

# TELKYD S 200

KARTA TECHNICZNA 1/3

## Gruntoemalia alkidowa

### SKŁAD

Dyspersja pigmentów, wypełniaczy, środków antykorozyjnych oraz innych dodatków w roztworze żywicy alkidowej w organicznym rozpuszczalniku z dodatkiem.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE

Gruntoemalia przeznaczona do zabezpieczeń antykorozyjnych podłoży stalowych dla środowisk o kategorii korozyjności C1, C2 i C3 (miejska i przemysłowa atmosfera w umiarkowanym zanieczyszczeniu dwutlenkiem siarki). Farba podkładowa i nawierzchniowa w jednym produkcie.

- Doskonała przyczepność do powierzchni stalowych,
- Bardzo szybkie schnięcie,
- Wyrób 2 w1 dla ekonomicznie niewymagających prac,

Zewnętrzne i wewnętrzne tereny z umiarkowaną korozją (pralnie, piwnice, tereny przemysłowe, warsztaty), transportowe kontenery, metalowe i stalowe konstrukcje, ogrodzenia, garaże i metalowe bramy, drobne metalowe przedmioty.

Podłoża do malowania:

- stal

### ODCIENIE

Wg wzornika kolorów RAL

### WYKOŃCZENIE POWŁOKI

Półpołysk

### WYDAJNOŚĆ TEORETYCZNA

Grubość warstwy mokrej WFT (μm)	90 – 100	180 – 195	270 – 290
Grubość warstwy suchej DFT (μm)	45	90	145
Wydajność teoretyczna (m <sup>2</sup> /kg)	9 - 10	4,5 - 5	3 – 3,5

### CZAS SCHNIĘCIA

Temperatura podłoża	10°C	15°C	23°C	23°C
Pyłosuchość	45 min	45 min	45 min	60 min
Przeschnięty	24h	20h	16h	24h
Grubość warstwy suchej DFT	40 μm	40 μm	40 μm	80 μm

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Konsystencja	30 – 50 / ø 6mm Ford
Zawartość ciał stałych	min. 56 % wagi według odcienia

# TELKYD S 200

KARTA TECHNICZNA 2/3

Gruntoemalia alkidowa

Zawartość ciał stałych	48% objętości
Temperatura zapłonu	25°C
Gęstość	1110 - 1160 kg/m <sub>3</sub>
Zawartość lotnych związków organicznych VOC	0,33-0,41 kg/kg farby
Zawartość ogólnego węgla organicznego TOC	0,29-0,37 kg/kg farby

## WŁAŚCIWOŚCI SUCHEJ POWŁOKI

Zdolność pokrycia	Stopień 1 - 2
Połysk	najmniej 60%
Przyczepność siatkowego cięcia	stopień 0 - 1
Twardość wahadłowym urządzeniem w ciągu 24 godzin	min. 8%

## ZALECANA METODA APLIKACJI

- Sprzęt do natrysku bezpowietrznego (bez rozcieńczenia)
- Pneumatyczne urządzenia natryskowe (zalecana konsystencja 25 – 30s/ kubek Forda Æ 4mm; 5 – 10% rozcieńczenia)
- Pędzel (zalecana konsystencja 60-80s / kubek Forda Æ 4mm; 0 – 5% rozcieńczenia)

### **Dane dotyczące natrysku pneumatycznego:**

Pistolet natryskowy np. EST 311, EST 314 lub EST 115  
Dysza w zależności od wymaganej wydajności 14-20  
Ciśnienie powietrza 2,5 - 3 atm

### **Dane do wysokociśnieniowego natrysku airless:**

np. VYZA VARIO 56-45 (EST)  
Dysza 0,011 inch (0,28 mm) lub 0,013 inch (0,33 mm)  
Ciśnienie w dyszy 22 – 28 Mpa (220 – 280 atm.; 2800 – 3200 psi)  
Kąt rozpylania 20 – 60°  
Filtr pistoletu żółty 100/149 (mesh/µm), dla kąta rozpylania 60° filtr czerwony 200/74 (mesh/µm)

Nie zaleca się stosowania dyszy dowolnie ustawionej.

## PRZYGOTOWANIE FARBY

Farba jest gotowa do użycia, w miarę potrzeb można rozcieńczyć.  
Rozcieńczanie: TELSOL BR 5

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Dla środowisk korozyjnych C2 i C3 podłoże musi być oczyszczone metodą strumieniowo-ścierną do stopnia Sa 2,5.

Dla środowiska korozyjnego C1 podłoże musi być czyste, suche i wolne od tłuszczu i rdzy, mechanicznie oczyszczone do stopnia St 2 - St 3.

# TELKYD S 200

KARTA TECHNICZNA 1/3

## Gruntoemalia alkidowa

Na wcześniej malowanych powierzchniach należy pozbyć się luźnych powłok, oczyścić i odtłuścić.

Farbę przed zastosowaniem dobrze wymieszać (nie pozostawiając żadnego osadu) oraz odpowiednio rozcieńczyć. Minimalna temperatura powietrza powinna wynosić 5°C, temperatura powlekanego podłoża musi być 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Temperatura i wilgotność względna powinna być mierzona w okolicach powlekanego podłoża. Temperatura podłoża musi być niższa niż 40°C. Względna wilgotność nie może przekraczać 75 proc. Niższe temperatury i wyższa wilgotność względna podczas aplikacji i utwardzania, a także zbyt gruba warstwa znacznie opóźniają schnięcie i utwardzenie powłoki. Niedoskonale sucha powierzchnia może spowodować problemy z przyczepnością farby do podłoża lub przyczepności pomiędzy warstwami. Ponadto, może to negatywnie wpłynąć na ogólny wygląd powłoki.

### PRZYKŁADOWY SYSTEM MALARSKI

Nakładać 2-3 razy natryskiem lub pędzlem tak, aby końcowa grubość powłoki wynosiła nie mniej niż 80µm. Jeśli to konieczne, dodatkowe warstwy nakładać po 24h schnięcia poprzedniej warstwy lub tzw. systemem „mokro na mokro” (po 30 minutach, ale nie później niż po 2h).

### PRZECHOWYWANIE

Produkt zachowuje swoje właściwości przez 5 lat od daty produkcji, w pierwotnym nieotwartym opakowaniu. Należy przechowywać w suchym magazynie w temperaturze 5 - 25°C.

### UTYLIZACJA ODPADÓW I OPAKOWAŃ

Puste opakowania należy zwrócić do punktu zbiórki odpadów opakowaniowych. Odpady opakowaniowe z resztkami produktu umieścić na miejscu wskazanym przez osobę upoważnioną do gospodarki odpadami niebezpiecznymi lub składowisku odpadów niebezpiecznych. Zobacz także kartę charakterystyki.

### BEZPIECZEŃSTWO I OCHRONA ZDROWIA

Produkt zawiera ksylen (mieszanka izomerów), lekką aromatyczną naftę, 2-metoxy-1-metylo-etyl acetat i fosforan cynku. Zawiera butanon i kobaltową sól 2-ethylhexanonowego kwasu.

Zapoznaj się z instrukcją dostarczoną przez producenta

Klasyfikacja produktu : H226, H312, H315, H332, H411



Oznaczenie symbolem ostrzegawczym:

UWAGA: Zobacz także kartę charakterystyki.

Przed przystąpieniem do malowania produkt powinien mieć temperaturę pokojową. Podany w karcie technicznej czas schnięcia i czas do nałożenia kolejnej warstwy dotyczą podanej temperatury otoczenia i podłoża. Niższe temperatury wydłużają czas, a wyższe go skracają. Nie należy aplikować produktów w niższych lub wyższych temperaturach niż dopuszczalne!

### Jeśli masz jakiegokolwiek dodatkowe pytania skontaktuj się z nami przed przystąpieniem do malowania.

Informacje tu zawarte przekazywane są w dobrej wierze. Ponieważ warunki aplikacji są poza naszą kontrolą, firma TrokenTech Sp. z o.o. nie może ponosić jakiegokolwiek odpowiedzialności lub obciążeń finansowych, które mogą wynikać z niewłaściwego zastosowania tych produktów. Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.