

Neopox® Special FB Flake

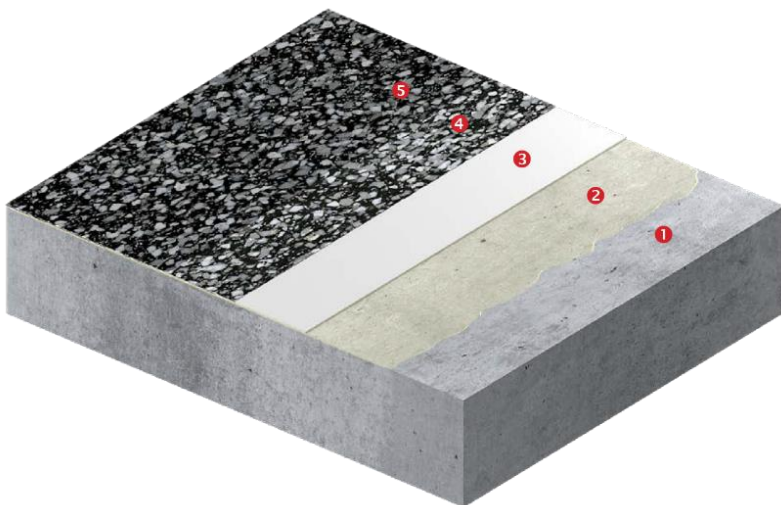
Dekoracyjny, powłokowy system posadzkowy, którego warstwa pośrednia składa się z kolorowych płatków o pełnym zasypie. Wykończony błyszczącą lub satynową warstwą nawierzchniową. Idealny do garaży prywatnych, korytarzy oraz powierzchni o niskim lub średnim obciążeniu.

- Grubość suchej warstwy: ≥ 150 mikronów.
- Do podłóg o niskim lub średnim obciążeniu.
- Wyjątkowy efekt estetyczny dzięki błyszczącemu lub satynowemu wykończeniu.
- Odporny na ścieranie i zarysowania.
- Bardzo dobra odporność na ślady opon.
- Wysoka odporność chemiczna, w tym także na plamy.



Budowa systemu - orientacyjne zużycia		
Warstwa	Produkt	Zużycie
Gruntowanie*	Epoxol® Primer SF-P	200-300 g/m ² w jednej warstwie
Warstwa nośna – warstwa bazowa	Neopox® Special	~300 g/m ² w dwóch warstwach za pomocą wałka
Zasyp płatkami dekoracyjnymi	Kolorowe płatki dekoracyjne (małe/średnie/duże)	~300 g/m ² (zasyp na drugiej, mokrej warstwie bazowej)
Warstwa uszczelniająca	Neodur® Varnish Połysk lub Półmat	~250 g/m ² w dwóch warstwach za pomocą wałka

*Można zastosować alternatywny grunt z firmy Neotex, po konsultacji z naszym Doradcą Technicznym.



Charakterystyka systemu	
Grubość nominalna	$\geq 0,15$ mm
Końcowy wygląd powierzchni	
Gładka tekstura*, kolorowy, błyszczący lub satynowy *Pełen efekt zasypu płatków dekoracyjnych Połysk (60°): >98 (Neodur® Varnish Połysk) Połysk (60°): 49 (Neodur® Varnish Półmat)	
Obciążenie użytkownika	
LD/MD (średnie obciążenie)	
Odporność na ścieranie (ASTM D4060, Taber Test, CS 10/1000/1000)	
<ul style="list-style-type: none"> • 42 mg (Neodur® Varnish Połysk) • 25 mg (Neodur® Varnish Półmat) 	
Przyczepność (EN 1542)	
$\geq 2,5$ N/mm ²	
Odporność na zarysowania (Sclerometer Test)	
7 N (Elcometer 3092)	
Przepuszczalność ciekłej wody (EN 1062-3)	
$< 0,1$ kg/m ² h ^{0,5}	
Przepuszczalność dla CO ₂ (EN 1062-6)	
> 50 m	
Zakres temperatury pracy (suche obciążenie)	
-30°C min. / +80°C max.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Podłoże betonowe 2. Gruntowanie: Epoxol® Primer SF-P 3. Warstwa nośna- warstwa bazowa: Neopox® Special 4. Zasyp płatkami dekoracyjnymi 5. Warstwa uszczelniająca: Neodur® Varnish Połysk lub Półmat 	

Charakterystyka systemu

Gładki z teksturą, rozpuszczalnikowy system powłokowy na bazie epoksydu o całkowitej grubości 0,15 mm. Przeznaczony do posadzek wewnętrznych. Tworzy gładką, bezspoinową i jednolitą powłokę o zamkniętej porowatości, odporną na średnie obciążenia i zapewniającą wodoodporną, a także niechłonną powierzchnię końcową.

Pełna eksploatacja powierzchni możliwa jest po 7 dniach, po nałożeniu warstwy uszczelniającej.

Zalecane obszary zastosowań

Posadzki wewnętrzne narażone na niskie lub średnie obciążenia* w obiektach takich jak:

- Garaże i pomieszczenia mieszkalne;
- Fabryki, magazyny, sklepy i supermarkety;
- Parkingi i serwisy samochodowe.

*Niskie i średnie obciążenia: regularny ruch pieszki, częsty ruch samochodów osobowych i ciężarowych z oponami gumowymi, sporadyczny ruch wózków widłowych z oponami gumowymi.

Główne produkty systemu

Neodur® Varnish: Dwuskładnikowy, bezbarwny lakier poliuretanowy utwardzany alifatycznymi poliizocyanianami. Zawiera filtry UV. Do zabezpieczania porowatych podłoży, w tym posadzek betonowych, mikrocementu, cegły i innych podłoży budowlanych. Może być również stosowany jako lakier ochronny dla posadzek żywicznych.

Neopox® Special: Dwuskładnikowa żywica epoksydowa na bazie rozpuszczalnika, do malowania podłoży betonowych w garażach i parkingach, do malowania konstrukcji stalowych, oraz poliestrowych, które są narażone na znaczne obciążenia mechaniczne, a także wymagają odporności chemicznej. Nadaje się również do szerokiej gamy zastosowań uzupełniających, polegających na ochronie powierzchni, które są stale lub okresowo narażone na działanie wody słodkiej lub morskiej, roztworów chemicznych, ich oparów itp.

Epoxol® Primer SF-P: Niezawierający rozpuszczalników podkład epoksydowy, dedykowany do zabezpieczenia powierzchni cementowych, które będą pokrywane systemami epoksydowymi. Stabilizuje podłoże i tworzy idealny mostek przyczepności dla kolejnego systemu epoksydowego. Jest zalecanym rozwiązaniem w przypadku stosowania wewnątrz przy wilgotności podłoża mniejszej niż 4% oraz do mieszania z piaskiem kwarcowym w celu stworzenia zaprawy wyrównującej/naprawczej. Idealny również w przypadku podłoży o zwiększonej porowatości. Kwalifikuje się do stosowania w projektach LEED na całym świecie, wykazując zgodność ze specyfikacjami dotyczącymi emisji LZO i zawartości LZO.

Właściwości i zalety systemu

- Doskonała odporność na ścieranie i naprężenia mechaniczne.
- Wyjątkowy efekt estetyczny dzięki błyszczącemu lub satynowemu wykończeniu.
- Bardzo dobra odporność na ślady opon.
- Niezwykła twardość i trwałość.
- Doskonała przyczepność do podłoży cementowych.
- Wysoka odporność chemiczna (rozcieńczone kwasy i zasady, oleje samochodowe, ropa naftowa itp.).
- Bardzo niska przepuszczalność pary wodnej.
- Łatwość czyszczenia – konserwacji.

Firma TrokenTech Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo modyfikowania danych bez uprzedzenia. Niniejsza karta systemowa zastępuje wszystkie poprzednie wersje. ver. 24a

- Szeroki zakres odporności temperaturowej.

Certyfikaty – raporty testów

Neodur® Varnish:

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-47 zgodnie z normą EN 1504-2 dla Neodur Varnish.
- Certyfikat zgodności ENo. 1922-CPR-0386 dla Neodur Varnish Mat.
- Raport z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (.No. 2019-300 & No. 2021/229_4) dla Neodur Varnish Mat.
- Raport techniczny dotyczący odporności na typowe plamy zgodnie z ASTM D1308-2 dla Neodur Varnish Mat.
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE dla Neodur Varnish Mat.

Neopox® Special:

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-17 zgodnie z normą EN 1504-2:2004.
- Certyfikat zgodności ENo. 1922-CPR-0386.
- Raport z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2016/369 & 2020/190_9).
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE.

Epoxol® Primer SF-P:

- Deklaracja właściwości użytkowych numer 4950-76 zgodnie z normą EN 13813.
- Sklasyfikowany jako SR-B2,0.
- Zakwalifikowany do stosowania w projektach LEED na całym świecie, poprzez wykazanie zgodności ze specyfikacjami dotyczącymi emisji LZO i zawartości LZO, co zostało potwierdzone przez zewnętrzne niezależne wyspecjalizowane laboratorium Eurofins - Spełnia wymagania LEED v4 i v4.1 (beta): Kredyt EQ - Materiały niskoemisyjne.
- Atest LEED v4 i v4.1 (beta): Kredyt EQ - Materiały niskoemisyjne.
- Raport z testu emisji LZO nr. 392-2022-003450002 -
- Rozporządzenie: CDPH (Kalifornijski Departament Zdrowia Publicznego) v.1.2-2017.
- Raport z testu zawartości LZO nr 392-2022-00345006 - Rozporządzenie:
- SCAQMD (South Coast Air Quality Management District) Reguła 1113 (2016).
- Raporty z testów przeprowadzonych przez zewnętrzne niezależne laboratorium kontroli jakości Geoterra (No. 2021/483_2A & 2021/483_2B).
- Spełnia wymagania dotyczące zawartości V.O.C. zgodnie z dyrektywą UE 2004/42/CE
- Certyfikowany pod względem reakcji na ogień jako część systemów samopoziomujących Epoxol® Floor i Neodur® Floor SF zgodnie z normą EN 13501-1.
- Klasyfikacja systemu Bfl-s1 na podstawie raportów klasyfikacyjnych nr 1480\DC\REA\24_3 i 9 zgodnie z normą EN 13501-1 oraz indywidualnych raportów z badań zgodnie z normą EN ISO 9239-1 (nr 1480). \REA\24_1 i 7) oraz według normy.
- EN ISO 11925-2 (nr 1480\DC\REA\24_2 i 8) przez niezależne akredytowane laboratorium CSI S.p.A.

Dane techniczne głównych produktów systemu

	Neodur® Varnish	Neopox® Special	Epoxol® Primer SF-P
Proporcje mieszania A:B (wagowo)	Wersja w połysku 3,6A:1,4B Wersja w półmacie 3,8A:1,4B	7,5A:2,5B	6,5A:2,5B
Gęstość (EN ISO 2811-1)	Wersja w połysku: 0,98 kg/L (±0,05) Wersja w półmacie: 1,01 kg/L (±0,05)	1,20kg/L (±0,1)	1,29kg/L (±0,05)
Zawartość części stałych wagowo	-	-	~100%
Zawartość części stałych objętościowo	-	-	~100%
Przepuszczalność CO ₂ – Dyfuzyjna grubość warstwy powietrza Sd (EN 1062-6)	Wersja w połysku >50m	>50m	-
Przepuszczalność pary wodnej – Dyfuzyjna grubość warstwy powietrza Sd (EN ISO 7783)	Wersja w połysku >5m (Klasa II)	>5m (Klasa II)	-
Klasyfikacja zgodnie z normą z EN 13813	-	-	SR-B2,0

Warunki aplikacji systemu

Wilgotność podłoża	Neopox® Primer SF-P jako grunt: <4%
Względna wilgotność powietrza (RH)	<70%
Temperatura stosowania (otoczenie – podłoże)	+12°C min. / +35°C max.

Szczegóły utwardzania

	Neopox® Special	Epoxol® Primer SF-P
Żywotność mieszaniny (+25°C, RH 50%)	60 minut	25 minut
Ponowne malowanie na sucho - przemalowanie (+25°C, RH 50%)	24 godziny	24 godziny
Pełne utwardzenie	7 dni	
<i>* Niskie temperatury i wysoka wilgotność podczas aplikacji i/lub utwardzania wydłużają powyższe czasy, choć są wysokie temperatury je zmniejszają.</i>		

Metoda aplikacji systemu
Przygotowanie podłoża

- Beton musi być klasy min. gatunek C20/25, o wytrzymałości na rozciąganie (odrywanie) $\geq 1,5$ MPa i pozostawiony do utwardzania przez co najmniej 28 dni, przy zachowaniu wszelkich niezbędnych środków konserwacyjnych w okresie utwardzania.

- Podłoże cementowe należy odpowiednio przygotować mechanicznie (np. szlifowanie, śrutowanie, frezowanie itp.) w celu wygładzenia nierówności, uzyskania powierzchni o otwartej fakturze i zapewnienia optymalnej przyczepności (zalecany profil powierzchni CSP-2 do CSP-3 w oparciu o Wytyczne techniczne ICRI 310.2R)
- Powierzchnia musi być wystarczająco sucha i zabezpieczona przed podciąganiem wilgoci, stabilna, czysta i wolna od kurzu, oleju, smaru itp. Luźny, kruchy materiał należy całkowicie usunąć poprzez szczotkowanie lub szlifowanie odpowiednią maszyną i odkurzaczem o dużej mocy ssania.
- Powierzchnia musi być możliwie gładka i płaska oraz ciągła (tzn. bez pustych przestrzeni, pęknięć itp.). Naprawy podłoża, wypełnianie spoin, ubytków/pustych przestrzeni i wyrównywanie powierzchni należy przeprowadzić przy użyciu odpowiednich środków naprawczych, takich jak szpachlówka epoksydowa **Epoxol® Putty** lub mieszanina **Epoxol® Primer SF-P** i piasek kwarcowy M-32(0,1-0,3 mm orientacyjna proporcja mieszania 1:1-2 w/w), po odpowiednim zagruntowaniu.

Gruntowanie

Do stabilizacji podłoża i uszczelnienia porów, a także do stworzenia optymalnych warunków dla silniejszej przyczepności oraz wyższego pokrycia kolejnej warstwy systemu epoksydowego, zaleca się zastosowanie bezrozpuszczalnikowego gruntu epoksydowego **Epoxol® Primer SF-P**, w jednej warstwie aplikując wałkiem.

Następnie dwa składniki A i B łączy się ze sobą w określonym stosunku (100A : 60B wagowo) oraz miesza mechanicznie przez około 2-3 minuty wolnoobrotowym mieszadłem, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Podłoże powinno być równomiernie wybluszczzone po aplikacji, jeśli pojawiają się matowe plamy to konieczne jest nałożenie jeszcze jednej warstwy gruntu.

Zużycie Epoxol® Primer SF-P: 200-300 g/m² w jednej warstwie (w przypadku zwiększonej porowatości może być wymagana druga warstwa).

Aplikacja warstwy nośnej

Po wyschnięciu warstwy gruntującej - po 24 godzinach (+25°C, RH 50%) – aplikuje się rozpuszczalnikowy, system na bazie epoksydu **Neopox® Special** w dwóch warstwach za pomocą wałka.

Przed zmieszaniem składników zaleca się mechaniczne wymieszanie składnika A. Następnie dwa składniki A oraz B należy wymieszać w określonym stosunku (7,5A : 2,5B w/w), dodać 8% wagowych rozcieńczalnika **Neotex 1021** i mieszać przez ok. 2-3 minuty przy użyciu mieszadła o niskiej prędkości, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny. Mieszanie musi być wykonane na dnie i w pobliżu boków pojemnika, aby utwardzacz (składnik B) był równomiernie rozprowadzony. Po dokładnym wymieszanym, powstałą mieszaninę należy pozostawić w pojemniku na krótki okres (~1 minutę) po czym aplikować. Po wymieszanym mieszaniny zaleca się szybką aplikację materiału, aby uniknąć potencjalnego stwardnienia mieszaniny wewnątrz puszek. Jest to zalecane ze względu na ograniczony czas przydatności do użycia.

Drugą warstwę nakładać w ten sam sposób ~24 godziny po aplikacji pierwszej (w zależności od warunków atmosferycznych), rozcieńczając 4-8% rozcieńczalnikiem **Neotex 1021**.

Zużycie Neopox® Special: ~300 g/m² w dwóch warstwach, aplikowany za pomocą wałka.

Aplikacja płatków dekoracyjnych

Na drugą, mokrą warstwę **Neopox® Special** sypie się mieszanekę wybranych płatków dekoracyjnych do momentu pełnego zakrycia warstwy wykonanej z **Neopox® Special**. Posadzkę należy zostawić do utwardzenia się powłoki i związania płatków, czyli około 24 godziny. Po tym czasie płatki odkurza/zamiata się, w celu usunięcia niezwiązanych z podłożem elementów. Następnie w celu

wyrównania warstwy płatków, zaleca się delikatne przejechanie gładką pacą po ich powierzchni, w celu ścięcia ostrych krawędzi.

Zużycie płatków dekoracyjnych: ~300 g/m² w jednej warstwie

Aplikacja warstwy uszczelniającej

Po związaniu płatków dekoracyjnych - po 24 godzinach (+25°C, RH 50%) – aplikuje się **Neodur® Varnish połysk** lub **Neodur® Varnish półmat**, w zależności od efektu, który chcemy uzyskać.

Dwa składniki A i B miesza się w określonym stosunku przez ok. 3 minuty za pomocą wolnoobrotowego mieszadła elektrycznego, aż mieszanina stanie się jednorodna. Mieszaninę należy pozostawić na ok. 5 minut, a następnie **Neodur® Varnish** nakłada się wałkiem, pędzlem lub natryskiem bezpowietrznym, w co najmniej dwóch warstwach.

Zużycie Neodur® Varnish: 250 g/m² dla dwóch warstw.

ROZCIĘCZENIE

- **Neodur® Varnish Połysk** - każdą warstwę rozcieńczać 15-20% rozcieńczalnikiem **Neotex 1021**.
- **Neodur® Varnish Półmat** - każdą warstwę rozcieńczać 25-30% rozcieńczalnikiem **Neotex 1021**.

Posadzkę należy pozostawić nieużytkowaną do pełnego utwardzenia na okres 7 dni od nałożenia ostatniej warstwy.

Uwagi specjalne

- Po nałożeniu systemu zaleca się, aby dylatacje na posadzce były zagruntowane gruntem **np. Neopox® Primer SF-P**, a następnie uszczelnione elastycznym uszczelniaczem poliuretanowym **Neotex® PU Joint** lub materiałem naprawczym epoksydowym **Epoxol® Putty**. Jakakolwiek nieprawidłowa ocena funkcji spoin podczas ich pokrywania systemem żywicznym, a także jakiegokolwiek niewystarczające lub nieprawidłowe naprawy istniejących łączeń, ubytków i pęknięć mogą prowadzić do pęknięcia powłoki żywicznej.
- Materiały nie powinny być nakładane w warunkach wilgotnych lub jeśli przewiduje się, że w trakcie aplikacji lub okresu utwardzania produktów będą panowały warunki wilgotne. Zwiększona wilgotność może mieć negatywny wpływ na przyczepność, właściwości powłoki i/lub efekt końcowy (np. rozmyta powierzchnia, kleistość).
- Składniki nie powinny być przechowywane w bardzo niskich lub bardzo wysokich temperaturach, zwłaszcza przed wymieszaniem. Mieszaninę powinno się mieszać w cieniu i należy wykonywać to mechanicznie, a nie ręcznie np. za pomocą pręta itp. Należy unikać nadmiernego mieszania materiału, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia powietrza. Po wymieszaniu mieszaniny zaleca się krótkie nakładanie materiału, aby uniknąć rozwoju wysokich temperatur i ewentualnego stwardnienia wewnątrz puszki.
- Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C powyżej punktu rosy, aby zmniejszyć ryzyko kondensacji lub wykwitów na wykończeniu podłogi.
- Zaleca się, aby materiał używany do wykończenia pochodził z tej samej partii produkcyjnej, aby zapewnić całkowicie jednolity odcień koloru na całej powierzchni aplikacji.
- Ze względu na charakter materiału może występować intensywny, nieprzyjemny zapach podczas aplikacji. Zaleca się podczas aplikowania, aby zadbać o wentylację pomieszczeń, a także dokładne wietrzenie po zakończonym procesie nakładania lakieru.

Odporność chemiczna systemu

System wykazuje odporność na działanie różnych roztworów chemicznych (zasady i rozcieńczone kwasy, produkty naftowe, słona woda, różne rozpuszczalniki itp.). Aby zapoznać się z orientacyjnym stopniem odporności na określone związki chemiczne w odniesieniu do czasu kontaktu z nimi, należy zapoznać się z tabelą odporności chemicznej w karcie technicznej **Neopox® Special** oraz **Neodur® Varnish**. W celu uzyskania szczegółowych informacji specjalistycznych prosimy o kontakt z Działem Wsparcia Technicznego NEOTEX®.

Instrukcje konserwacji

- W przypadku drobnych rozlanych płynów i plam zaleca się jak najszybsze ich usunięcie za pomocą miękkiej szmatki wraz z ciepłą, czystą wodą (temperatura $<+60^{\circ}\text{C}$).
- Do konserwacyjnego czyszczenia powierzchni z kurzu i brudu zaleca się użycie odkurzacza lub miotły z miękkim włosiem. Należy unikać stosowania twardych szczotek lub drutów do usuwania plam.
- Do czyszczenia powierzchni z utwardzonych plam zaleca się użycie twardego mopa piankowego z roztworem wody i amoniaku (rozcieńczenie $\sim 3\%$). Następnie należy spłukać czystą, ciepłą wodą (temperatura $<+60^{\circ}\text{C}$) i osuszyć powierzchnię miękkim ręcznikiem.
- W przypadku stosowania komercyjnych środków czystości zaleca się stosowanie neutralnych preparatów (pH pomiędzy 7 a 10). Należy unikać mydeł lub uniwersalnych środków czyszczących zawierających sole rozpuszczalne w wodzie lub szkodliwe składniki o wysokim stężeniu w alkaliach lub kwasach. Należy przestrzegać zaleceń producenta odnośnie optymalnego rozcieńczenia wodą. W każdym przypadku, przy pierwszym użyciu komercyjnego środka czyszczącego, zaleca się wykonanie próby na małej powierzchni.

Informacje dotyczące użycia i aplikacji są oferowane jako usługa dla projektantów i producentów w celu ułatwienia znalezienia możliwych rozwiązań i opierają się na doświadczeniu i wiedzy NEOTEX® A.E.V.E. Ze względu na rozwój wiedzy i metod, każda zainteresowana strona powinna skonsultować się z działem technicznym NEOTEX®, aby upewnić się, czy niniejsza karta systemowa nie została zastąpiona przez nowszą wersję. Mierzalne dane techniczne podane w obecnym arkuszu danych technicznych opierają się na testach laboratoryjnych i mogą różnić się od wyników innych pojedynczych pomiarów z powodu warunków niezależnych od NEOTEX®. Trwałość systemu jest bezpośrednio związana ze stanem podłoża i rodzajem obciążenia (mechanicznego, chemicznego), na które jest narażone podłoże. Ważne jest, aby aplikacja była przeprowadzana zgodnie z obowiązującymi oficjalnymi arkuszami danych technicznych (TDS) materiałów oraz aby użycie powierzchni mieściło się w specyfikacjach materiałów. Jako producent i dostawca, NEOTEX® A.E.V.E. nie kontroluje aplikacji, warunków podłoża ani rzeczywistego użycia produktów, w związku z czym nie może być odpowiedzialny za ostateczny rezultat ani za jakiegokolwiek niepowodzenia spowodowane niewłaściwą aplikacją lub pominięciami, niewłaściwymi warunkami podłoża lub końcowym użyciem produktów.

Powyższa informacja dotyczy nie tylko producenta jakim jest NEOTEX® A.E.V.E, ale również dystrybutora TrokenTech Sp. z o.o. z siedzibą we Wrocławiu.