alkaliach lub kwasach. Należy przestrzegać zaleceń producenta odnośnie optymalnego rozcieńczenia wodą. W każdym przypadku, przy pierwszym użyciu komercyjnego środka czyszczącego, zaleca się wykonanie próby na małej powierzchni.

Wygląd – po aplikacji	Transparentny, błyszczący
Pakowanie	Zestawy (A+B) w 16kg metalowych puszkach
Czyszczenie narzędzi – usuwanie plam	Neotex® 1021 zaraz po aplikacji, utwardzone plamy jedynie mechanicznie.
Zawartość lotnych związków organicznych (V.O.C.)	Limit V.O.C. zgodnie z Dyrektywą UE 2004/42/WE dla tego produktu kategorii AjSB "Dwuskładnikowe powłoki o działaniu reaktywnym": 500 g/l (limit 1.1.2010). Zawartość V.O.C. w produkcie gotowym do użycia $< 500\text{g/l}$.
Kod UFI	<i>Składnik A:</i> MTG0-D08F-8006-JVYY <i>Składnik B:</i> CY00-TOUS-800K-3U5T
Magazynowanie	2 lata, przechowywane w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, chronione przed mrozem, wilgocią i działaniem promieni słonecznych

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas indukcji, czas przydatności mieszaniny do użytku, czas do nałożenia kolejnej warstwy, czas do użytkowania oraz czas pełnego utwardzenia dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

EPOXOL 3D

KARTA TECHNICZNA

Dwuskładnikowy system epoksydowy do posadzek 3D i do zalewania przedmiotów



NEOTEX S.A.

V.Moira str., P.O. Box 2315
GR 19600 Industrial Area Mandra, Athens, Grecja

19

DWU No.: 4950-44

EN 13813

SR-C60-F50-RWA20-SH50-B2,0-IR4

Epoxol® 3D

Materiał jastrychowy z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków

Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F50
Odporność na ścieranie	RWA20
Twardość	SH50
Odporność na uderzenie	IR4
Przyczepność	B2,0

[Declarations of Performance \(DoPs\)](#)